

自动络筒工艺

自动络筒机Autoconer X6的多联式细络联Multilink和多品种功能Multilot

RIETER

# Autoconer X6 Multilink和Multilot

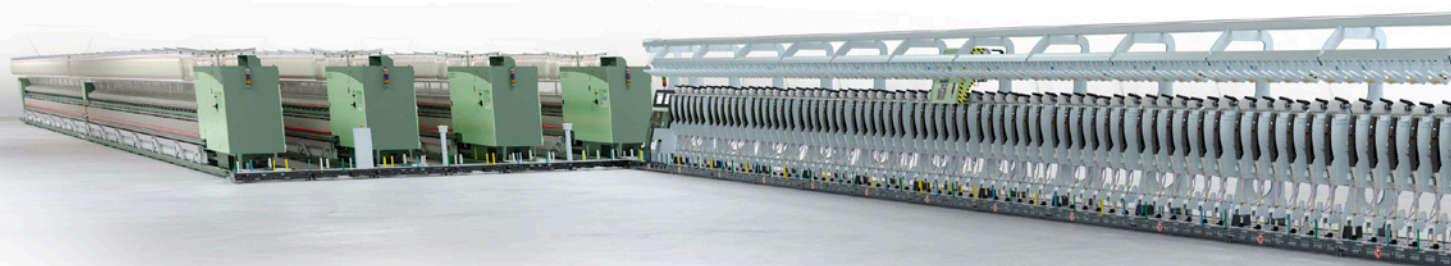


灵活、经济高效和节省空间的  
纺纱厂自动化解方案

# 出色性能优势

# Multilink Multilot

凭借多联式细络联Multilink和多品种功能Multilot，立达为客户提供了当前市场上非常灵活的自动化解决方案。利用多联式细络联Multilink，即使在有限的空间内，客户都可按自身需求来进行纺纱厂设备布局设计。得益于多品种功能Multilot，一台自动络筒机Autoconer可加工多达四种不同的管纱物料。这些智能的加工自动化解决方案造就了出色的灵活性和效率。



## 操作简便

- 利用带颜色编码的智能托盘 Smarttray，方便挡车工分辨
- 可轻松地使络纱单元按品种分配运行

## 高度的过程可靠性

- 采用RFID技术可靠区分不同品种

## 出色的灵活性

- 实现灵活的纺纱厂布局设计
- 一台自动络筒机Autoconer可处理多达四个不同的品种
- 灵活适应不同品种大小的分配范围

## 定制设计

- 500多种布局方式可选
- 可选择直联式或入地式联接，机动灵活
- 机器可直向排列或平行排列

## 高产能

- 管纱处理速率达到市场优秀水平
- 更换品种分配范围无需机械方面的调整，不会造成低效的停机时间

## 高质量水平

- 标配在线质量监测系统



## 经济的自动化解决方案

- 运营成本低于单联安装形式
- 优化空间利用率
- 适合设备更换及全新安装



# 多联式细络联Multilink： 实现灵活的纺纱厂布局设计

利用多联式细络联Multilink, 客户可以根据自身要求, 构建灵活的纺纱厂设备布局设计。一台自动络筒机Autoconer可联接多达四台环锭细纱机。机器放置位置可以平行或直向排列, 以及选择直联式或入地式联接。

## 实现灵活的纺纱厂布局设计

- 一台自动络筒机Autoconer X6可联接多达四台环锭细纱机, 并允许多种排列方式
- 直联式或入地式联接
- 兼容各种常规的环锭细纱机
- 是设备更换及全新安装的理想选择

## 经济的自动化解决方案

- 可高效地定制纺纱厂设备布局
- 优化空间利用率：
  - 短车环锭细纱机的经济细络联方案
  - 适合空间有限的纺纱厂实现细络联方案
- 经济性优于单联形式或人工操作方式的纺纱厂：
  - 减少能耗和人工成本
  - 产生的废纱量低于人工喂入方式

## 管纱高速处理能力

- 具有高速处理能力的分散式物流系统
- 速度高达每分钟100管次的光电式验管装置
- 接口喂入速率高达60管纱/分钟
- 高效利用细络联系统中络筒机的长机优势, 每台络筒机可配备多达96个络纱单元

## 保证高质量水平

- 集成锭位识别系统(SPID) 以监测每个环锭纺锭位的成纱质量
- 基于RFID技术的锭位识别系统SPID 保障稳定的质量

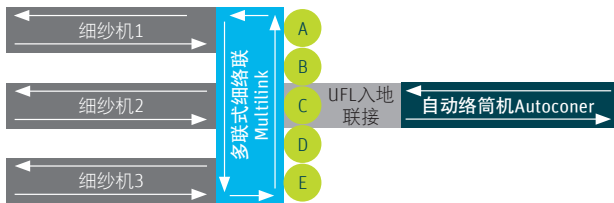


## 经济的自动化方案 - 高生产率

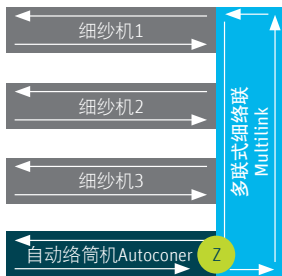
处理速率最大化是产能设计及计算的决定性因素。自动络筒机Autoconer在这方面拥有巨大优势：拥有专利的光电式红外验管装置允许高达100管次/分钟的物流速率，因此可以全面发挥接口的处理能力（高达60/分钟）。与其他络筒机相比，可在一台自动络筒机Autoconer X6上分配更多的锭位细纱

锭位。多联式细络联Multilink可帮助纺纱厂在整个运转寿命内降低运营成本：能耗降幅达20%（与单联式相比），人工成本降幅达70%（与安装纱库式机型相比），具体取决于设计配置。物料输送自动化需减少对一次性投资设备（比如升降机）的需求数量，这让提升自动化水平变得更有吸引力。

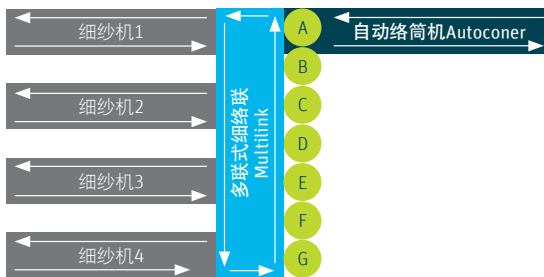
示例：入地式联接(3:1)



示例：平行排列(3:1)



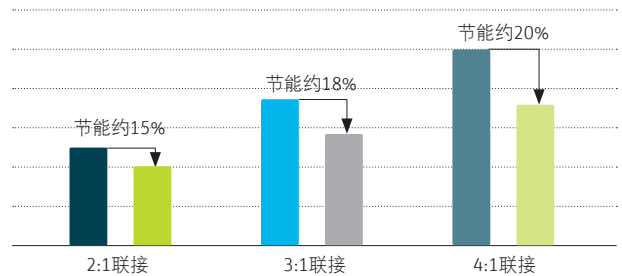
示例：直向排列(4:1)



## 利用锭位识别系统SPID提升质量

利用集成的锭位识别系统(SPID)，即使在一台自动络筒机Autoconer X6 联接多达四台环锭细纱机的状态下，也能实现对每个环锭细纱锭位的成纱质量进行在线监测。RFID技术可避免混批，防止人工喂入时可能发生的错误。

各种多联式细络联Multilink可实现的节能效果之对比  
节能效果的定性数据%



- 自动络筒机Autoconer X6, 单联式2×V型18锭
- 自动络筒机Autoconer X6, 多联式细络联Multilink 2:1 V型 36锭
- 自动络筒机Autoconer X6, 单联式3×V型18锭
- 自动络筒机Autoconer X6, 多联式细络联Multilink 3:1 V型54锭
- 自动络筒机Autoconer X6, 单联式4×V型18锭
- 自动络筒机Autoconer X6, 多联式细络联Multilink 4:1 V型72锭

# 多品种功能Multilot：一台自动络筒机Autoconer可智能处理多达四个品种的管纱物料

多品种功能Multilot扩展了多联式细络联Multilink的智能化和灵活性。自动络筒机Autoconer可处理多台环锭细纱机所供应的多达四种不同的管纱物料。保证可靠的品种区分并方便挡车工分辨。

## 灵活性达到新高度

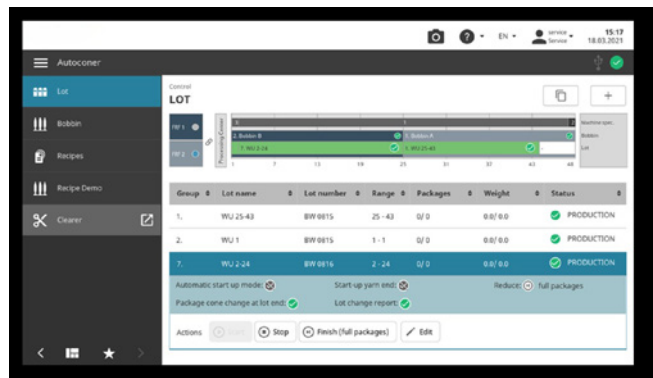
- 一台机器可同时喂入不同品种管纱进行络纱
- 通过多联式细络联Multilink联接的每台环锭细纱机都可以供应不同的纱线品种



配备多品种功能Multilot后，一台自动络筒机Autoconer可处理多达四个不同的管纱品种

## 智能自动化

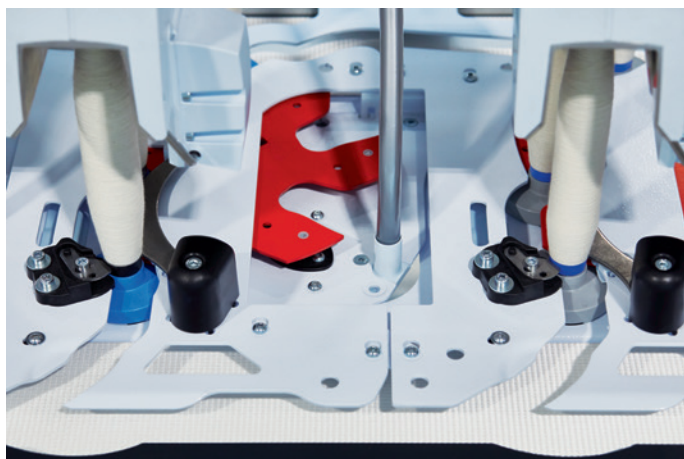
- 仅需点击按钮，就能灵活地调整喂料区域，并准确关联各络纱单元
- 因此，不会像其他供应商那样，以每个机节为限制
- 无需为了调整品种范围而停机，也无需机械方面繁重的变换操作



只需点击按钮，就能集中设置和轻松地调整运行范围

## 简便、清晰的操作指示

- 来自环锭细纱机的每一种管纱物料都以带有不同颜色编码的智能托盘Smarttray加以区分
- 这种颜色编码会通过相应的LED颜色清楚地显示在单锭上。



利用带有颜色编码的智能托盘Smarttray，方便挡车工分辨

## 独特的智能工艺自动化

- 拥有市场上独有的管纱物流灵活性
- 如果两台环锭细纱机供应同种物料, 可将络纱区合并在一起, 供二者共同使用
- 可为管纱准备站定制分配方式:
  - 可以是每个管纱准备站各自处理一个品种, 也可以是所有准备站处理所有品种



高度灵活的品种分配和处理



216

**Rieter Machine Works Ltd.**

Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
F +41 52 208 8320  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com

**Rieter India Private Ltd.**

Gat No. 768/2, Village Wing  
Shindewadi-Bhor Road  
Taluka Khandala, District Satara  
IN-Maharashtra 412 801  
T +91 2169 304 141  
F +91 2169 304 226

**立达（中国）纺织仪器有限公司**

中国江苏省常州市新北区  
河海西路390号  
邮编：213022  
电话：+86 519 8511 0675  
传真：+86 519 8511 0673

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)

本资料及相关数据载体中的数据和图片于付印日期适用。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3432-v2 zh 2205