

Otomatik bobin sarımı  
Autoconer X6 Multilink ve Multilot

RIETER

# Autoconer X6 Multilink ve Multilot



Esnek, uygun maliyetli ve yerden tasarruf sağlayan tasarım – iplikhane otomasyonu

# üstün Multilink AVANTAJLAR Multilot

Rieter müşterilerine, Multilink ve Multilot ile, pazardaki en esnek otomasyon çözümünü sunar. Multilink ile müşteriler iplikhane alanın sınırlı olduğu durumlarda bile yerleşim planını kendi ihtiyaçlarına göre tasarlayabilir. Multilot sayesinde Bir Autoconer'da dört adede kadar farklı materyalin işlenmesi mümkündür. Bu akıllı proses otomasyonu maksimum esneklik ve verimlilikle sonuçlanır.

## Kolay işletim

- Renk kodlu Smarttray ile net operatör yönlendirmesi
- Parti büyüklüklerinin işletim birimine kolay uyarlanması

## Yüksek proses güvenilirliği

- RFID teknolojisiyle güvenli parti ayrımı



## En yüksek esneklik

- İplikhane yerleşiminin esnek tasarımı
- Bir Autoconer'da dört adede kadar farklı parti işlenmesi
- Parti büyüklüklerinin esnek uyarlanması

## Özelleştirilmiş yapılandırma

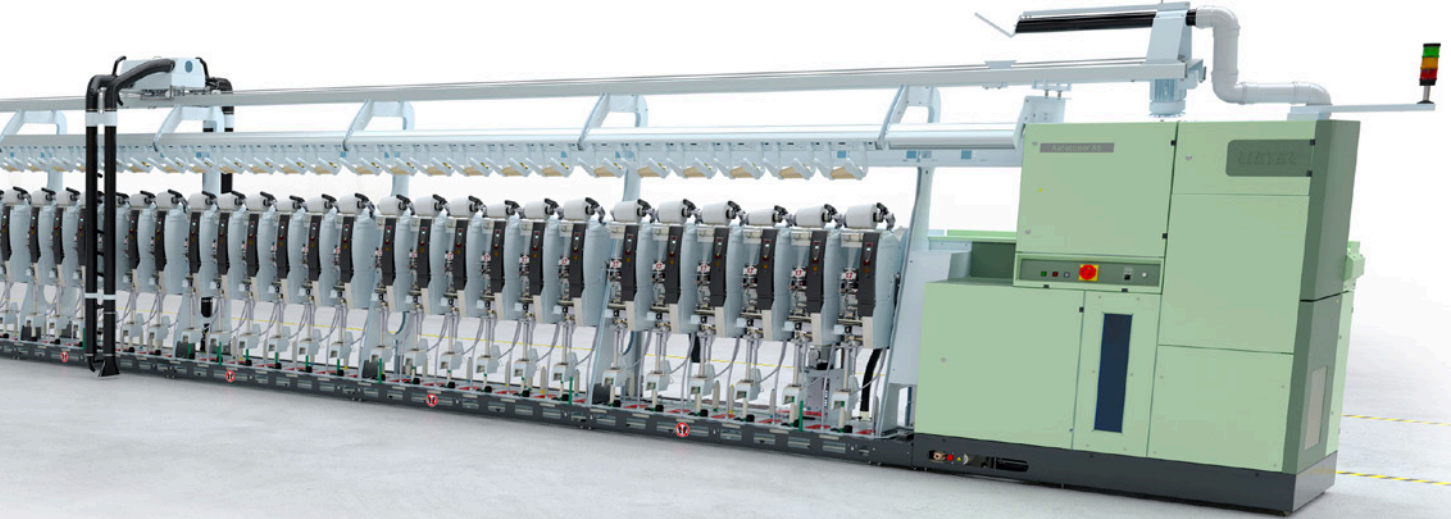
- 500'Den fazla olası yerleşim seçeneği
- Doğrudan veya döşeme altı bağlantıya uygunluk
- Makinaların seri veya paralel halde yerleştirilmesi

## Yüksek verimlilik

- Pazardaki en yüksek döngü hızları
- Mekanik iş veya verimsiz duruş süresi olmadan parti büyüklüğünün değişimi

## Yüksek kalite düzeyi

- Standart olarak online kalite izleme



## Ekonomik otomasyon

- Tek bağlantılı kurulumla kıyasla daha düşük işletme maliyetleri
- Optimum iplikhane alanı kullanımı
- Hem değişim hem de yeni kurulumlara uygunluk

# Multilink: iplikhane yerleşiminin esnek tasarımı

Multilink ile müşteriler, kendi ihtiyaçlarına göre esnek şekilde iplikhane yerleşimi oluşturabilir. Bir Autoconer'a dört adede kadar ring iplik makinası bağlanabilir. Makinalar paralel veya sıralı olarak ve doğrudan veya döşeme altı bağlantılı olarak yerleştirilebilir.

## İplikhane yerleşiminin esnek tasarımı

- Dört adede kadar ring iplik makinasının bir Autoconer X6 ile çeşitli pozisyonlarda bağlanması
- Doğrudan veya döşeme altı bağlantı
- Tüm yaygın ring iplik makinalarıyla uyumlu
- Değişim veya yeni kurulumlar için ideal

## Ekonomik otomasyon

- Verimli isteğe uygun iplikhane yerleşimleri mümkün
- Optimum alan kullanımı:
  - kısa ring iplik makinalarının ekonomik bağlantısı
  - kısıtlı alana sahip iplikhaneler için bağlantı tertibatı
- Tekli bağlantı veya manuel çalıştırılan iplikhanelere kıyasla daha ekonomik:
  - enerji ve operatör maliyetlerinin azaltılması
  - manuel beslemeye göre daha az telef oluşturulması

## Maksimum verimlilik oranları

- En yüksek verimlilik oranlarına sahip merkezi olmayan materyal akışı
- 100 döngü/dk'ya kadar optik masura denetleyici
- 60 döngü/dk'ya kadar arabirim besleme hızları
- 96 adede kadar iği bulunan uzun bobin sarım makinalarının bağlantılı sistemlerde verimli kullanımı

## Yüksek kalite düzeyi garantisi

- Her ring iplik makinası iğinin kalitesini izlemek için SPID (İğ Tanımlama Sistemi) entegrasyonu
- SPID için temel olan RFID teknolojisi sabit kaliteyi garantiler



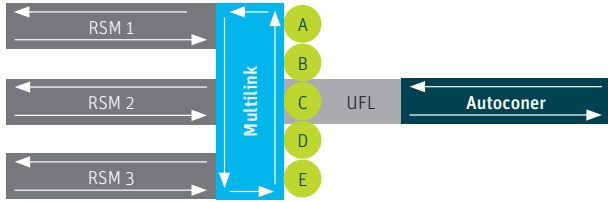


## Ekonomik otomasyon – maksimum verimlilik oranları

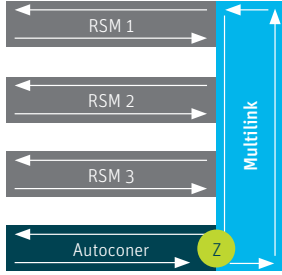
Mümkün olan maksimum verimlilik oranları, tasarım ve kapasite hesaplaması için belirleyicidir. Bu noktada Autoconer çok büyük avantaja sahiptir: Patentli optik kızıllötesi masura denetleyici 100 masura/dk'ya kadar materyal akış hızlarına izin verir. Böylece arabirim kapasitesi (60/dk'ya kadar) maksimum seviyeye kadar kullanılabilir. Diğer sarım makinalarına kıyasla daha fazla ring eğirme pozisyonu Autoconer X6'ya atanabilir. Multilink ile

iplikhanenin tüm kullanım ömrü boyunca işletme maliyetleri daha düşük olacaktır; konfigürasyona bağlı olarak %20'ye varan oranda daha az enerji maliyetleri (tekli bağlantıya kıyasla) veya %70'e varan oranda daha az operatör maliyetleri (RM kurulumlarına kıyasla). Taşıma otomasyonu daha az sayıda tek seferlik üniteler gerektirir, ör. otomasyon düzeyini artırmayı cazip hale getiren kaldırıcılar.

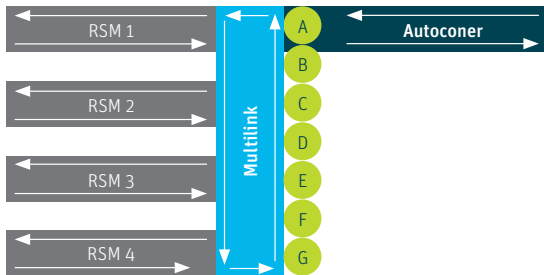
Numune: Döşeme altı bağlantı (3:1)



Numune: Paralel yerleştirme (3:1)



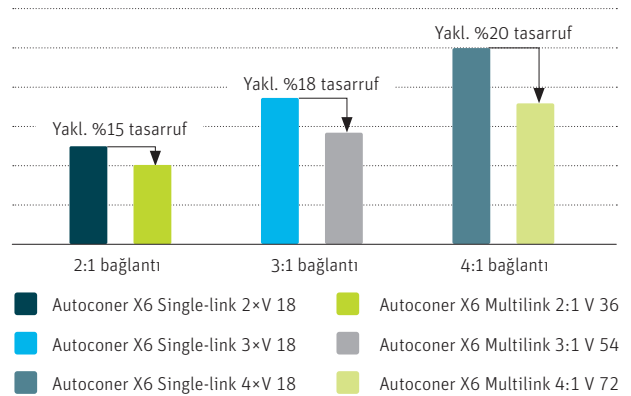
Numune: Sıralı yerleştirme (4:1)



## SPID ile kalite artışı

Entegre SPID (İğ Tanımlama Sistemi), bir Autoconer X6'nın dört adede kadar ring iplik makinasına bağlı olduğu durumlarda bile, her bir ring eğirme pozisyonunda iplik kalitesinin online olarak izlenmesine olanak verir. RFID teknolojisi, manuel besleme sırasında oluşabilecek partilerin karışmasını ve arızaları önler.

Multilink sayesinde olası enerji tasarruflarının karşılaştırılması  
% olarak kalitatif enerji tasarrufları



# Multilot: bir Autoconer'da dört partiye kadar akıllı proses

Multilot, Multilink için akıllı ve esnek uzantıdır. Autoconer, dört adede kadar farklı ring iplik makinasından gelen materyalle beslenebilir. Güvenilir parti ayrıştırma ve operatörün tam olarak yönlendirmesi garantilidir.

## Esneklikte yeni bir seviye

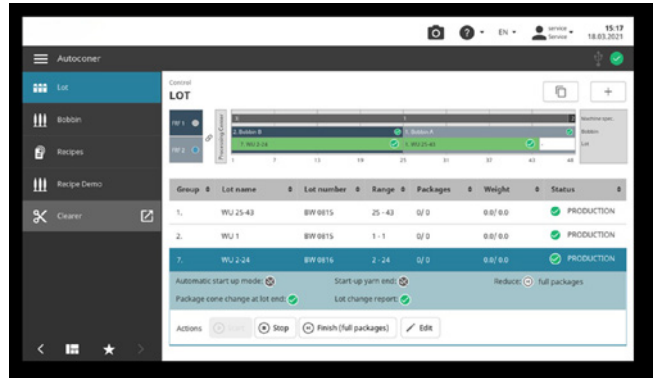
- Farklı materyal beslemelerinin aynı anda tek makinada sarımı
- Multilink aracılığıyla bağlanan ring iplik makinalarının her biri Autoconer'a farklı bir iplik tipi besleyebilir



Multilot ile bir Autoconer'da dört adede kadar farklı parti işlenebilir

## Akıllı otomasyon

- Besleme alanları sarım ünitesinin altındaki bir düğmeye basılarak esnek şekilde ayarlanabilir
- Diğer tedarikçilerde olduğu gibi bir seksiyon boyutu sınırlaması yoktur
- Parti büyüklüğü uyarlaması için durma süresi ve iş yükü olan mekanik değişimler yoktur



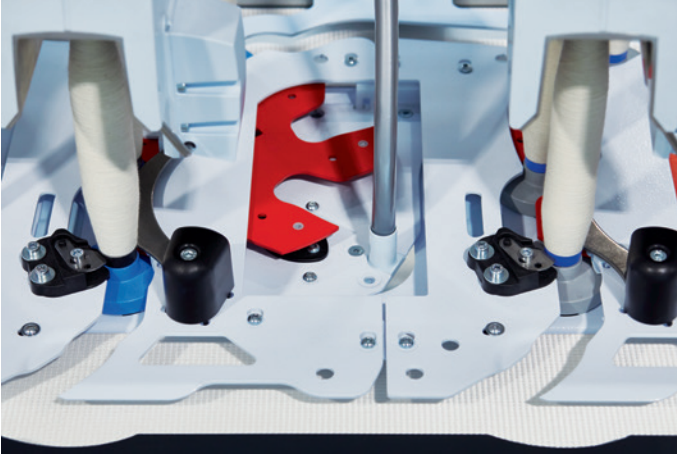
Tek düğmeye basarak çalışma aralıklarının merkezi ayarları ve kolay uyarlanması yapılır

## Basit ve net operatör yönlendirmesi

- Ring iplik makinalarından gelen her bir materyal beslemesi, renk kodlu Smarttrays ile ayrılır
- Bu renk kodu, sarım ünitesi ekranında da karşılık gelen LED rengiyle açıkça gösterilir



Sarım ünitesi ekranında ilgili LED rengi



Renk kodlu Smarttray ile basit ve net operatör yönlendirmesi

## Eşiz akıllı proses otomasyonu

- Pazarda bununla kıyaslanabilir bir materyal akışı esnekliği yoktur
- İki ring iplik makinası aynı materyali iletiyorsa ikisi için de tek bir çalışma alanı birleştirilip kullanılabilir
- Kops hazırlık istasyonlarında özelleştirilmiş parti yerleşimi de mümkündür:
  - Ya bir kops hazırlama istasyonu parti başına çalışır ya da tüm hazırlık istasyonları tüm partileri işleyebilir



Yüksek seviyede esnek parti yerleştirme ve prosesi



216

**Rieter Machine Works Ltd.**

Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
F +41 52 208 8320  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)

**Rieter India Private Ltd.**

Gat No. 768/2, Village Wing  
Shindewadi-Bhor Road  
Taluka Khandala, District Satara  
IN-Maharashtra 412 801  
T +91 2169 304 141  
F +91 2169 304 226

**Rieter (China) Textile  
Instruments Co., Ltd.**

390 West Hehai Road  
Changzhou 213022, Jiangsu  
P.R. Çin  
T +86 519 8511 0675  
F +86 519 8511 0673

Bu broşür ve ilgili veri depolama aygıtında verilen bilgiler ve çizimler basım tarihinden itibaren geçerlidir. Rieter önceden özel duyuru yapmaksızın istediği zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Rieter sistemleri ve Rieter yenilikleri patentlerle korunmaktadır.

3432-v2 tr 2205