

RIETER



link

Müşteri dergisi no. 75/2019

ITMA Barcelona özel sayısı

## İÇİNDEKİLER

### OPEN END İPLİKÇİLİK PROSESİ

- 04 **En ekonomik open end direkt proses**  
Prosesin her aşamasındaki yenilikler
- 06 **Yüksek kısa elyaf içeriği ile verimli iplikçilik**  
Tarak makinası üzerindeki RSB cer modülüyle direkt open end prosesi
- 07 **Taralama prosesinde yeni referans noktası**  
Tarak makinası C 80 üretimi %30 oranında arttırır
- 08 **Maksimum esnekliğe sahip yarı otomatik open end iplikçilik**  
Yeni R 37, geniş bir uygulama yelpazesinde yüksek iplik saflığı sunar
- 09 **En üst düzeyde open end iplikçilik**  
Optimum ham madde kullanımı ve maksimum verimlilik: R 70

### RING/KOMPAKT EĞİRME PROSESİ

- 10 **Kompaktlamanın mucitlerinden haberler**  
Kompakt iplik prosesinde çığır açan yenilikler
- 12 **Maksimum esneklik ve gelecek odaklı otomasyon**  
Herkes için doğru kompaktlama sistemi
- 13 **Sabit yüksek iplik kalitesi garanti altında**  
Maksimum esneklik için penye makinası E 90
- 14 **En hızlı dofere sahip fitil makinası**  
Yeni F 40, yüksek kalitede fitilleri ekonomik olarak üretir
- 15 **En verimli elyaf hazırlık**  
Yüksek verimli UNIClean ile Enerji Tasarruflu VARIOLine
- 16 **Yeni bir seviyeye taşınan kompakt iplikçilik**  
Tüm ihtiyaçlara uygun üç kompaktlama aparatı
- 18 **Rieter sistemiyle daha fazla para kazanın**  
Kompakt iplikçilik vaka çalışması

### HAVA JETLİ İPLİK EĞİRME PROSESİ

- 20 **Yenilikçi iplikleri ekonomik olarak üretin**  
%100 penye pamuk için verimli hava jetli iplik eğirme sistemi

### DİJİTALLEŞTİRME

- 22 **ESSENTIAL ile gelen başarı**  
Rieter, iplikhanelerin dijitalleştirilmesi konusunda gelişme kaydediyor

#### Kapak:

Yeniliklerimiz ITMA Barcelona, 6. Salon, C201 Standında sergilenecek.

#### Arka taraf:

Rieter Com4 iplik lisans sahiplerinin kaliteli ipliklerini Salon 3, Stand C229'da görebilirsiniz.

#### Yayınlayan:

Rieter

#### Yazı işleri sorumlusu:

Anja Knick, Pazarlama

#### Telif hakkı:

© 2019 Maschinenfabrik Rieter AG, Klosterstrasse 20, 8406 Winterthur, İsviçre, [www.rieter.com](http://www.rieter.com), [rieter-link@rieter.com](mailto:rieter-link@rieter.com)  
Önceden onay almak kaydıyla yeniden basımına izin verilmiştir; örnek kopyalar talep edilir.

#### Tasarım ve üretim:

Marketing Rieter CZ s.r.o.

#### Sayı:

31. Yıl

#### Adres değişiklikleri:

Lütfen aşağıdaki e-posta adresine gönderin: [rieter-link@rieter.com](mailto:rieter-link@rieter.com)

**Rieter'in yenilikleri hakkında daha fazla bilgi için web sitemizi ziyaret edin**



[www.rieter.com](http://www.rieter.com)

Sayın Müşterimiz,

ITMA 2019 için hazırlanan bu özel sayıda Rieter, piyasada kullanılan dört iplik eğirme prosesinin her biri için yeniliklerini dikkatlerinize sunuyor. Bu yenilikler ham madde maliyetlerini, enerji maliyetlerini ve işletme maliyetlerini azaltmak ve her durumda istenen iplik kalitesinin verimliliğini arttırmak için tasarlanmıştır. İplikhanenin esnekliğinin artırılması da önemli rol oynar. Müşterilerimizle yapılan sayısız görüş alışverişinden sonra bu tür çözümlere ciddi anlamda bir ihtiyaç olduğunu biliyorum.

Yeni UNİclean B 15 ile birlikte VARIOLine harman hallacı, tüm eğirme proseslerinde enerji tüketimi ve temizleme açısından önemli iyileştirmeler getiriyor. Aynı durum rakipsiz bir verimlilik düzeyi sunan yeni yüksek performanslı tarak makinası C 80 için de bu geçerlidir.

Ring iplikçiliği ve kompakt iplikçilik proseslerinin maliyet etkinliğini arttırmak için Rieter; yeni penye makinası E 90'ı, yeni fitil makinası F 40'ı, bağlama robotu ROBOspin'i ve ring iplik makinasına kolaylıkla takılıp çıkarılabilen üç farklı kompaktlama ünitesini tanıtacak: COMPACTdrum, COMPACTapron ve COMPACTeasy.

Open end iplikçilik prosesinde verimlilik konusunda hatırı sayılır gelişmeler sağlayan yenilikler de sunulacaktır. RSB Module 50 cer modülü yüksek performanslı tarak makinası C 80 kombinasyonu kullanılabılır ve yeni yarı otomatik R 37 veya tam otomatik R 70 ile birlikte yüksek verimlilikle direkt bir proses oluşturacak şekilde yapılandırılabilir. Yeni open end iplik makinaları düşük enerji tüketimi, yüksek verimlilik, düşük ham madde maliyetleriyle ve yüksek makina kullanılabilirliği ile karakterize edilir.

Hava jetli iplik eğirme prosesinde de yenilikler var: %100 penye pamuktan mamul çok çekici bir iplik üretim prosesi de sunulmaktadır. Piyasada insanlar genellikle, bu işlemin, taranmış kısa elyaf içeriği nedeniyle bu prosesin düşük maliyetli olmadığını söylerler. Kendinizi bunun tam tersine ikna edin.

Dört iplik eğirme prosesiyle ilgili yenilikler ESSENTIAL – Rieter Digital Spinning Suite'in iki yeni işlevi ile tamamlanmaktadır: Her yeni Rieter makinasına önceden yüklenmiş olarak gelen ESSENTIALorder ve ESSENTIALconsult.



Bundan sonraki adımlar da burada tanıtılacaktır: İplikhane yönetim sistemine laboratuvar verilerinin entegre edilmesini sağlayan ESSENTIALlab, akıllı çözüm yönetim sistemi ESSENTIALoptimize ile nakliye ve lojistik sistemlerinin entegrasyonu için ESSENTIALautomate.

Gördüğünüz gibi Rieter'in sunduğu dijital hizmet yelpazesi büyüyor. Bununla birlikte mevcut altyapının optimizasyonu için yeni çözümler de vardır. PSM Çekim Motoru sayesinde Rieter Satış Sonrası, G 33 ve K 44 makinalarında önemli oranda iyileştirme olanağı sunarken, Enerji Tasarruflu Destek Diski ile de open end iplik makinalarında hatırı sayılır enerji tasarrufu yapma olanağı sağlıyor.

Rieter Group'un komponent üreticileri de; Bräcker C1 ELM udr kopça ve Suessen'in yeni SOLIDRING B 188'i gibi ürünlerle günlük operasyonlara yenilikler getirmeye devam ediyor.

SSM de bir başka iplik yeniliği getiriyor: *fancyflex*, tekstüre iplikler için şantuklu iplik üretimi teknolojisidir.

Ziyaretinizi sabırsızlıkla bekliyoruz,

Dr. Norbert Klapper  
CEO

# En ekonomik open end direkt pro

## Prosesin her aşamasındaki yenilikler

### C 80

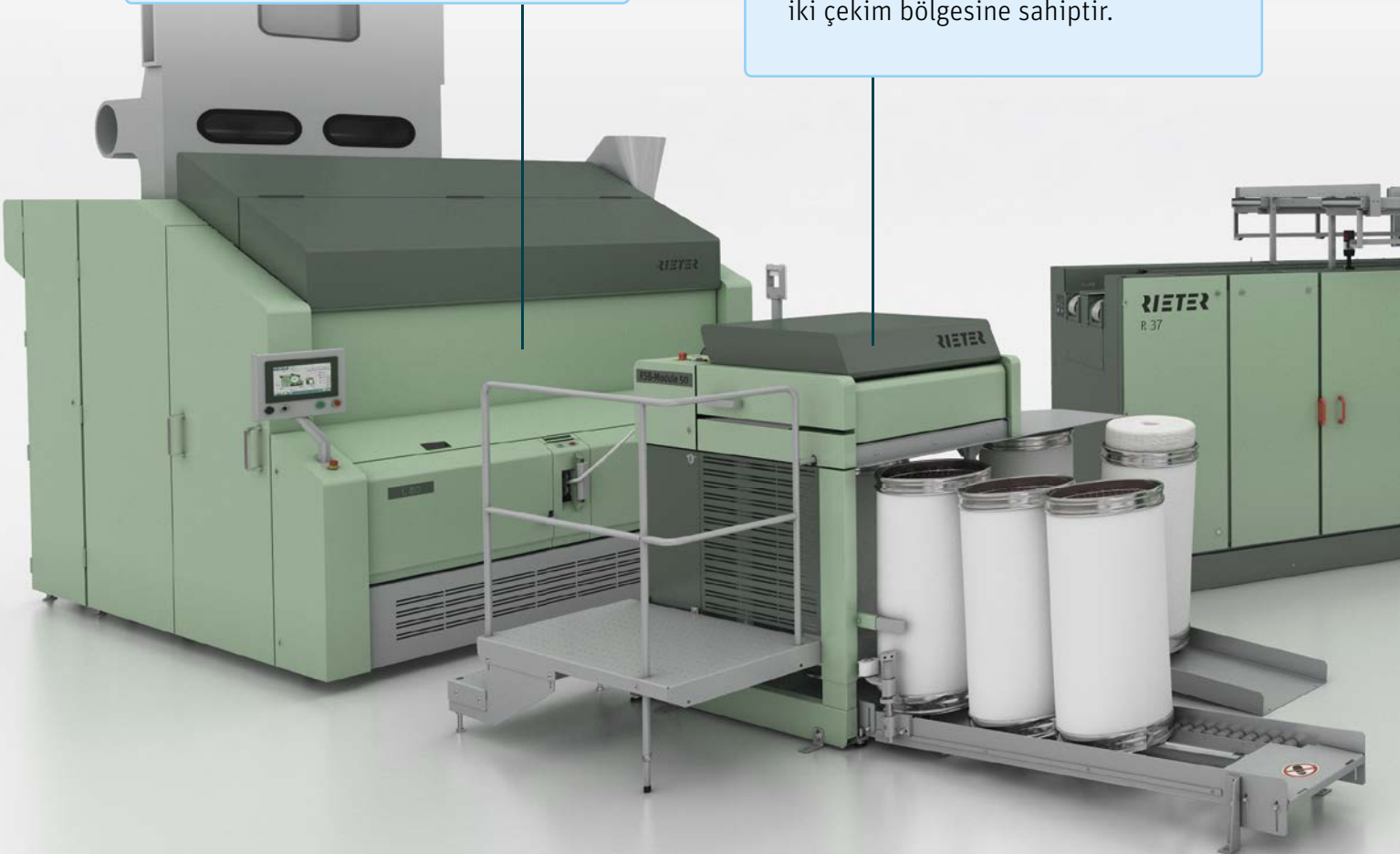
#### Tarak Makinası

C 80 tarak makinası %30 daha fazla tarak şeridi üretir. Ciddi oranda daha büyük olan taraklama alanı, %10 daha az sık rastlanan hata veya ham madde tasarrufu ile yüksek verimlilik, en iyi şerit kalitesi için temel oluşturur.

### RSB-Module 50

#### Regüleli cer modülü

RSB-Module 50, regüleli cer makinası RSB-D 50'nin başarılı, pazarda kabul görmüş teknolojisini temel almaktadır. Olağanüstü iplik düzgünlüğü için iki çekim bölgesine sahiptir.



# ses

## R 37

### Yarı otomatik open end iplik makinası

R 37 etkileyici düzeyde yüksek verimlilik, çok yüksek ham madde esnekliği ve düşük enerji tüketimi özelliklerine sahiptir. Başarısı kanıtlanmış kullanıcı dostu makina konsepti bobin değişiminin otomasyonu yoluyla geliştirilebilir.

## R 70

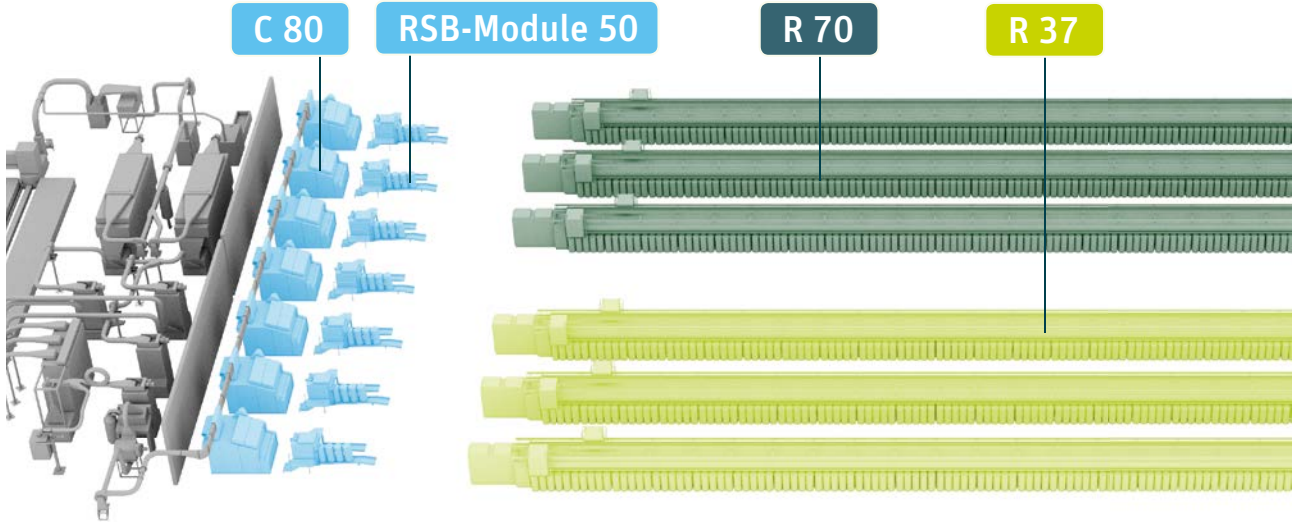
### Tam otomatik open end iplik makinası

Tam otomatik open end iplik makinası R 70'in optimum düzeyde ham madde kullanımı, maksimum verimlilik ve iplik kalitesi ile düşük enerji tüketimi pazara yeni standartlar getiriyor.



# Yüksek kısa elyaf içeriği ile verimli iplikçilik

Tarak makinası üzerindeki RSB cer modülüyle direkt open end prosesi



Tarak makinası C 80, RSB-Module 50 ve open end iplik makinası R 70 veya alternatif olarak R 37 ile maksimum verimlilik ve en iyi kalite için yeni direkt open end prosesi

**Rieter open end iplikçilik sisteminin gücü, her zaman yüksek verimlilik ve özellikle kısa elyafli uygulamalarda tutarlı iplik kalitesinin elde edilmesi olmuştur. Yeni direkt open end prosesi, düşük fiyatlı ham maddelerle bile sistem performansını ve iplik kalitesini, daha da artırmaktadır.**

Tam otomatik open end iplik makinası R 70 open end iplik üretiminde yeni standartlar belirlemektedir. Makina, düşük iplik kopuşu oranı ve yüksek verimlilik sunan başarısı kanıtlanmış Rieter eğirme teknolojisini kullanırken aynı zamanda da her eğirme pozisyonunda aynı bağlama özelliği sayesinde daha yüksek randıman sağlamaktadır. Elyaf hazırlığında yüksek performanslı tarak makinası C 80 ile cer modülü RSB-Module 50 pazar standartlarına göre %30 oranında daha fazla şerit üretmektedir.

### Düşük maliyetler sayesinde yüksek kârlar

Proses boyunca yüksek verimlilik ve yenilikçi teknoloji, üretilen bir kilogram iplik için minimum üretim maliyetlerinin elde edilmesine yol açar. Ham maddenin optimum kullanımı verimliliğin geliştirilmesinde önemli bir faktördür. R 70, yüksek telef içeriğiyle bile eğirmeye olanak verir ve bu nedenle de daha düşük maliyetli ham maddelerin kullanımını destekler. Enerji tasarruflu tahrik konseptleri, yenilikçi makina komponentleri ve C 80 ile RSB-Module 50'nin yüksek verimliliğinin yanı sıra R 70'te kullanılan en yeni bağımsız tahrik teknolojisi; önemli ölçüde enerji tasarrufuna yol açar.

### Mükemmel iplik düzgünlüğü

C 80 tarak makinası ve iki çekim bölgesiyle RSB-Module 50, sadece bir çekim bölgesi olan modüllere kıyasla iplik düzgünlüğü açısından önemli avantajlar sağlar. Diğer open end iplik makinalarına göre R 70'in modern eğirme ve bağlama teknolojisinin kombinasyonu çok daha üstün dayanıklılığın ve iplik düzgünlüğünün elde edilmesine olanak tanır. Böylece, örneğin %50'den fazla tarak döküntüsü içeren pamuk karışımlarından, Ne 30'dan daha ince iplik numaralarında bile maksimum makina kullanılabilirliği ve verimlilikle yüksek düzgünlükte iplik üretilebilir. Open end iplikçilik prosesi, ESSENTIAL'ın kullanılmasıyla yedek parçaların İnternet'ten sipariş edilmesinden akıllı çözüm yönetimi sistemlerine kadar optimum düzeyde desteklenir.

### Herkes için doğru model

R 70 ile Ne 60 numaraya kadar olan iplikler %100 pamuktan eğrilebilir. Standart iplikleri eğirmeyi tercih eden ve personel bulunabilirliğinin kritik bir etken olmadığı bölgelerde faaliyet gösteren müşteriler için yarı otomatik open end iplik makinası R 37 alternatif bir çözüm sunabilir. En son teknoloji ürünü tam otomatik open end iplik makinası R 70'e kıyasla R 37, personel desteğiyle ekonomik üretim için özel olarak tasarlanmıştır. Yeni bağlama robotu ROBodoff sayesinde artık R 37'de eğirme prosesine ara vermeden otomatik bobin değişimi de mümkündür.

## Taralama prosesinde yeni referans noktası

Tarak makinası C 80 üretimi %30 oranında arttırır

**%30'luk üretim artışıyla yeni tarak makinası C 80, verimliliği farklı bir boyuta taşımaktadır. Aynı zamanda %20 oranında da enerji tasarrufu da sağlamaktadır. Kaliteyi ön planda tutan iplikçiler verimli ham madde kullanımı ve mükemmel iplik kalitesinden faydalanırlar.**

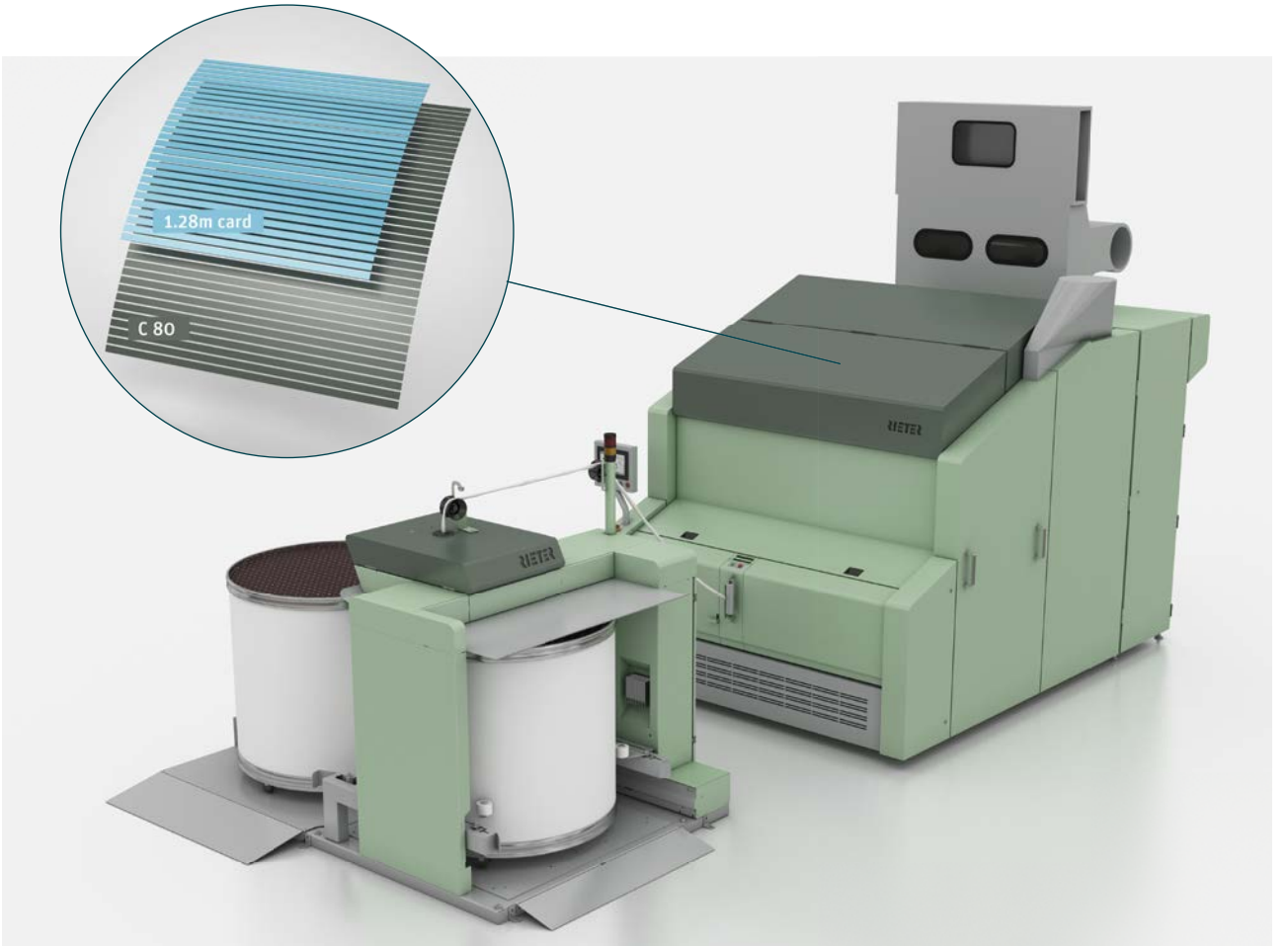
Yüksek verimlilik gereksinimleri olan müşteriler yeni tarak makinası C 80'e güveniyor. Piyasadaki tüm diğer tarak makinalarına kıyasla C 80 sürekli olarak yüksek şerit kalitesinde %30 daha fazla tarak şeridi üretmektedir. Bunun sonucu olarak iplikhanede gerek duyulan tarak makinası sayısı önemli ölçüde azaltılabilir. Bu da, ham maddenin türüne bağlı olarak önceden dört tarak makinasının kullanıldığı yerde artık üç tane gerekeceği anlamına gelir. Bir başka avantaj: Üretilen bir kilogram tarak şeridi için önemli ölçüde daha düşük enerji tüketimidir. Bunun daha düşük üretim maliyetleri elde

edilmesi üzerinde çok büyük etkisi vardır. Verimlilikteki bu artışın temeli daha büyük etkin taralama alanı ve taralama tamburunun çevresinden teknolojik açıdan maksimum düzeyde yararlanılmasıdır.

### En iyi kalite

Yüksek kaliteye önem veren müşteriler açısından piyasada mevcut diğer tarak makinalarına kıyasla %10 daha az sık rastlanan hata içeren ipliklerin üretilmesi mümkündür. Bunun nedeni en büyük etkin taralama alanı ve eşi görülmemiş hassaslık değerleriyle karakterize edilen, merkezi şekilde ayarlanabilen taralama açıklığıdır.

Günümüzün standart tarak şeridi kalitesi sayesinde düşük iyi elyaf kaybı oranı ile ham maddeden tasarruf etmek mümkündür.



C 80 – Dünyanın en büyük etkin taralama alanına sahip en verimli tarak makinası

# Maksimum esnekliğe sahip yarı otomatik open end iplikçilik

Yeni R 37, geniş bir uygulama yelpazesinde yüksek iplik saflığı sunar

**Yarı otomatik open end iplik makinası düşük fiyatlı ham maddeleri kullanmak isteyen ve personel sıkıntısı bulunmayan müşteriler için ideal çözümdür. Yüksek verimlilik, düşük enerji tüketimi ve personelden tasarruf sağlayan makina ergonomisi ile open end ipliklerin düşük maliyetle eğrilmesini sağlar. Kullanılan ham madde açısından da maksimum esneklik sunar.**

Yeni R 37'nin yenilikçi teknolojisi mükemmel düzeyde telef çıkarma sağlayarak iplik kopuşlarını azaltır. Bu yüzden R 37, diğer yarı otomatik makinalara göre %8'lik verimlilik artışı sunar. Bu verimliliğe katkıda bulunan en temel faktör artık değiştirilebilir telef kanalı özelliği de bulunan optimize edilmiş eğirme kutusudur. Bu özellik öncesine göre çok daha geniş çeşitlilikte ham maddelerin, özellikle de yüksek telef içeriği olanların verimli biçimde işlenebilmesini sağlar. Kullanılan ham maddeye özel bir telef kanalının kullanılması optimum telef çıkarmayı garanti eder ve rotor kanalının çok daha uzun süre temiz kalmasını sağlar. Bu da iplik kopuşunu büyük ölçüde azaltır. İplik saflığı ve buna bağlı olarak sık rastlanan hatalar ve Classimat değerleri de önemli ölçüde iyileşir. Müşteriler, diğer makinalara göre çok daha az sayıda iplik kopuşu sağlayan sağlam ve güvenilir bir eğirme prosesinden yararlanırlar.

### Düşük enerji tüketimi

Önceki model olan R 36, rakibi olan modellere göre %5 daha az enerji tüketmiş, böylece üretim maliyetlerini büyük ölçüde düşürmüştür. Bunun nedeni R 37'de de kullanılan modern tahrik konseptidir.

### Otomatik bobin değişimi

R 37'ye özgü alçak çalışma yüksekliği, AMİspin ekleme terbitatıyla birleştiğinde makinayla çalışmayı çok kolaylaştırır. Bunun sonucunda aynı operatör sayısı ile diğer makinalara kıyasla %8'e varan oranda daha fazla eğirme pozisyonunda çalışılabilir. Bir yenilik olarak isteğe bağlı bağlama robotu ROBodoff, eğirme prosesini kesintiye uğratmadan dolu bobinleri değiştirir. Bu durumda tüm çıkarılan bobinler aynı tanımlanmış bobin uzunluğuna sahip olur. ROBodoff daha verimli çalışma organizasyonu sağlar ve makinada yorucu elle takım değiştirme prosesinin yerini alır.



R 37: Geniş uygulama aralığı, yüksek verimlilik ve düşük enerji tüketimi. Bobin değişimi otomatik olarak gerçekleşir.



## En üst düzeyde open end iplikçilik

Optimum ham madde kullanımı ve maksimum verimlilik: R 70

**Yeni tam otomatik open end iplik makinası R 70, her eğirme pozisyonunda bağımsız tahriklerin optimum şekilde düzenlenmesi özelliğini Rieter eğirme kutusunun sağladığı avantajlarla birleştirir. Sonuç; yüksek verimlilik, ham madde maliyetinde tasarruf imkanı ve düşük enerji gereksinimidir.**

R 70'in öne çıkan özelliği ham madde kullanımı ve verimlilik açısından avantajlar sağlayan iyileştirilmiş eğirme kutusudur. Optimize edilmiş BYpass kullanılarak gerçekleştirilen daha verimli telef çıkarma ve iyileştirilmiş iplik mukavemeti, daha yüksek oranda tarak döküntüsü veya telef içeren düşük fiyatlı ham maddelerin kullanılmasını sağlar. Diğer makinalara kıyasla daha büyük eğirme stabilitesine ve daha yüksek iplik mukavemetine sahiptir. Bu da eğirme kutusu başına %7'lik verimlilik artışı sağlar. Bu, piyasa standartlarına uygun iplik değerlerinin daha yüksek verimlilik ve düşük ham madde maliyetlerinin bir kombinasyonu kullanılarak elde edilebileceği anlamına gelir.

### Daha da azalan enerji gereksinimi

Her eğirme pozisyonunda son teknoloji ürünü bağımsız tahriklerin kullanılması iplik kopuşlarında ipliğin ucunun eklen-

mesi için gereken süreyi azaltarak makinanın randımanının sürekli olarak yüksek düzeyde tutulmasını sağlar. Bunun faydaları özellikle sık parti değişimi durumlarında veya makinanın yeniden başlatılması durumunda görülür. R 70 son derece verimli emiş özelliğine sahiptir. Enerjiden tasarruf sağlayan otomatik filtre temizliği ve optimum hava akımı enerji tüketimini %5'e varan oranda azaltır. Son teknoloji ürünü elektronik kontrollü bağımsız tahrikler son derece verimlidir. Ek tahrik elemanlarından, örneğin Kayışlar ve sapıtma silindirlerinden kaynaklanan sürtünme kayıpları, artık bir sorun olmaktan çıkmıştır. Bir eğirme pozisyonu kullanılmıyorsa bağımsız tahrikler hiç güç tüketmez.

VARIOLot fonksiyonu farklı kalitede iki ipliğin aynı anda eğilmesini sağlar. Bu da her bir tarafında masura yükleyici ve bobin konveyörü olan birbirinden bağımsız makina taraflarınca sağlanır. İsteğe bağlı olarak her bir tarafta birden fazla parti işlenebilir. Bu da R 70'e yüksek esneklik kazandırır.

Bu nedenle R 70, üretim maliyetlerini azaltmak üzere yeni, bugüne kadar kullanılmayan bir potansiyeli açığa çıkarır.



R 70: Yüksek verimlilik ve düşük enerji tüketimiyle birlikte ham madde maliyetlerinde sağlanan tasarruflar, üretim maliyetlerini azaltır.

# Kompaktlamanın mucitlerinden

## Ring iplikçilik ve kompakt iplikçilik prosesinde

### E 90

#### Penye makinası

Penye makinaları pazar liderinin sunduğu en yeni makina, çok çeşitli uygulamalara olanak tanımasının yanı sıra %10 oranında artan şerit üretimiyle birlikte maksimum iplik kalitesi sunar.

### F 40

#### Tam otomatik fitil makinası

F 40, yüksek düzeyde verimlilik sağlayan piyasadaki en hızlı dofer ile donatılmıştır. Benzersiz takım değiştirme sistemi, makinaların duruş süresini azaltarak yüksek randıman sağlar. 252'ye kadar eğirme pozisyonuna sahip fitil makinası üretim maliyetlerini azaltır.



# haberler

## çığır açan yenilikler

### COMPACTdrum COMPACTapron COMPACTeasy

#### Kompaktlama aparatları

Yeni kompaktlama aparatları ailesi kolayca sökülüp takılabilen kompaktlama çözümleri sunar. Klasik ring iplikleri ve kompakt iplikler aynı makinada eğrilebilir. Aparatların çeşitliliği her gereksinime yönelik ideal çözümü sağlar.

### G 38

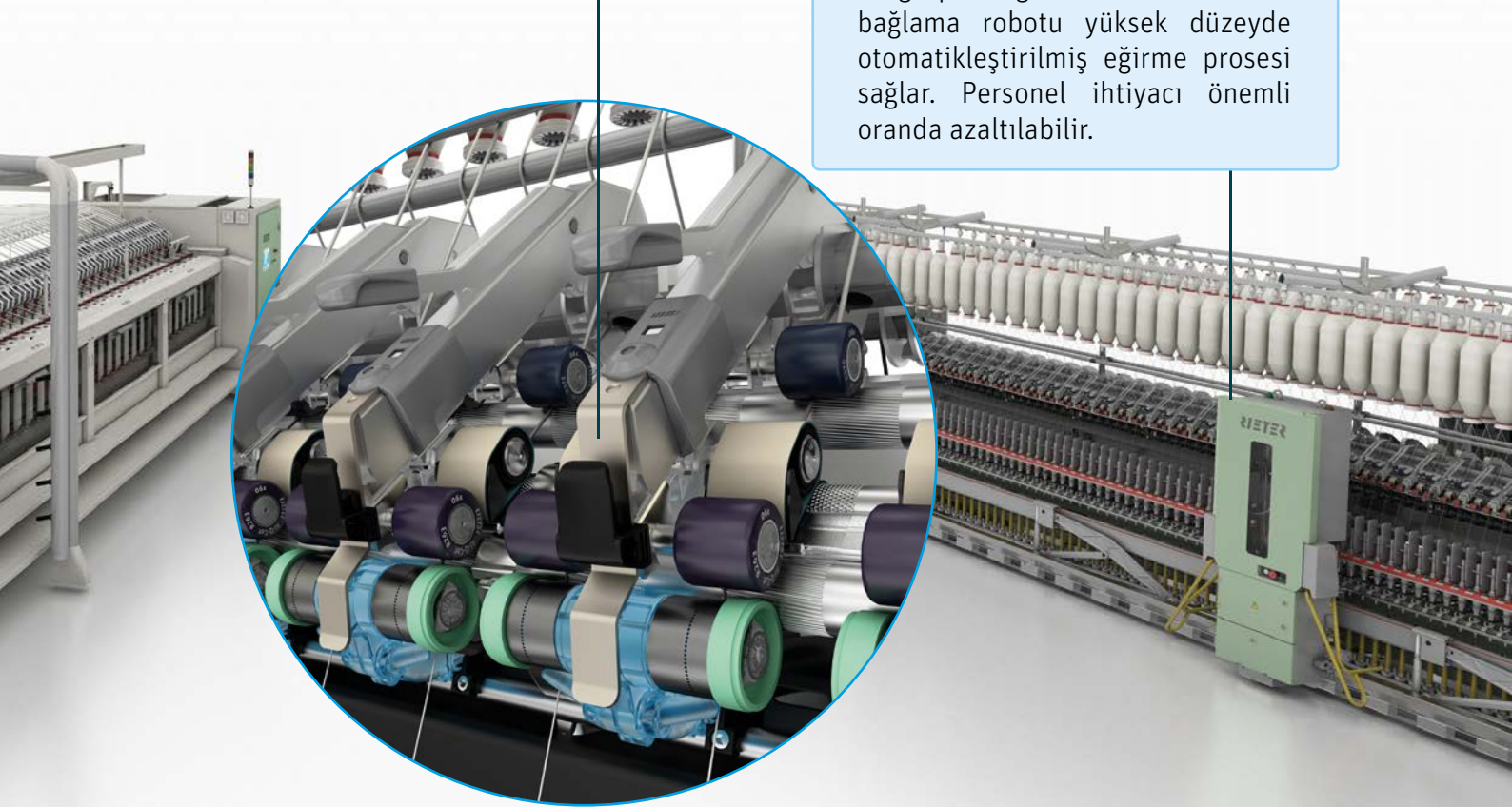
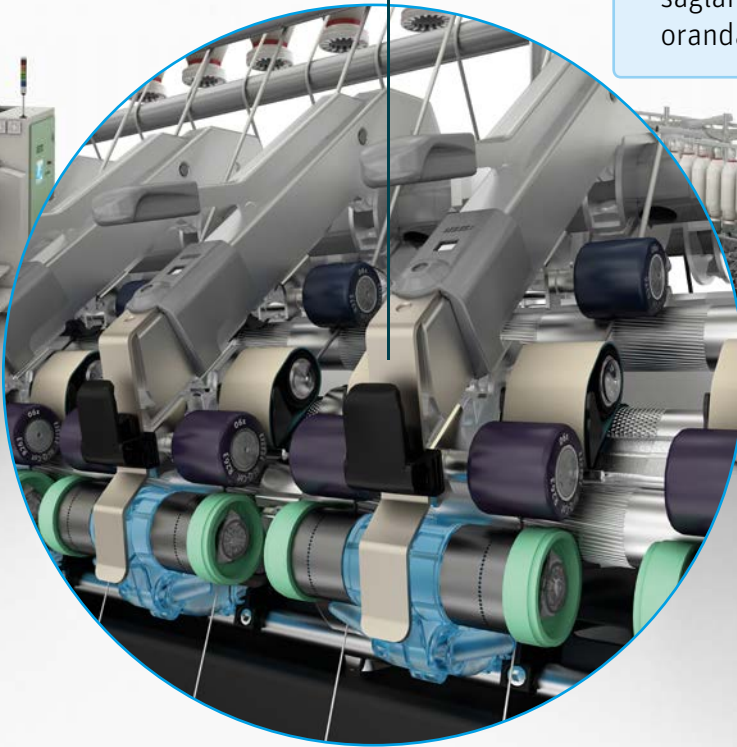
#### Ring iplik makinası

Ring iplik makinası G 38, yüksek kalitede standart ve özel iplikleri esnek bir şekilde ve yüksek performansla üretir. Düşük enerji tüketimi ve personel maliyetlerinde sağladığı tasarruflar sayesinde iplik eğirmeyi oldukça kârlı hale getirir.

### ROBOspin

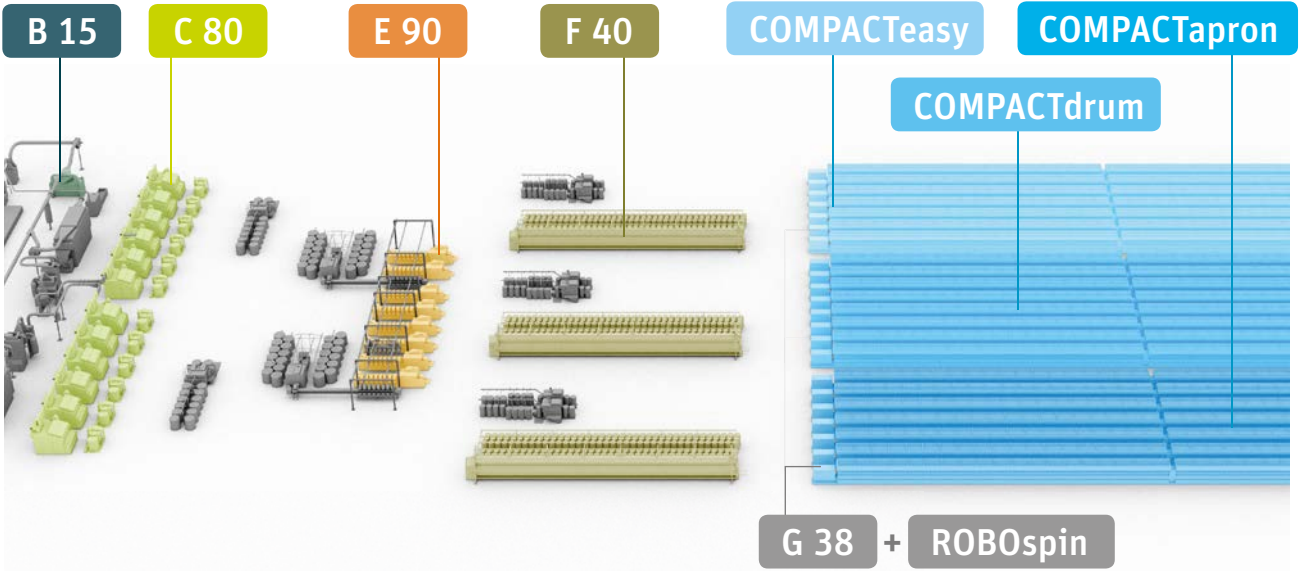
#### Bağlama robotu

Ring iplik eğirme sistemlerindeki bağlama robotu yüksek düzeyde otomatikleştirilmiş eğirme prosesi sağlar. Personel ihtiyacı önemli oranda azaltılabilir.



# Maksimum esneklik ve gelecek odaklı otomasyon

Herkes için doğru kompaktlama sistemi



UNIClean B 15 ile birlikte G 38, tarak makinası C 80, penye makinası E 90, fitil makinası F 40, ROBOspin ve kompaktlama aparatları ile yeni kompakt iplik eğirme prosesi.

**Her müşterinin kendi iplikhanesinin başarılı olmasını sağlamak için kendine özgü ihtiyaçları vardır. Uzun yıllara dayanan tecrübesiyle sistem tedarikçisi olarak Rieter, piyasadaki en geniş ürün portföyünü sunarken daha da fazla esneklik sağlamak üzere bu portföyü sürekli olarak güncellemektedir.**

COMPACT ailesi, iplik eğirmede kompaktlama proseslerine yönelik yeni olanaklar sunmaktadır. Kolayca kurulan ve sökülen üç yeni kompaktlama aparatı COMPACTeasy, COMPACTdrum ve COMPACTapron, ring ipliği ve kompakt iplik arasında kolayca geçiş yapılmasına imkan tanır. Aparatlar farklı müşterilerin çeşitli gereksinimlerini karşılamaktadır: çok yüksek iplik mukavemeti, tüylülükte azalma veya mümkün olduğunca düşük yatırım gereksinimi.

Aparatlar tüm Rieter ring iplik makinaları ile kullanıma uygundur. Kompakt ipliğin yanı sıra yüksek kalitede özel iplikler üretmek isteyen müşteriler için ideal çözüm G 38'dir. Şantuklu iplikler için entegre VARIOspin sistemi sayesinde müşteri, standart ve şantuklu iplikler arasında sadece bir tuşa basarak geçiş yapabilir. Bu nedenle Rieter kompaktlama sistemi; tüm iplik türleri, ham maddeler ve iplik numaraları için uygundur. Harman hallaç makinalarının ham maddenin özelliklerine göre kısa sürede ayarlanabilmesi için VARIOline, VARIOset fonksiyonunu sunmaktadır. Bu fonksiyon yeni yüksek verimliliğe sahip UNIClean B 15'te de mevcuttur.

### İplikçiliğin geleceği

ROBOspin ring iplikçiliği için ilk güvenilir bağlama robotudur. Bu robot, ipliğin bulunmasından kopçadan geçirilmesine ve ipliğin bağlanmasına kadar tüm prosesi otomatikleştirir. Ring iplikçiliği daha çekici kılar.

Bunlara ek olarak piyasadaki en kısa takım değiştirme süresine sahip olan yeni tam otomatik fitil makinası F 40, hızlı bobin değiştirme ve yüksek verimlilik sunar. Penye makinası sayesinde en sık kullanılan makina ayarları büyük oranda basitleştirilmiştir. Önceden mekanik ayarlama gerektiren bazı ayarlar, şimdi işletim biriminde kolaylıkla değiştirilebilir. Ayrıca, başarısı kanıtlanmış vatka taşıma sistemi SERVOLap ile otomatik vatka değiştirme ve tülbent ekleme sistemi ROBOlap da daha fazla özerkliğe olanak verir.

Rieter şimdi müşterilerine iplik eğirme hazırlığına alternatif olarak 1200 mm çapında kovaları içeren yeni bir konsept sunmaktadır. Bu konsept, makina randımanını artırırken personel maliyetlerini ve telefi de azaltmaktadır. Daha az şerit eki de iplik kalitesini artırır.

Rieter ESSENTIAL'ın kullanılması ile ring ve kompakt iplik eğirme prosesleri de optimum düzeyde desteklenir.

## Sabit yüksek iplik kalitesi garanti altında

Maksimum esneklik için penye makinası E 90

**Yeniden tasarlanan penye makinası E 90, maksimum esneklik için geniş penye telefi çıkarma aralığı ve en yüksek verimliliği sunmaktadır. En düşük üretim maliyetlerinde üstün, sürekli olarak yüksek iplik kalitesini garanti eder.**

E 90'ın saatte 100 kilogramın üzerindeki şerit üretimine sahiptir ve bu onu piyasanın en verimli penye makinası haline getirmiştir. Günümüze kıyasla %10'luk verimlilik artışı, yeni akıllı tahrik konsepti ile birlikte geliştirilmiş tarama teknolojisi ve yeni entegre edilen SB-D 50 cer makinası teknolojisi sayesinde elde edilir.

Kalitedeki küçük bir düşmeye karşılık minimum penye telefi çıkarma %3'e varan oranda azaltılabildiği için E 90 çok daha geniş bir uygulama yelpazesi sunar. Bunu mümkün kılan ise yuvarlak ve üst tarafların uygulama alanını önemli ölçüde genişleten ve tamamen yeni geliştirilen teknoloji komponentleridir. Düşük penye telefine sahip uygulamalardan yüksek kalitede ince ipliklere kadar: E 90, sürekli olarak değişen pazarlar için maksimum esneklik sağlar.

### Üstün kalite

Gelişmiş teknoloji ürünü komponentler, elyafın yumuşak ama aynı zamanda etkili biçimde işlenmesini sağlar. Makinaya entegre edilen Rieter cer teknolojisi, Rieter Quality Moni-

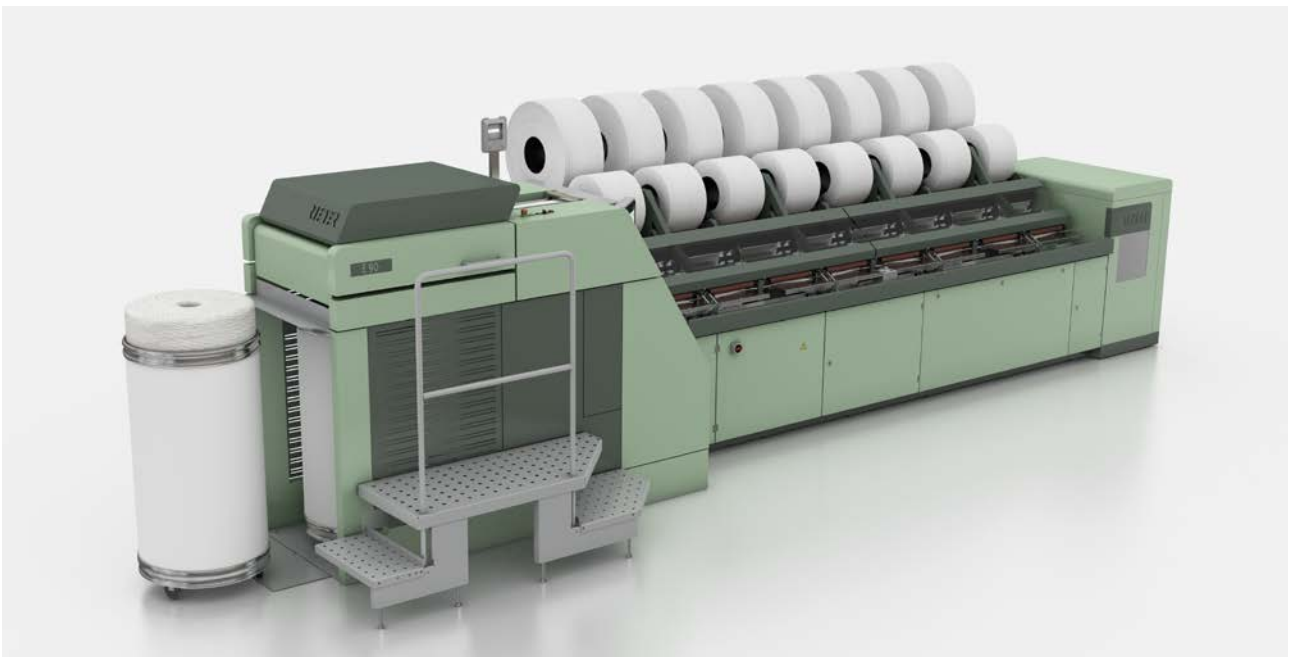


Yeni penye makinası E 90, entegre SB-D 50 cer teknolojisi sayesinde en yüksek şerit kalitesini üretir.

tor (RQM) ile izlenen mükemmel şerit kalitesini garanti eder. RQM kendisini binlerce uygulamada kanıtlamıştır.

### Rakipsiz üretim maliyetleri

Penye makinası E 90 çok düşük üretim maliyetleri ile öne çıkmaktadır. Bunun nedeni yüksek verimlilik ve %1'e varan oranda daha iyi elyaf randımanı ile elde edilen düşük ham madde maliyetleridir. Birden çok motoru olan ana tahriklere göre %40'a varan oranda düşük enerji tüketiminin yanı sıra makinanın optimize edilmiş ölçüleri sayesinde işletme alanından kazanılan tasarruf da bunlara eklenebilir.



Çok yüksek verimlilik ve geniş bir telef çıkarma yelpazesi ile etkileyici: E 90

### En hızlı dofere sahip fitil makinası

Yeni F 40, yüksek kalitede fitilleri ekonomik olarak üretir

**Hızlı bobin değişimi ve yüksek verimliliği ile etkileyicidir: Tam Otomatik Fitil Makinası F 40. Hassas bobin oluşumu özelliği kaliteli iplikler için mükemmel besleme sağlar.**

F 40, olağanüstü yüksek makina randımanı sağlar. Bu randımanın elde edilmesindeki önemli bir faktör sadece 90 saniyelik son derece kısa takım değiştirme süresidir. Bu, makinanın içinde takım değiştiren benzersiz bir teknik çözümlerle mümkün olmaktadır. Bobin değişimi için kullanılan yollar kısadır. Bu da fitil makinasının yeniden üretmeye başlama süresini kısaltmaktadır.

#### Hassas bobin oluşumu

Ring iplik makinasının sürekli olarak verimli çalışması için mükemmel bobin oluşumuna sahip fitil bobinleri gerekir. F 40 bunu tahriklerin bobin bankı üzerinde merkezi olarak

konumlandırılması da dahil bir dizi teknik çözümlerle başarır. Her iki seksiyon için birer kılavuzlu iğ vardır. Merkezi hizalama eşit miktarda yük ve hareket sağlar. Böylece hassas bobin oluşumu sağlanır.

Diğer bir teknik iyileştirme de patentli tahrik tacı olan özel bir bobin iğidir. Bu iğ, bobinleri güvenli bir şekilde çalıştırır. Taç, masuranın iğ üzerine sıkıca oturmasını sağlayarak üretim sırasında hassasiyetle kullanılabilmesine imkan verir. Masura üstten yönlendirilir ve tahrik edilir. Bunun sonucunda, bobin çok sessizce çalışır. Fitil, bobin oluşumu prosesinin tamamı boyunca hassas bir şekilde sarılır.

252'ye kadar eğirme pozisyonu ile F 40, çok sayıda eğirme pozisyonu olan ring iplik makinaları için idealdir. Bu durum yatırım ve üretim maliyetlerini azaltır.



Tam otomatik fitil makinası F 40, çok kısa takım değiştirme süresi ve mükemmel bobin kalitesi ile ideal seçimdir.

## En verimli elyaf hazırlık

Yüksek verimli UNIClean ile enerji tasarruflu VARIOLine

**Enerji tasarruflu harman hallaç hattı VARIOLine, şimdi enerjide ek olarak %30'a varan tasarruf sağlıyor. 2400 kg/saate kadar olan hat üretimini destekleyen yeni ön temizleyici UNIClean B 15 sayesinde en iyi kalitede elyaf temizliği daha da verimli hale gelmiştir.**

VARIOLine, optimum ham madde temizleme özelliği ile en verimli ve enerji tasarruflu elyaf hazırlık hattını sunar. Yeni ECOrized fonksiyonu hattı daha da verimli hale getirir. Bu fonksiyon, pnömatik elyaf taşımada %30'a varan enerji tasarrufu sağlar. Akıllı yazılım tüm fanları dinamik olarak kontrol ederek elyaf miktarı değiştiğinde hava dengesini otomatik olarak ayarlar.

### Düşük enerji maliyetleri

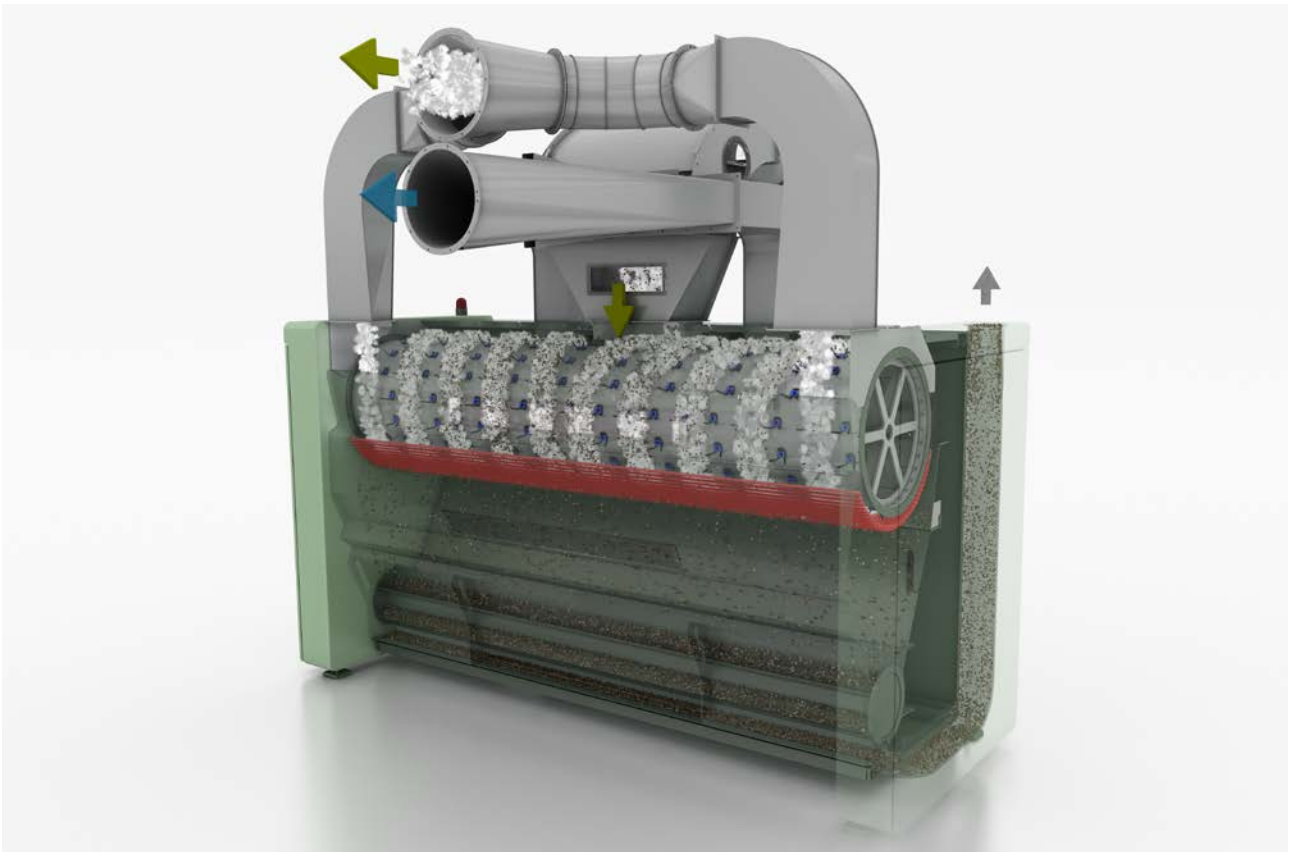
Önceden iki UNIClean B 12 makinasının gerektiği bir iplikhane artık 2400 kg/saatlik üretim için tek bir ön temizleyici: UNIClean B 15 yeterlidir. İşletme alanından ve enerjiden tasarruf sağlayan B 15, iplikhane yerleşimini ve böylece

üretim maliyetlerini optimize eder. Bu durum rakamlarla kanıtlanabilir: kWh başına 0,08 ABD Doları enerji maliyeti ve 2400 kg/saate varan üretimle yıllık olarak 10000 ABD Dolarına kadar tasarruf sağlanabilir.

### Mükemmel ham madde kullanımı

Materyal transfer işlemi sıkıştırmayı içermediğinden B 15 ile temizlik son derece hassastır. Izgara çubuklarının optimum kesiti, ideal malzeme transferi ve büyük toz alma yüzeyi materyalin güvenilir şekilde temizlenmesini sağlar. Bu da ham madde kullanımını iyileştirir ve %90'a varan oranda temizleme randımanı sağlar.

2400 kg/saate kadar üretim hacmi ile harman hallaç hattı VARIOLine, yüksek verimli balya açıcı UNIfloc A 12 ve UNIClean B 15, ham maddelerin yüksek verimlilik ve hassasiyetle açılması ve temizlenmesi için esastır. VARIOset aracılığıyla ham madde özelliklerine göre makinelerin uyarlanması ile de maksimum esneklik sağlanır.



Artık 2400 kg/saatlik üretim için tek bir ön temizleyici yeterlidir. UNIClean B 15, ham maddeyi maksimum verimlilik ile son derece hassas bir şekilde temizler.

# Yeni bir seviyeye taşınan kompakt iplikçilik

Tüm ihtiyaçlara uygun üç kompaktlama aparatı

**Ring ipliğini bugün eğirin, yarın kompaktlayın: Üç kompaktlama aparatı; COMPACTdrum, COMPACTapron ve COMPACTeasy, ring iplik makinasına hızla ve kolaylıkla takılabilir veya sökülebilir. Müşterinin taleplerine ve pazarın ihtiyaçlarına bağlı olarak her teknolojinin kendine göre avantajları vardır.**

Kompakt iplik eğirmenin mucidi ve pazar lideri olan Rieter ve Suessen piyasaya üç yeni kompaktlama aparatı sunuyor: delikli tambur çözümü COMPACTdrum, pnömomatik apron çözümü COMPACTapron ve mekanik çözüm COMPACTeasy. Peki ama hangi kompaktlama aparatı hangi uygulama için uygundur ve müşteriler en büyük faydayı nasıl sağlayabilir?

Önce iyi haber: Müşteriler her çözümünden faydalanırlar. Tüm cihazlar maksimum esneklik sunar. Kompaktlama aparatları, ring iplik makinalarına sökülüp takılabilen ünitelerdir. Yani müşteriler, ring ipliği ve kompakt iplik arasında hızla geçiş yapabilir. Ayrıca pamuktan karışımlara, suni ve sentetik elyafa kadar tüm ham maddeler işlenebilir. İplik özellikleri açısından kompaktlamanın faydaları sayıldıktan sonra sıra iplik kalitesindeki avantajlara gelir. Bu avantajlar daha ileri

aşamalardaki işlemlerde ve nihai üründe kendisini gösterir. Tüm kompaktlama aparatları, çok az bakım gerektirdikleri ve günümüz standartlarına göre son derece düşük enerji gereksinimleri olduğu için üretim maliyetleri düşüktür. Tüm aparatlar teknik şartnameye eklenebilir ve yeni ring iplik makinası ile birlikte teslim edilebilir. Mevcut ring iplik makinaları da kolaylıkla bir üst modele yükseltilebilir.

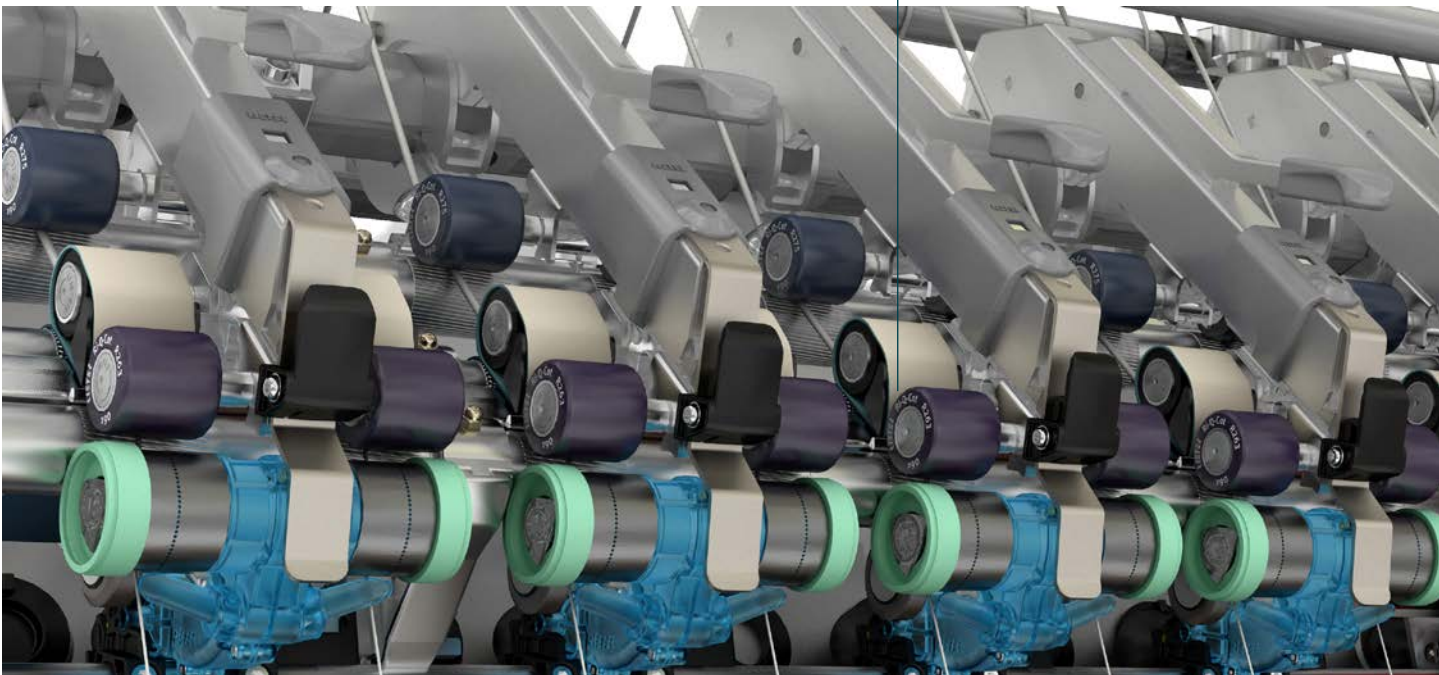
### COMPACTdrum: tüylülükte etkileyici azalma

Kompaktlama aparatı COMPACTdrum, minimum iplik tüylülüğünün önemli olduğu ürünler için olduğu kadar enerji maliyetlerinin yüksek ve maksimum verimliliğin gerekli olduğu pazarlar için idealdir.

Yeni nesil delikli tambur teknolojisi çok az enerjiye ihtiyaç duyar: iğ başına bir Watt'tan daha az. Tüm teknoloji komponentleri çok az bakım gerektirir.

Üretilen iplik, özellikle uzun tüyler açısından tüylülükte etkileyici bir azalma sunar. Yüksek kalite tutarlılığı tamburda kullanılan yenilikçi bir kaplamayla dayanıklı teknoloji komponentlerine dayanmaktadır. Tüylülüğün düşük olması doku-

### COMPACTdrum



Üç kompaktlama aparatı COMPACTdrum, COMPACTapron ve COMPACTeasy



ma işletmelerinde ağırlık oluşumu için özellikle önemlidir. Makina randımanını büyük ölçüde artırır. Örme işletmelerinde düşük tüylülük, iğnelerin aşınmasının azalmasına ve dolayısıyla daha az durmalara neden olur. Bu da sonraki işlemlerde önemli ölçüde iyileştirilmiş çalışma davranışına yol açar. Ek olarak diğer ipliklere göre daha yüksek randıman sağlar.

COMPACTdrum, Rieter ring iplik makinalarına özeldir. İki eğirme pozisyonu için bir aparat kullanılır. Aparat, uygun şekilde hazırlanmış ring iplik makinalarına birkaç adımda takılabilir: Çekim sistemi kolunu açın, mevcut emiş borusunu çıkarın, kompaktlama aparatını takın ve çekim sistemi kolunu kapatın. Ring ipliği ve kompakt iplik arasında geçiş yapmak hiç bu kadar kolay olmamıştı.

### COMPACTapron: Geleceğin konsepti

COMPACTapron, maksimum mukavemete sahip kompakt iplikleri eğirmek isteyen müşteriler için mükemmel seçimdir. Bu aparat Rieter'in iştiraki Suessen'in ikinci nesil delikli apron kompaktlama çözümüdür. Düşük enerji tüketimiyle birleşerek, elyafın kompaktlama bölgesinde serbestçe yüzdüğü

yeni 3D teknolojisi iplik mukavemeti alanında yeni standartlar belirlemektedir. COMPACTapron son derece esnekler. Tüm makina tiplerine monte edilebilir. COMPACTapron dünyada bir ilktir ve ITMA 2019'da delikli apron kompaktlamanın geleceğine yönelik bir konsept olarak tanıtılacaktır.

### COMPACTeasy: Her uygulamaya uygun basit çözüm

COMPACTeasy, özellikle Ne 20 ile Ne 80 arasındaki iplik numaralarında suni ve sentetik elyaf ile bunların karışımlarını içeren standart elyaf eğirmek isteyen müşteriler için ideal çözümdür.

COMPACTeasy'nin belirgin özellikleri: Kompaktlama ek enerjiye gerek duymadan mekanik olarak gerçekleştirilir. Elyaf Y şeklindeki bir kanala akar. Burada iki kez kompaktlanır. İplik değerleri çok iyi bir seviyeye çıkar. COMPACTeasy tüm ring iplik makinası tipleri için mevcuttur.

### COMPACTapron

### COMPACTeasy



COMPACTeasy'nin kullanılabilirliği seçili ülkelerle sınırlıdır.

# Rieter sistemiyle daha fazla para kazanın

## Kompakt iplikçilik vaka çalışması

**Rieter kompakt iplik eğirme prosesi sürekli olarak yüksek iplik kalitesi ve maksimum esnekliğiyle ünlüdür. Rieter sistemlerini tercih eden müşteriler, farklı tedarikçilerin makinalarını kullanan iplikhanelere göre daha düşük üretim maliyetlerinden de faydalanırlar. Üretilen nakit akışı, birbiriyle mükemmel derecede uyumlu ve tek bir kaynaktan tedarik edilen eksiksiz bir sistemin üstün ekonomik avantajlarını gösterir.**

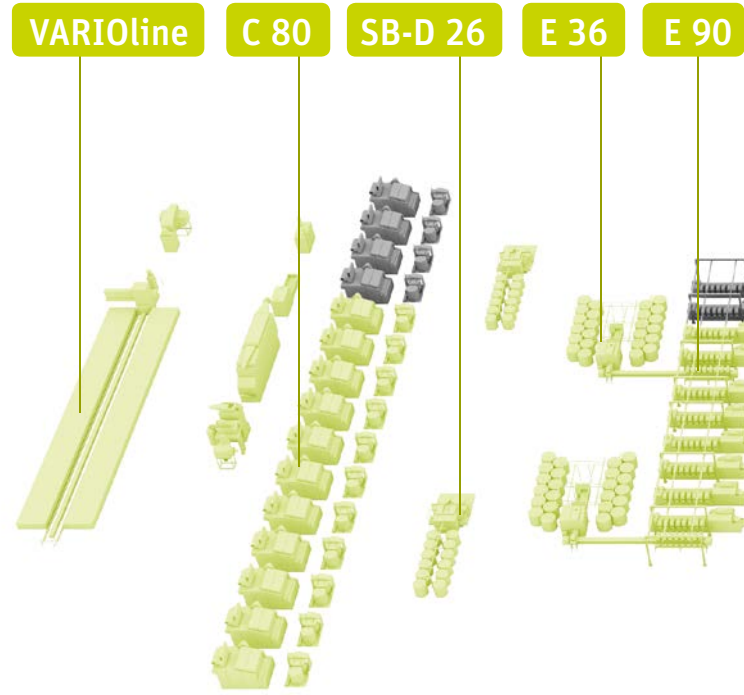
Ham madde kullanımındaki, enerji verimliliğindeki ve işçilik maliyetlerindeki avantajlar, üretim maliyetlerini minimuma indirir. Buna, gömleklik kumaş için Ne 60 numara penye pamuk ipliği üreten bir kompakt iplikhane örnek olarak verilmiştir. Ham madde, orta ve uzun stapelli pamuğun karışımıdır. Saatte 413 kilograma kadar iplik üretilmektedir. Karşılaştırma için iki farklı makina imalatçısının makinalarını kullanan "karışık bir iplikhane" kullanılmıştır. COMPACTdrum ile G 38'de üretilen kompakt ipliğin düşük tüylülük gibi benzersiz özellikleri, daha yüksek bir iplik fiyatına yol açabilir. Bununla birlikte, vaka çalışması Rieter'in avantajını hesaba katmayarak her iki sistem için ham madde fiyatları ve iplik fiyatlarının aynı olduğunu varsaymaktadır.

### Önemli ölçüde daha az işletme alanı ihtiyacı

Rieter makinalarının yüksek verimliliği, makina sayısının azaltılmasını ve böylece "karışık bir sistem" kullanan bir prosese kıyasla daha fazla işletme alanından tasarruf edilmesini sağlar. Yukarıda belirtilen vaka çalışmasında, Rieter iplikhanesi "karışık sistem"e göre (şekle bakınız) bir kompakt iplik makinası, bir regüleli cer makinası, iki penye makinası ve dört tarak makinası daha az gerektirmektedir. Cer makinaları gibi işletme alanından tasarruf sağlayan makina konseptleri ayrıca iplikhane yerleşimlerinin de daha derli toplu olmasını sağlar. Bu da işletme alanından yaklaşık olarak 750 m<sup>2</sup> tasarruf edilmesini ve böylece daha düşük bina yatırımı ile daha düşük bakım maliyetleri elde edilmesini sağlar.

### Yüksek nakit akışı

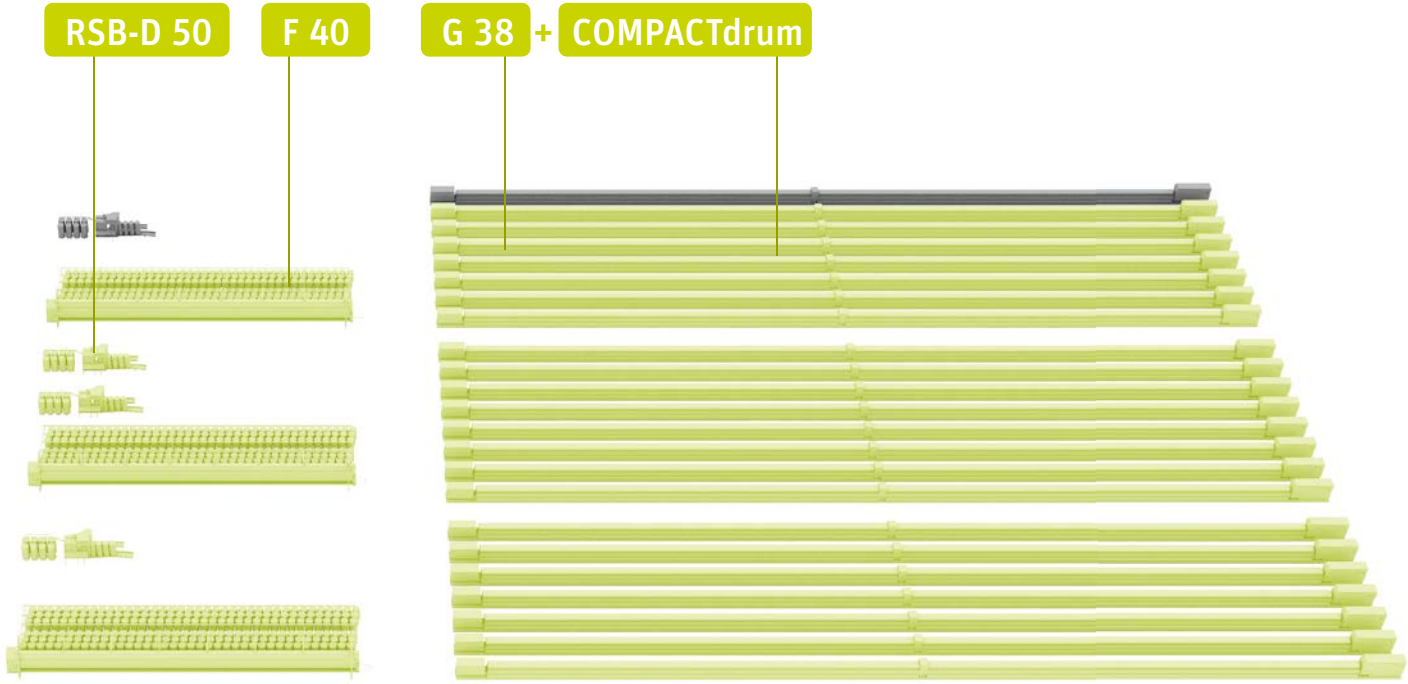
Yüksek iplik kalitesine ek olarak, telef miktarındaki azalma da ekonomik bir penye pamukla kompakt iplikçilik prosesinde önemli bir temel faktördür. Mikro elyaf tutamlarının, VARIOset fonksiyonunun ve kademeli temizlemenin optimum kombinasyonu sayesinde VARIOline harman hallaç hattında ham maddeden tasarruf sağlanır. Yüksek performanslı tarak makinası C 80'de, maksimum teknolojik kesitin yanı sıra ayrı ayrı donatılabilen ön ve son taraklama alanları mükemmel ham madde kullanımı sağlar. Tarama işleminde, penye makina



nası E 90'da kullanılan yüksek kalitede teknoloji komponentleri, iplik kalitesini korurken penye telefi çıkarmada azalma sağlar. Özetleyecek olursak, Rieter sisteminde "karışık sistem"e göre yüzde bir oranında ham madde tasarrufu sağlanabilir. Ham maddenin kilogram fiyatı 3,50 ABD Doları olduğu düşünülürse bu, yaklaşık olarak yılda 260000 ABD Doları tasarrufa denk gelir.

Kompaktlama sırasındaki düşük enerji gereksinimi gibi enerji tasarruflu çözümler ve yüksek üretim kapasitesi prosesin tümünde %10'luk bir enerji tasarrufu sağlar. Bunun anlamı: Enerji maliyeti 0,074 ABD Doları/kWh olarak düşünülürse Ne 60 numara ipliğin 413 kg/saatlik üretimi sonucunda yılda 160000 ABD Doları tasarruf edilebilir.

Üstelik, otomatikleştirilmiş çözümler ve aynı konseptte sahip kullanıcı dostu makinalar sayesinde %6 oranında daha az personel gerekecektir. Ham madde israfı, enerji ve işçilik maliyetleri, faiz oranları ve sürekli işletme maliyetleri hesaba katıldığında, Rieter'in penye kompakt iplik eğirme prosesi sisteminin toplam hesaplanan üretim maliyetleri diğer tedarikçilerin çözümlerine göre yaklaşık %5 daha düşüktür.



Bu, örneğimize göre Rieter kompakt iplik sistemlerine yatırım yapan müşterilerin, "karışık sistem"e yatırım yapan müşterilere göre yılda 400000 ABD Doları daha fazla nakit akışı ürettiği anlamına gelir.

#### Rieter ring ve kompakt iplik eğirme sistemi

Aynı ham madde fiyatları ve iplik fiyatıyla sağladığı avantajlar

Ne 60 numara ipliğin 413 kg/sa üretimi için:

- Alan gereksinimi -750 m<sup>2</sup>
- Ham madde kullanımı +%1
- Enerji tüketimi -%10
- Personel gereksinimi -%6

**İlave yıllık nakit akışı yaklaşık 400000 ABD Doları**

Toplam hizmet süresi göz önüne alındığında işler daha ilginç hale gelmektedir. Bu vaka çalışmasında bu süre 15 yıl olarak alınmıştır. İyileştirilmiş ham madde kullanımı, düşük enerji

tüketimi ve azalan personel ihtiyacı sayesinde Rieter iplikhanesi bu dönem zarfında 6 milyon ABD Doları ek nakit akışı üretmektedir. Makinaların 15 yıl sonraki satış bedelleri hesaplamalara dahil edilmemiştir. Yani böyle bir sistemle kullanım ömrü boyunca son derece cazip bir yatırım getirisi elde edilmektedir.

#### Sistem ortağı

Komple bir Rieter sistemi, ham maddeden ipliğe varana kadar bütün eğirme süreci boyunca Rieter'in uzmanlığından faydalanır. Ekonomik avantajların yanı sıra Rieter, optimum eğirme teknolojisi üzerine uzman tavsiyeleri de sunmaktadır. Ayrıca, Rieter'in uzmanları iplik pazarlama konusunda destek vermekte ve çok çeşitli hizmetler sunmaktadır. Tüm iplikhane ESSENTIAL – Rieter Digital Spinning Suite sayesinde ağ tabanlı hale getirilip tek bir platformdan kontrol edilebilir. Bu da hem bugün için hem de gelecekte yüksek kalite ve optimum randımanı garanti eder.

### Yenilikçi iplikleri ekonomik olarak üretin

%100 penye pamuk için verimli hava jetli iplik eğirme sistemi

**Tekstil zincirinde hava jetli ipliklere yönelik artan bir talep mevcuttur. Bu iplikler çok yüksek kalitede ürünlerin üretilmesini sağlar. Rieter, en yüksek kalitede hava jetli ipliklerin %100 pamuktan ekonomik şekilde üretilmesini sağlayan prosesi tanıtmaktadır.**

Penye pamuktan yapılan ve Rieter hava jetli eğirme sisteminde eğrilen iplikler; hoş yumuşak tutumları, düzgün yüzeyleri, etkileyici boncuklanma ve yıkama dirençleri, şeklini koruma özelliği ve yoğun renkleriyle hayranlık uyandırır. Verimli UNIClean B 15, yenilikçi tarak makinası C 80, yeni penye makinası E 90 ve optimize edilmiş hava jetli iplik makinası J 26'dan oluşan iplikhane hattı maksimum elyaf kullanımını, düşük enerji tüketimini, azalan yer ihtiyacını ve yüksek verimliliği, dolayısıyla da düşük maliyetli iplik üretimini garanti eder.

#### **Ekonomik avantajlar**

Penye makinası E 90 tarafından sağlanan verimli penye telef çıkarma sonucunda elde edilen en iyi kalite elyaf hazırlığının yanı sıra J 26 hava jetli iplik makinasının eğirme ünitesindeki

optimum elyaf kılavuzlama özelliği sayesinde ortalama ham madde kullanımı diğer sistemlere göre yüzde dört oranında daha iyidir. Eğirme ve sarım ünitelerindeki bağımsız tahrikler gibi enerji tasarrufu sağlayan öğeler, sistemin bütününde %15'e varan enerji tasarrufları sağlar. Kompakt cer makinaları, J 26'nın çift taraflı makina konsepti ve yüksek makina performansı sayesinde Rieter sistemleri diğer sistemlere göre önemli ölçüde daha az yer kaplar. Yeni tarak makinası ve yeni penye makinası, hava jetli pamuk eğirme sistemi verimliliğinde çok yüksek bir referans değeri belirler. J 26, yüksek randımanı ve Ne 30 numara penye pamuk ipliği için 440 m/dk çıkış hızı ile ikna edicidir.

#### **Kaliteyi ve randımanı artırır**

Başarısı kanıtlanmış hava jetli iplik makinası J 26, kullanımı basitleştiren ve tutarlı iplik kalitesini destekleyen yenilikler sunar. İplik oluşumunun en önemli kısmı olan eğirme düzesi yeni açılır bir tasarıma sahiptir. Bu tasarım hızlı ve verimli çalışmayı sağlar. Yeni geliştirilen emiş sistemi, çekim sisteminde çok daha az miktarda telef ve elyaf birikmesini sağlar. İplik kalitesi sürekli olarak yüksek kalır. Her sarım ünitesin-



J 26 hava jetli iplik makinalarının kullanıldığı bir Rieter iplikhanesi, son derece ekonomik olarak benzersiz pamuk iplikleri üretir.

deki bağımsız tahrikler farklı sertliklerde iplik bobinlerinin üretilebilmesini sağlar. Bu da yumuşak boya bobinlerinin, zaman alan yeniden sarım işlemine gerek kalmadan doğrudan makinada üretilebilmesini sağlar. İpliğin "gerçek desen oluşumunu önleme" yöntemiyle sarımı, çok sayıda birbirini takip eden sarım katmanlarındaki ipliklerin bir diğ erinin üzerine veya bir diğ erine paralel olarak serilmesini önler. Mükemmel ve düzgün bobin oluşumunu sağlamanın ve böylece bir sonraki proste optimum sağılma davranışını elde edebilmenin tek yolu budur.

### Sonraki işlemler açısından benzersiz avantajlar

J 26 isteğe göre Z veya S bükümlü iplikler üretebilir. Bu, örme açısından avantajlıdır. Z ve S bükümlü iplikleri dönüşümlü olarak beslemek, örülen yüzeyin boyut olarak dengeli ve yumuşak tutumlu olmasını sağlar. Çok sayıda yıkama işleminden sonra bile ürünler sarmallıktan etkilenme eğilimi göstermez.

Dokuma işletmelerinde hava jetli iplikler haşıl miktarını düşüren ve buna bağlı olarak maliyetleri azaltan çok iyi bir haşıl

alma özelliğine sahiptir. Dokuma sonrasında kumaş yıkanır, bu esnada atık suların temizlenmesi daha az zahmetli ve böylece daha çevre dostu olur.

J 26 ipliklerinin düşük tüylülüğü dokuma sırasındaki elyaf uçuntusunu da azaltır. Bu da dokuma makinasında birikimleri en aza indirir. Temizlik ihtiyacının azalması makinaların çalışma süresini arttırır.

### Yüksek kaliteli özelliklere sahip kumaşlar

J 26 iplikten üretilen kumaşların benzersiz bir renk parlaklığı vardır. Esas olarak düşük tüylülük nedeniyle yüzey çok düzgündür. Bu durum kumaşlara baskı yapılabilmesinin ideal ön koşuludur. Konturlar son derece net ve belirgindir. Tüm bunların sonucu olarak, Tişört, kazak ve havlu gibi nihai ürünler çok yüksek kalitede niteliklere sahiptir. Ürünler günlük kullanım sırasında da göz doldurur: Yüksek boncuklanma ve yıkama direnci, çok sayıda yıkama sonrası, şeklini ve renk yoğunluğunu maksimum seviyede koruması, uzun süre dayanan ve bu nedenle sürdürülebilir ürünleri garanti eder.



## ESSENTIAL ile gelen başarı

Rieter, iplikhanelerin dijitalleştirilmesi konusunda gelişme kaydediyor

Rieter makinalarını satın alan tüm müşteriler, Rieter Digital Spinning Suite'in giriş seviyesi modeli olan ESSENTIALbasic'e erişebilir. ESSENTIALbasic, önemli fonksiyonların kullanılmasını ve sürekli geliştirilen Rieter Digital Spinning Suite içindeki ek modüllere erişim sağlanmasını mümkün kılıyor. Rieter, iplikhanenin rekabet gücünü daha da artırmak için kullanılabilecek yeni modülleri de sunuyor.

Hepsi bir arada iplikhane yönetim sistemi: ESSENTIAL – Rieter Digital Spinning Suite, tüm dijital uygulamaları entegre eder. Sistem, iplik üretimini etkileyen tüm makinaları ve yardımcı elemanları birbirine bağlar ve kurumsal kaynak planlaması (ERP) gibi üçüncü taraf sistemler için programlanabilir arabirimler sağlar. Kullanıcılar Rieter Digital Spinning Suite içindeki modüllerden ihtiyaçlarına en uygun olanları seçebilir ve bağımsız olarak ekleyebilir.

### Her yeni Rieter makinası ile birlikte ESSENTIALbasic

Dijitalleştirme paketi ESSENTIALbasic her yeni Rieter makinası ile birlikte teslim edilir. Her Rieter müşterisi isterse bu paketin etkinleştirilmesini sağlayabilir. Diğer özelliklerinin yanı sıra pakette, dijital makina belgelerinin kullanımı ve yedek parçaların internet yoluyla sipariş imkanı yer almaktadır. Bu modül halen kurulu olan makinalar için de kullanılabilir.

### Doğru önlemleri alın

Rieter izleme sistemi de yeni özellikler sunuyor. ESSENTIALmonitor, tüm iplik eğirme prosesinden gelen verileri net bir şekilde düzenlenmiş biçimde merkezi olarak sağlar. Bu da ilgili tüm bilgilerin toplanmasına, zayıf noktaların tanımlanmasına ve personelin en ekonomik biçimde kullanılmasına olanak tanır. Üretim, enerji ve kalite verilerinin spesifik ve sürekli olarak kaydedilmesi doğru önlemlerin süratle alınabilmesini sağlar. Bu da verimliliği artırarak



Hepsi bir arada işletme yönetim sistemi: ESSENTIAL – Rieter Digital Spinning Suite

İplikhanelerin maliyetini düşürür. Yeni bir özellik olarak verimliliğin nasıl arttırılacağına yönelik tavsiyeler sunulmaktadır. ESSENTIALmonitor, iplikhanedeki bir bilgisayar, mobil bir uygulama veya iplikhanedeki büyük bir ekran olan ESSENTIALdashboard vasıtasıyla işletilebilir.

#### Akıllı bakım

**ESSENTIALmaintain**, kritik makina komponentlerinden gelen sensör verilerini analiz ederek ve kesintileri önleyecek biçimde anormallikleri belirleyerek akıllı iplikhane bakımını sağlar. Modül, geçmişteki, şimdiki ve gelecekteki tüm bakım çalışmalarına dair net bir genel bakış sunar.

#### Kesintilerden kaçınım

**ESSENTIALpredict**, sensör verilerine otomatik öğrenme algoritmalarını uygular ve benzer makina tiplerinin çalışma davranışlarını karşılaştırır. Bir makina anormal davranmaya başlar başlamaz kullanıcı Rieter'den olası bir kesintiden nasıl kaçınılacağı hakkında talimatları içeren bir mesaj alır.

#### ITMA'daki yenilikler: sipariş ve yönetim

**ESSENTIALorder**, kullanıcıya yedek parça temin işlemlerini yönetme imkanı sunar. Yedek parça sipariş hizmetinin yanı sıra internet mağazamızda da yeni modern işlevler sunulmakta. Modül, belirli makina konfigürasyonlarına uygun olarak hazırlanmış bir online yedek parça kataloğu da sunar. ESSENTIALorder'a ESSENTIALbasic'ten erişilebilir.

#### ITMA'daki yenilikler: bilgiye daha hızlı ulaşım

**ESSENTIALconsult**, önemli bilgilere hızlı erişim sağlar. Dijital kitapçık tüm işletme ve kurulum kitapçıklarını içerir ve bu sayede geleneksel kağıt kitapçıklarda arama yapmanın getirdiği vakit kaybını ortadan kaldırır. Bu modül de ESSENTIALbasic'in bir parçasıdır.

Bu ESSENTIAL modülleri sayesinde, Rieter akıllı iplikçilik potansiyeline yatırım yapma fırsatı sunulmaktadır. ESSENTIAL portföyüne yakında üç ek modül eklenecek: ESSENTIALlab, ESSENTIALoptimize ve ESSENTIALautomate.

#### Bir bakışta kalite verisi

İplikhane yönetim sistemi laboratuvar ekipmanlarınızdan toplanan kalite verileri olmadan tamamlanmış sayılmaz. **ESSENTIALlab** sayesinde kalite verileriniz müşteri odaklı kokpite entegre edilerek gerektiği anda işlem yapmanıza olanak sağlar.

#### Optimize proses tavsiyeleri

İplikhanede parti, iplik numarası veya ipliğin nihai kullanımı ile ilgili değişiklik yapılması durumunda, akıllı çözüm yönetimi sistemi **ESSENTIALoptimize** tüm eğirme prosesi için doğru ayarları tavsiye eder. Sistem öncelikle mevcut ayarları Rieter'in en iyi uygulamaları ile karşılaştırır. Daha sonra ESSENTIALoptimize, kaliteyi hedeflenen düzeyde tutarken performansı artıracak ve işletme maliyetlerini azaltacak iyileştirilmiş ayarlar ve/veya isteğe bağlı olarak optimum ham madde konusunda önerilerde bulunur.

#### Bütünleyici unsur olarak taşıma otomasyonu

**ESSENTIALautomate**, otomatik taşıma ve lojistik sistemlerini ESSENTIAL'a entegre eder. Bu da kullanıcıya taşıma otomasyonunun randımanı hakkında bilgi verir ve bu bilginin ESSENTIALmonitor'dan gelen üretim verileri ile kombinasyonu yoluyla verimliliğin iyileştirilmesine yardımcı olur.

#### ESSENTIAL'ın faydalarını deneyimlemek ister misiniz?



ESSENTIAL platformuna erişim, ESSENTIALorder ve ESSENTIALconsult da dahil olmak üzere Rieter müşterilerine ücretsizdir. Rieter Digital Spinning Suite'e nasıl erişebileceğinizi öğrenmek için lütfen Rieter satış temsilcinizle iletişime geçin.

[www.rieter.com/products/digitization/essential-rieter-digital-spinning-suite/](http://www.rieter.com/products/digitization/essential-rieter-digital-spinning-suite/)



**Rieter Machine Works Ltd.**  
Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
F +41 52 208 8320  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com

**Rieter India Private Ltd.**  
Gat No. 768/2, Village Wing  
Shindewadi-Bhor Road  
Taluka Khandala, District Satara  
IN-Maharashtra 412 801  
T +91 2169 304 141  
F +91 2169 304 226

**Rieter (China) Textile  
Instruments Co., Ltd.**  
390 West Hehai Road  
Changzhou 213022, Jiangsu  
P.R. China  
T +86 519 8511 0675  
F +86 519 8511 0673