

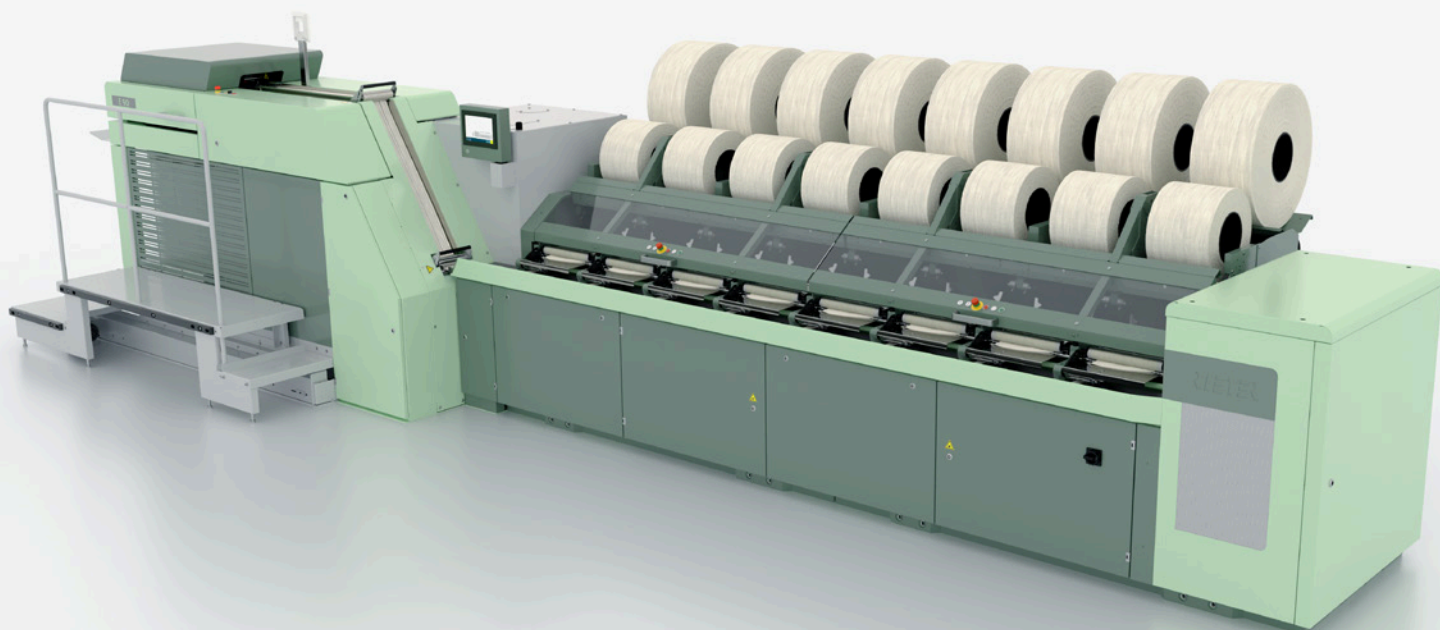
纺纱准备
E 90精梳机

RIETER



E 90精梳机

配备ROBOlap选配件的高性能精梳机E 90

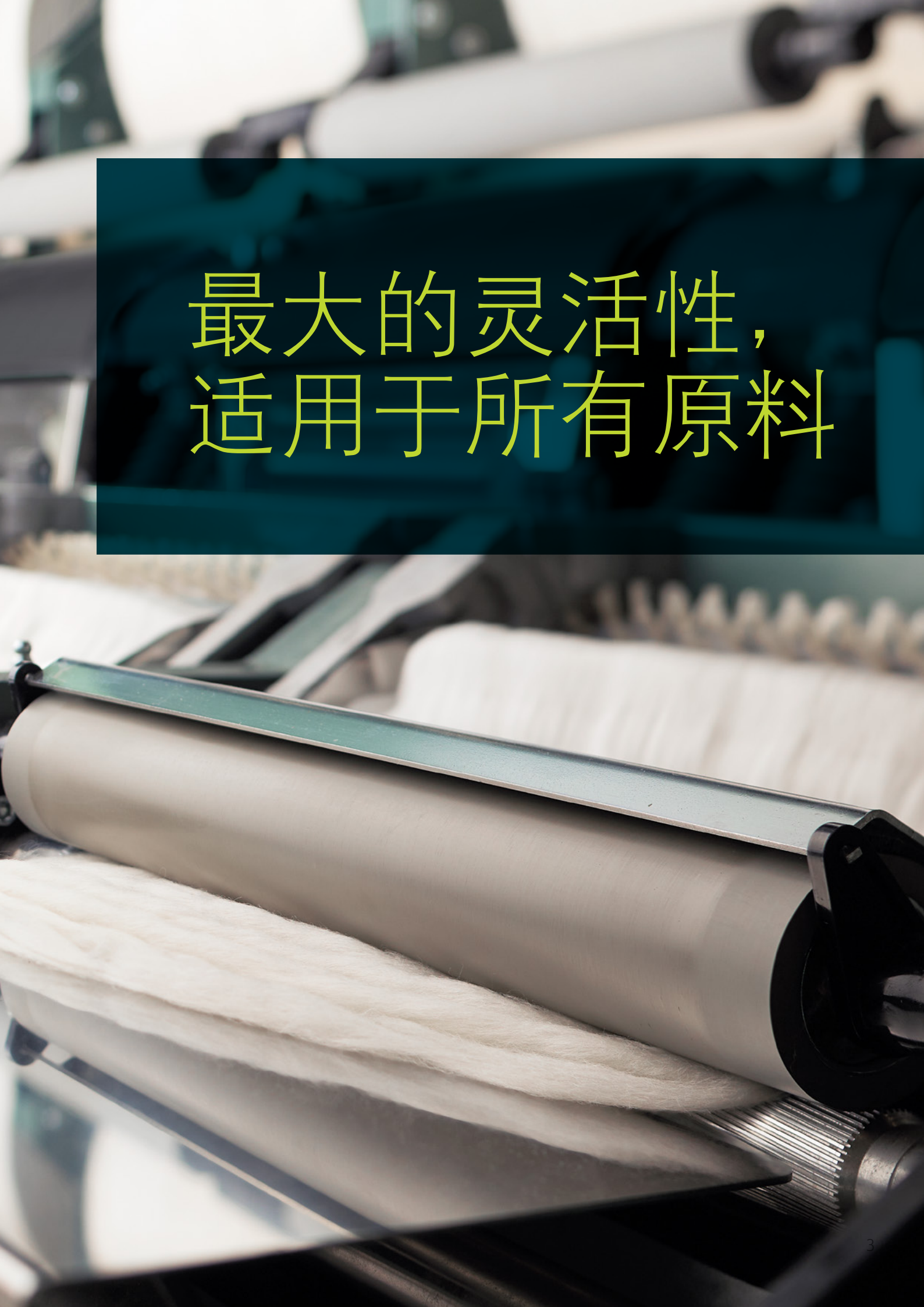


经济地生产质量卓越的棉条

E 90



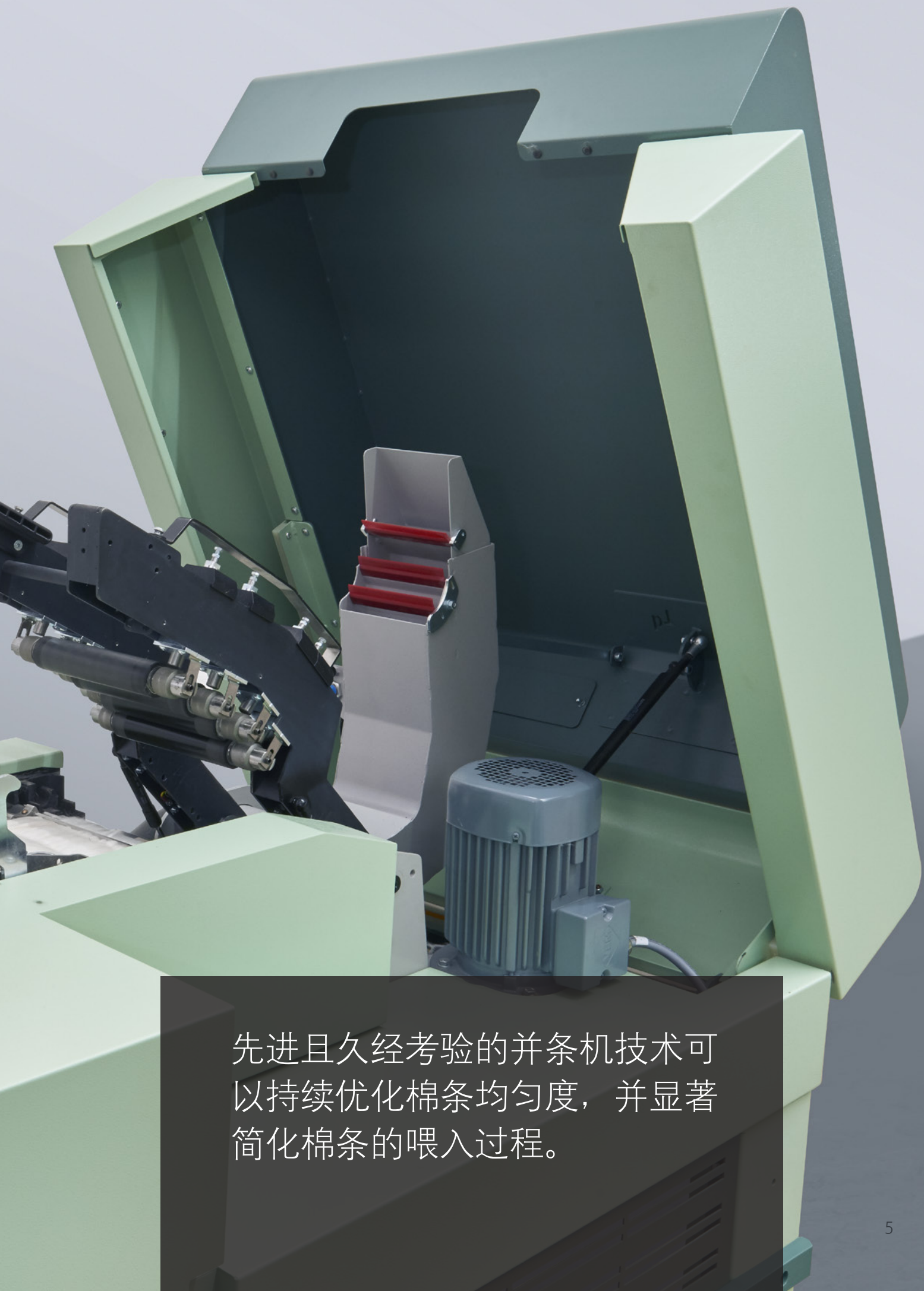
E 90配备新的工艺部件，可显著
扩大顶梳和圆梳的应用范围。

A close-up photograph of a textile spinning machine. The machine is dark green and black, with a large roll of white yarn being processed. The yarn is being spun and then wound onto a large roll. The background is blurred, showing other parts of the machine and the factory environment.

最大的灵活性，
适用于所有原料

出色的棉条 和纱线质量

E90



先进且久经考验的并条机技术可以持续优化棉条均匀度，并显著简化棉条的喂入过程。



精梳机E 90的每小时产能可达100
千克。高速梳理和稳定的运行性能
让实现这一超高产量成为可能。



出色的制成率

E90

E 90 显著优势

完美的棉条质量得益于
与立达并条机技术的完美融合

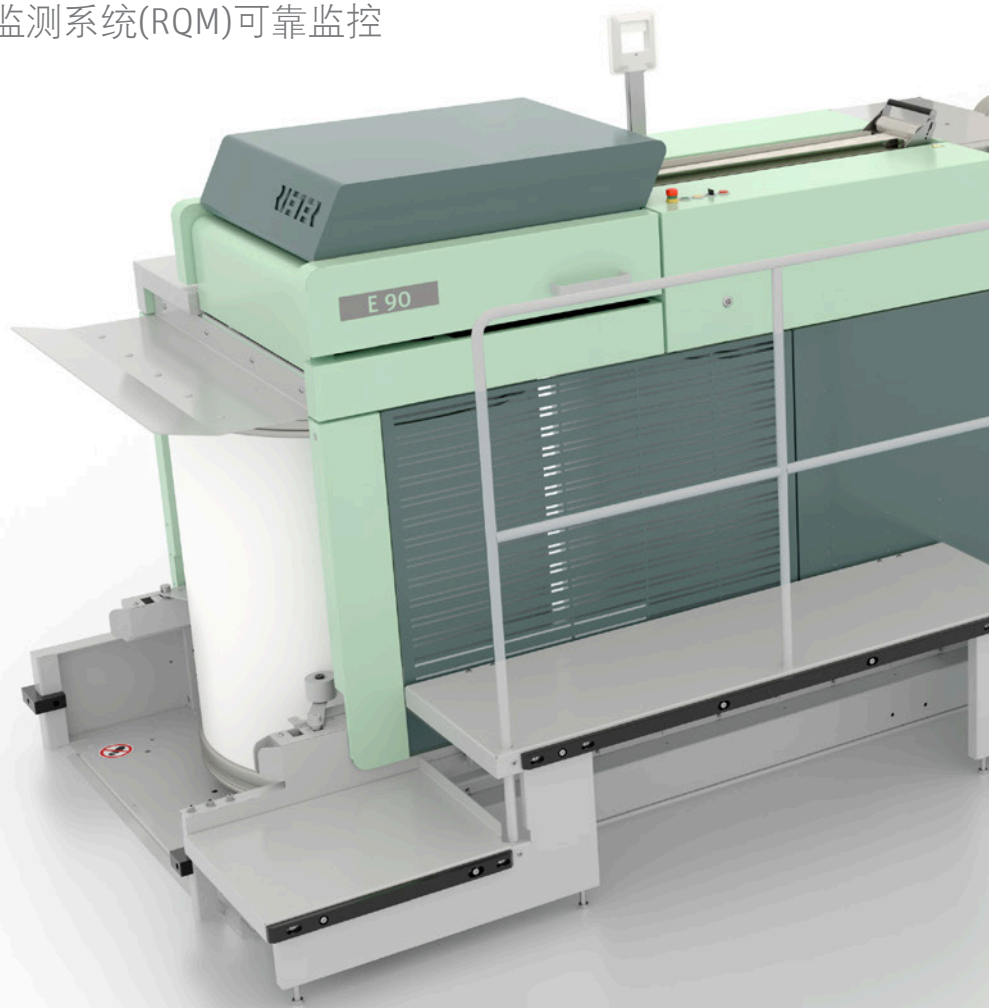
由立达质量监测系统(RQM)可靠监控

应用广泛

质量始终保持同类产品
中的最佳：从低落棉纱
线到性能独特的高支纱

独特的驱动 和控制理念

能轻松根据不同需求进行调整



每公斤精梳棉条 生产成本最低

高产能、高原料利用率、
低能耗

稳定的棉条定量

受控棉卷驱动，可实现稳定的
精梳梳理

产能达到市场 最高水平

钳次可达600钳次/分，
每小时可实现高达100
千克的产能

可靠的自动化

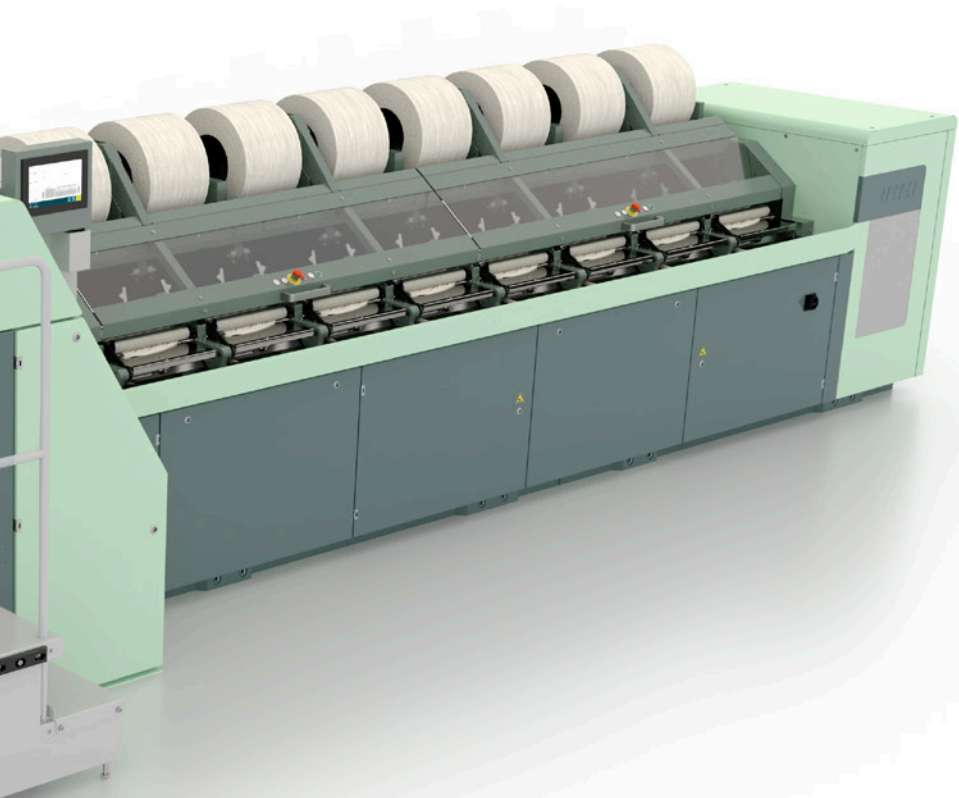
凭借ROBOlap实现全自动棉
卷运输，并通过ROBOlap
进行自动换卷接头

柔和的纤维处理,最 佳棉条质量

立达开发的工艺部件可确保最
协调的精梳运动

高效的成本和质量 管理

ESSENTIAL - 立达数字化纺纱
套件可提供机器的性能、质
量和能耗信息



应用灵活广泛

轻松适应各种要求

先进的人机界面

借助最新的人机界面，客户能根据不断变化的市场需求，快速调整机器设置。因此，机器的操作很直观。

可以在操作面板上快速、轻松地更改参数，还可以将创建的设置保存为工艺方案，然后通过U盘复制到其他机器。此外，强烈建议将人机界面与ESSENTIAL - 即立达的一站式纱厂管理系统相连，我们的客户可以直

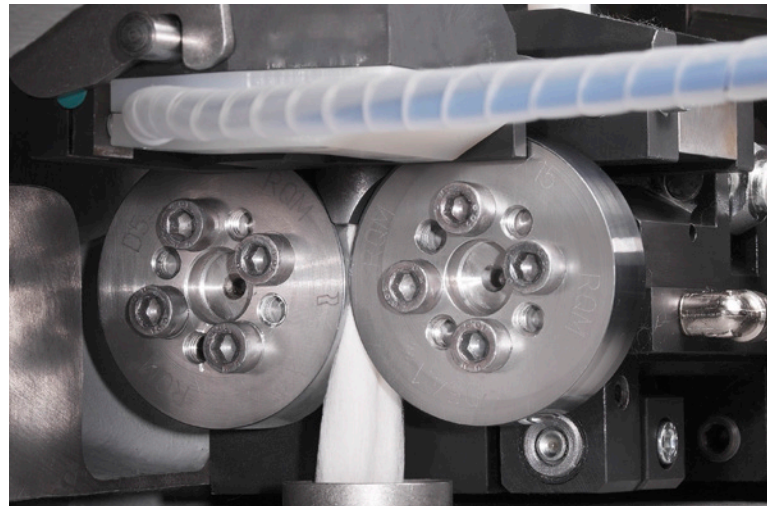
接连接该系统。它能够连接整个纺纱厂的机器，包括其他供应商提供的配套机器 - 如此一来，纺纱厂的所有者、管理者和挡车工只需轻轻一点，就能轻松管理、监控和维护纺纱厂。



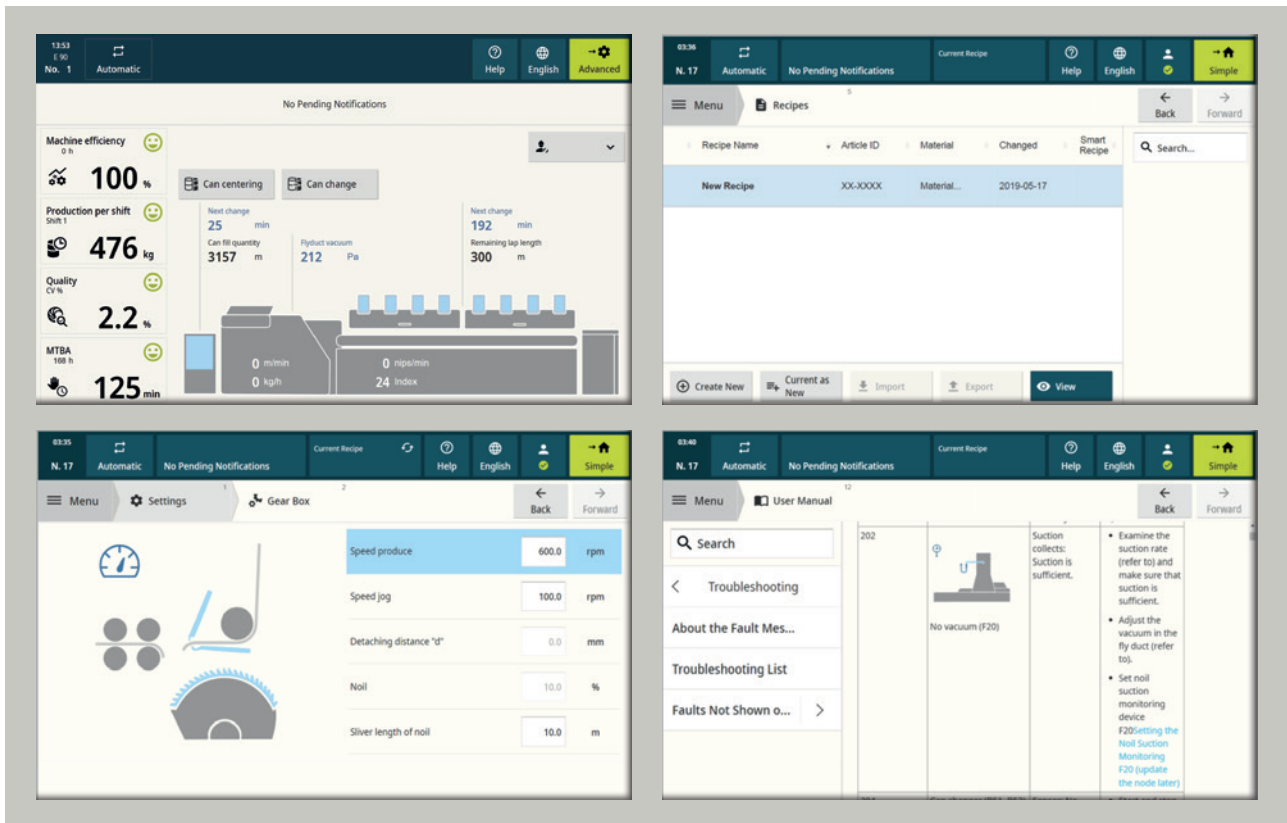
该界面便于调整机器设置

立达质量监测系统RQM

可选配的立达质量监测RQM模块久经应用验证，以确保获得专业数据，实现稳定的棉条质量。RQM可精确提供实时棉条质量信息，任何棉条定量偏差或异常情况都会及时被检测出来。结合全新的人机界面以及直接显示在显示屏上的各种设置选项，在精梳机上调整设置从未如此简单。E 90的设计理念会鼓励操作工利用简便的机器设置更改功能，找出适合原料特性的最佳工艺。能够对检测到的棉条质量变化迅速做出反应，有助于始终如一地生产出客户要求的棉条质量。



RQM确保稳定的棉条质量



先进的人机界面示例

出色的棉条和纱线质量

E 90满足所有精梳需求

始终如一的棉条定量和条干均匀度

E 90融合了久经应用验证的立达并条机技术。先进且久经考验的并条机技术可以持续优化棉条均匀度，并显著简化棉条的喂入过程。E 90标配可控棉卷驱动器。这可以确保稳定的精梳状态，从而实现恒定的棉条定量。



集成式立达并条机技术

通过柔和的纤维处理达到最佳纱线质量

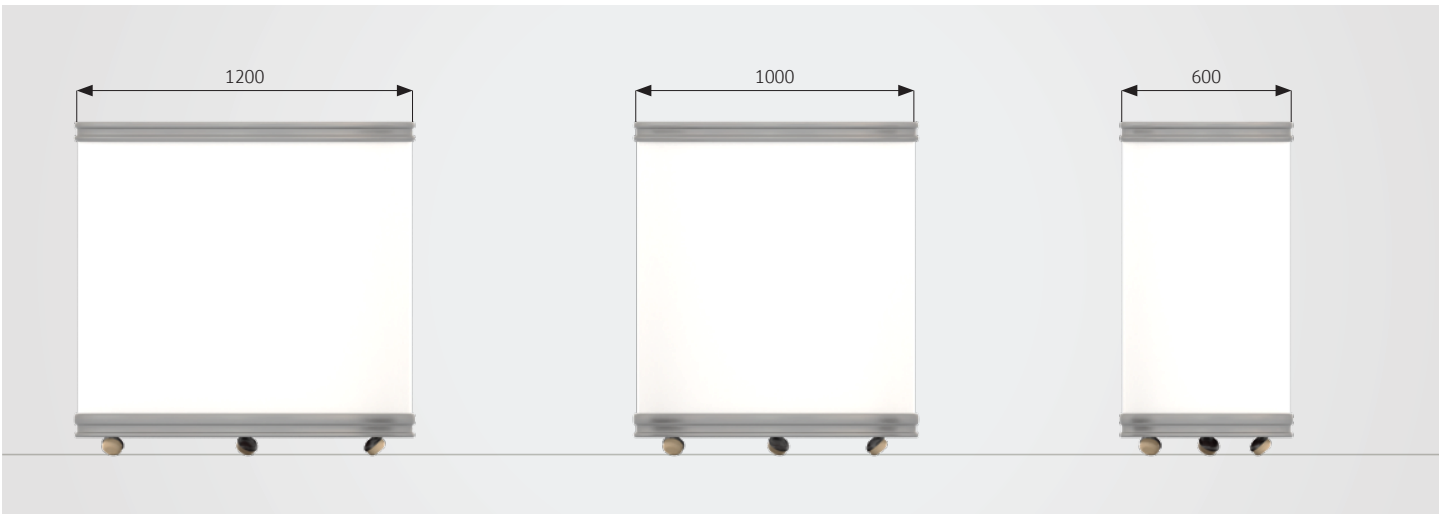
凭借协调的精梳运动和立达研发的工艺部件，可实现柔和可控的纤维处理。E 90产生的振动更小，即使在最高速度下也能保持低振动。这样能够实现稳定、卓越的纱线质量。



优化的精梳运动和几何结构带来出色的棉条质量

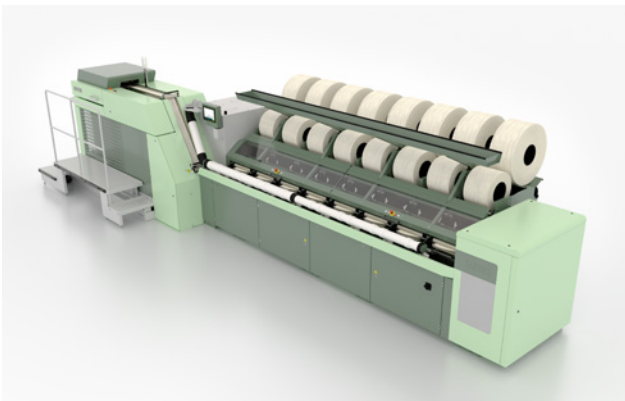
可选择直径1200毫米的条筒

E 90有三种不同的条筒直径可供选择 - 600、1000和1200毫米。凭借高达90千克的棉条容量，1200毫米条筒的棉条容量可达600毫米条筒的两倍。这可减少条筒更换次数，进而减轻挡车工的工作量。



独特的散纤维收集设备

新款散纤维收集设备可作为选配件安装到E 90上，与以前的机型相比，停机时间更短、维护更少。借助这款新设备，可以在每个精梳头处吸起精梳棉条，减少纤维承受的应力。



E 90的新型散纤维收集设备

应用广泛

根据要生产的原料和产品质量进行调整后，E 90能够以该设置保持稳定运行，因此产品质量可以预测并且维护需求更少。同时，如果需要更改设置，可以准确调整参数，精梳头之间不会出现偏差。不管是对质量要求较高还是一般的应用，E 90都能准确根据您的需求进行调整。

出色的制成率

高精梳速度带来高产量

精梳棉条产量可达100千克/小时

精梳机E 90的每小时产能可达100千克。它的产能达到了市场最高水平。600钳次/分的高精梳速度，以及稳定、零故障的机器运行性能，使实现这一超高产量成为可能。



E 90的产能达到了市场最高水平

生产成本达到最低

产能、原料利用率以及能耗经济性均达到最高水平，因此每千克精梳棉条的生产成本非常低。与单驱动精梳头相比，全新驱动理念可节约能耗高达40%。新机器在布局上使机器布置间距比之前的机型缩小11%。精准的换筒和换卷系统使机器即使在配备直径1200毫米的条筒时，也能够可靠、高效地运行。



新机器在布局上允许机器布置间距缩小11%

配备ROBOlap的全自动换卷

基于领先技术的创新



换卷和接卷系统ROBOlap

立达精梳系统久经验证的自动化

立达开发的自动换卷和接卷系统ROBOlap 已通过几十年的考验和完善。与全自动棉卷运输系统SERVOLap配合使用时，能够实现最高的机器效率。同时还能保证稳定、卓越的棉条和纱线质量，并且可减少60%的人工需求。

E 90的改造方案

全新精梳机E 90的机器设计理念非常灵活，可以使用ROBOlap系统进行改装。与以前的机型不同，E 90的两种机型（带和不带ROBOlap选配件）的主体机身完全相同，不带ROBOlap的机型可在以后升级为ROBO机型。

不再依赖人工换卷， 产量可预测

精梳机上一组棉卷用尽后，必须快速完成换卷和接卷。考虑当前面临的挡车工短缺问题，ROBOlap的优势变得更为重要。ROBOlap - 特别是和运输系统SERVOLap结合使用时 - 能让精梳生产线具有产量可预测性。



ROBOlap

配备ROBOlap自动棉卷接头系统的
精梳机E 90

扫描二维码获取更多信息

<https://l.ead.me/bcpAZk>

轻松运输棉卷

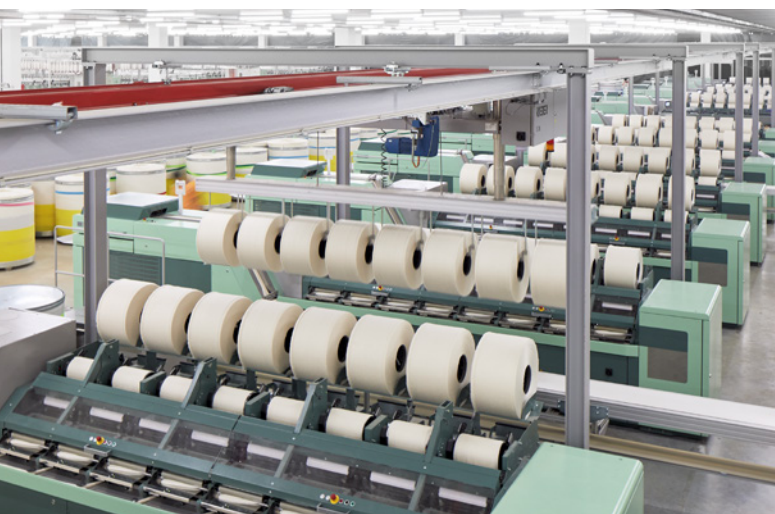
领先的解决方案简化棉卷运输

全自动棉卷运输系统 SERVOlap E 26

SERVOlap E 26运输系统是立达独有的全自动棉卷运输系统，可以确保将八个棉卷同时从精梳准备设备运输至精梳机。反之，将筒管运输至精梳准备设备也是全自动的。在任何阶段都不需要任何挡车工参与，保证工艺稳定一致且经济高效。配备和未配备全自动棉卷接头系统ROBOlap的精梳机都能使用SERVOlap E 26。精梳机E 90和SERVOlap E 26的组合构成了当前市场上先进的现代化全自动精梳系统。

SERVOlap E 26的优势：

- 柔和的棉卷运输
- 零操作成本
- 精梳机无等待时间
- 提高精梳机的效率



运输系统SERVOlap E 26的布局示例

半自动棉卷运输系统 SERVOtrolley E 17

SERVOtrolley E 17是一款半自动棉卷运输系统，可以运输四个棉卷和四个筒管。精梳准备设备可自动装载棉卷，然后由挡车工手动将棉卷移动和放置到精梳机上。棉层接头工序和精梳机重启完全由ROBO棉卷系统全自动化进行。

未配备ROBOlap选配件的精梳机E 90也能使用SERVOtrolley E 17系统。

SERVOtrolley E 17的优势：

- 操作简单
- 自动棉卷装载和卸载



配有自动棉卷装载系统的SERVOtrolley E 17

ESSENTIAL – 立达数字化纺纱套件

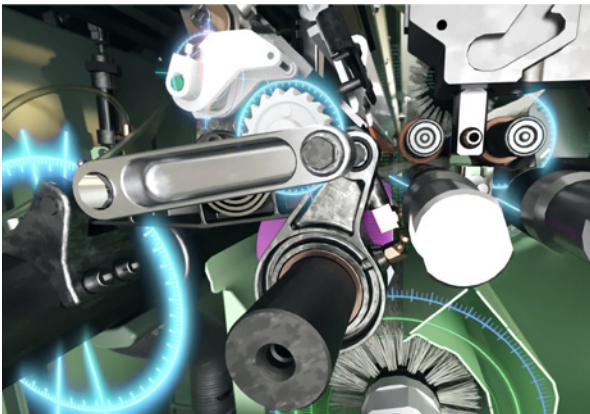
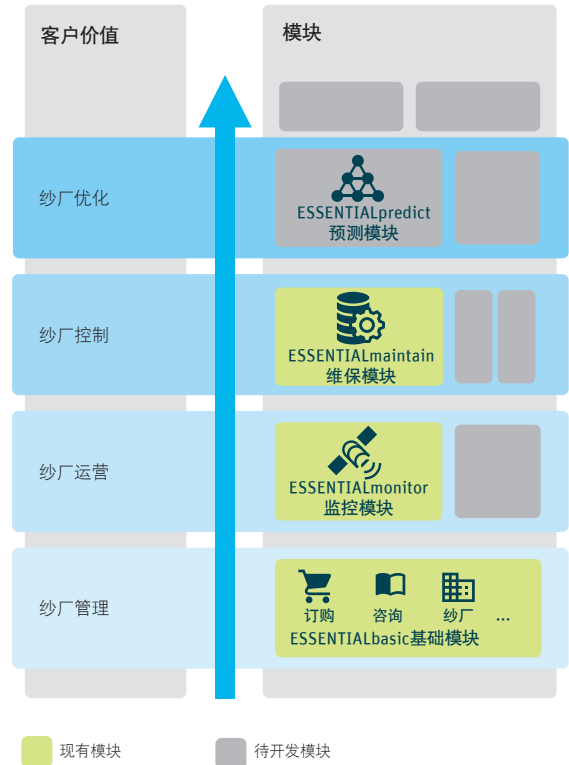
立达的一站式纱厂管理系统

ESSENTIAL将数字化融入纺纱厂。立达数字化纺纱套件及时分析整个纱厂数据，帮助纱厂管理人员快速决策。

单锭监测(ISM)系统收集所需的各种数据，并提供给ESSENTIAL。ESSENTIAL提供实用的关键性能指标，使整个纺纱过程中的改进环节可视化。

纱厂管理系统提供全面清晰的数字分析，提升纱厂员工专业技能，消除效率低下问题，优化成本，加强管理。

ESSENTIAL是一个模块化系统。纱厂可以分布实施数字化。ESSENTIALbasic基础模块是立达数字化纺纱套件的入门模块，免费提供给所有立达客户。



精梳机E 90的动画演示



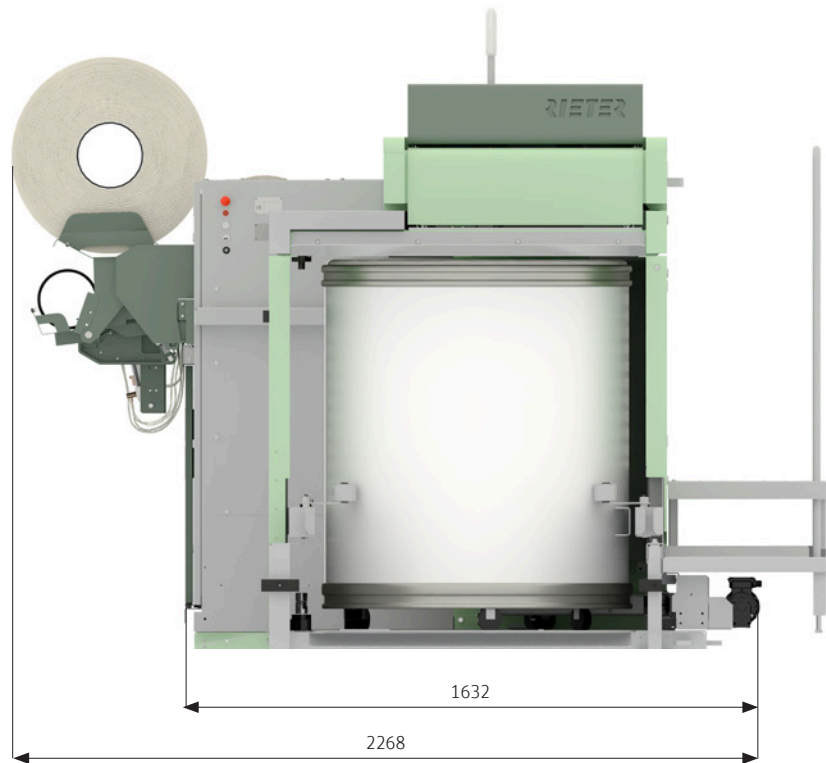
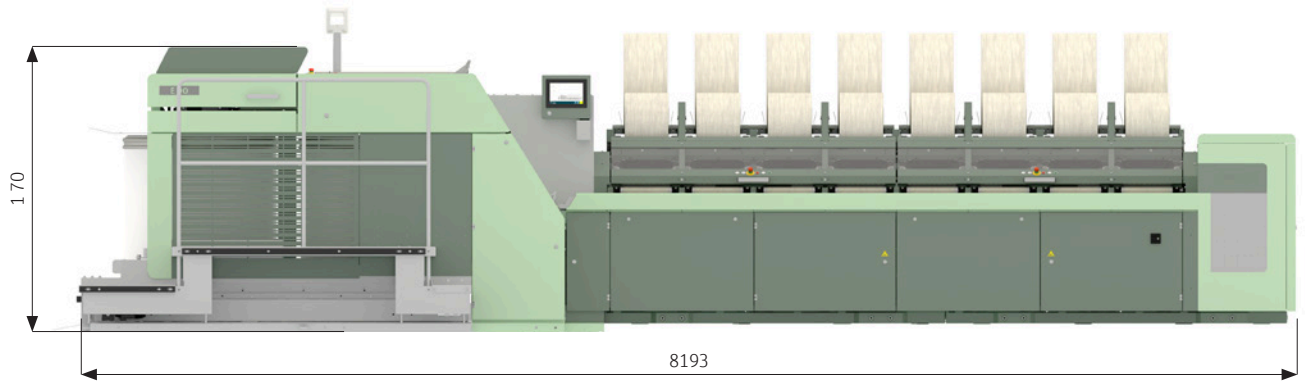
精梳机E 90

配备ROBOlap选配件的高性能精梳机E 90

扫描二维码获取更多信息
<https://l.lead.me/bckmIu>

机器参数

配备DUC1000的精梳机E 90



工艺参数		
	配备换卷和接卷系统ROBOlap的精梳机E 90	未配备换卷和接卷系统ROBOlap的精梳机E 90
原料, 商业品质纤维	1 - 1½ (- 1 7%)英寸	
棉层定量	(60) 64-80克/米	
棉卷		
最大定量	21千克	25千克
最大直径	550毫米	650毫米
宽度	300毫米	
落棉率	8 - 25%	
并合	8	
牵伸	10.9 - 26并	
输出棉条定量	3 - 6千特克斯	
最大产量	100千克/小时	97千克/小时

机器参数	
给棉方式	前进和后退给棉
每循环喂入长度	4.3/4.7/4.95/5.2/5.55/5.9
Ri-Q-Comb圆梳	i500 flex-d40/i700 flex-d40
Ri-Q-Top顶梳	2026、2030、2035、2040
牵伸系统	带压力棒的四上三下牵伸系统
备用条筒	1个或2个 (600毫米条筒)
条筒直径	600毫米、24英寸/1000毫米、40英寸/1200毫米 (不提供英制条筒)
条筒高度, 带滚轮	1200毫米、48英寸
机器间距 配备SERVOtrolley	3000毫米 (配备DUC600)
机器间距 配备SERVOlap	2800毫米 (配备DUC600)
棉卷运输系统	SERVOtrolley E 17 (半自动) SERVOlap E 26 (全自动)
吸风	中央吸风系统 (向上和向下)

技术参数	
最大每分钟钳次	600
频率	50赫兹/60赫兹
装机功率	5.5千瓦 (主电机) 11.12千瓦 (总计)
能耗	550钳次/分钟时的能耗为5千瓦时
压缩空气要求	0.4立方米/小时@7巴

选配件
高级能耗监测
用于棉束混合的棉条吸风设备
高级棉条质量监测系统(RQM)
ESSENTIAL
可使用ROBOlap进行升级改造



Rieter Machine Works Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141
F +91 2169 664 226

立达（中国）纺织
仪器有限公司
中国
江苏
常州213022, 河海西路390号
电话：+86 519 8511 0675
传真：+86 519 8511 0673

www.rieter.com



本资料及相关数据载体中的数据和图片于付印日期适用。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3311-v3 zh 2205