

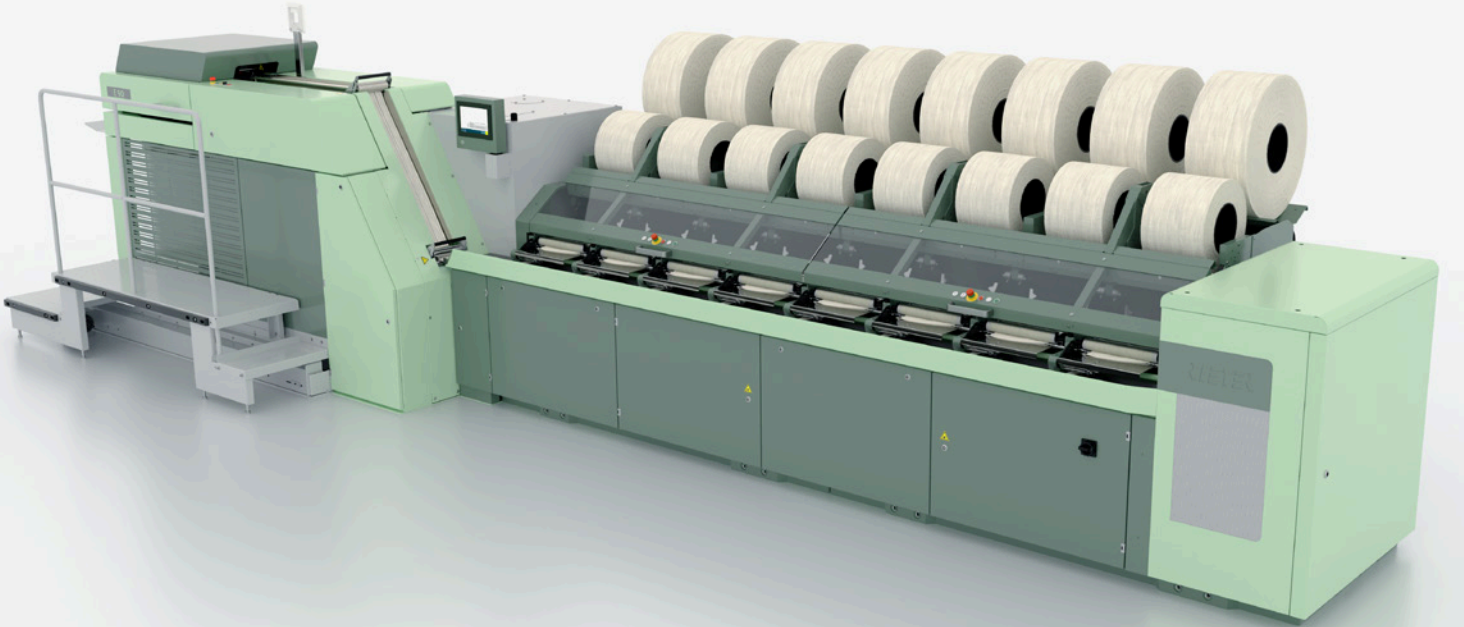
İplik hazırlık
Penye makinası E 90

RIETER



Penye makinası E 90

ROBOlap seçeneği ile yüksek performanslı
penye makinası E 90



Ekonomik olarak üretilen
yüksek penye şeridi kalitesi

E 90

E 90, üst ve yuvarlak tarağa yönelik uygulama alanını önemli ölçüde artıran yeni teknoloji komponentleriyle donatılmıştır.

Tüm uygulamalarda maksimum esneklik



En yüksek Şerit ve iplik kalitesi

E90



Bu sofistike ve başarısı kanıtlanmış cer makinası teknolojisi, materyalin beslemesini önemli ölçüde basitleştirirken sürekli olarak optimize şerit düzgünlüğü sağlar.



Penye makinası E 90, saatte 100 kilograma kadar penye şeridi üretir. Makinanın yüksek tarama hızı ve sabit çalışma davranışı bu son derece yüksek üretim standardını mümkün kılmaktadır.

Üstün
verimlilik

E90

E 90 ÜSTÜN AVANTAJLAR

Entegre Rieter cer makinası
teknolojisi sayesinde
mükemmel şerit kalitesi

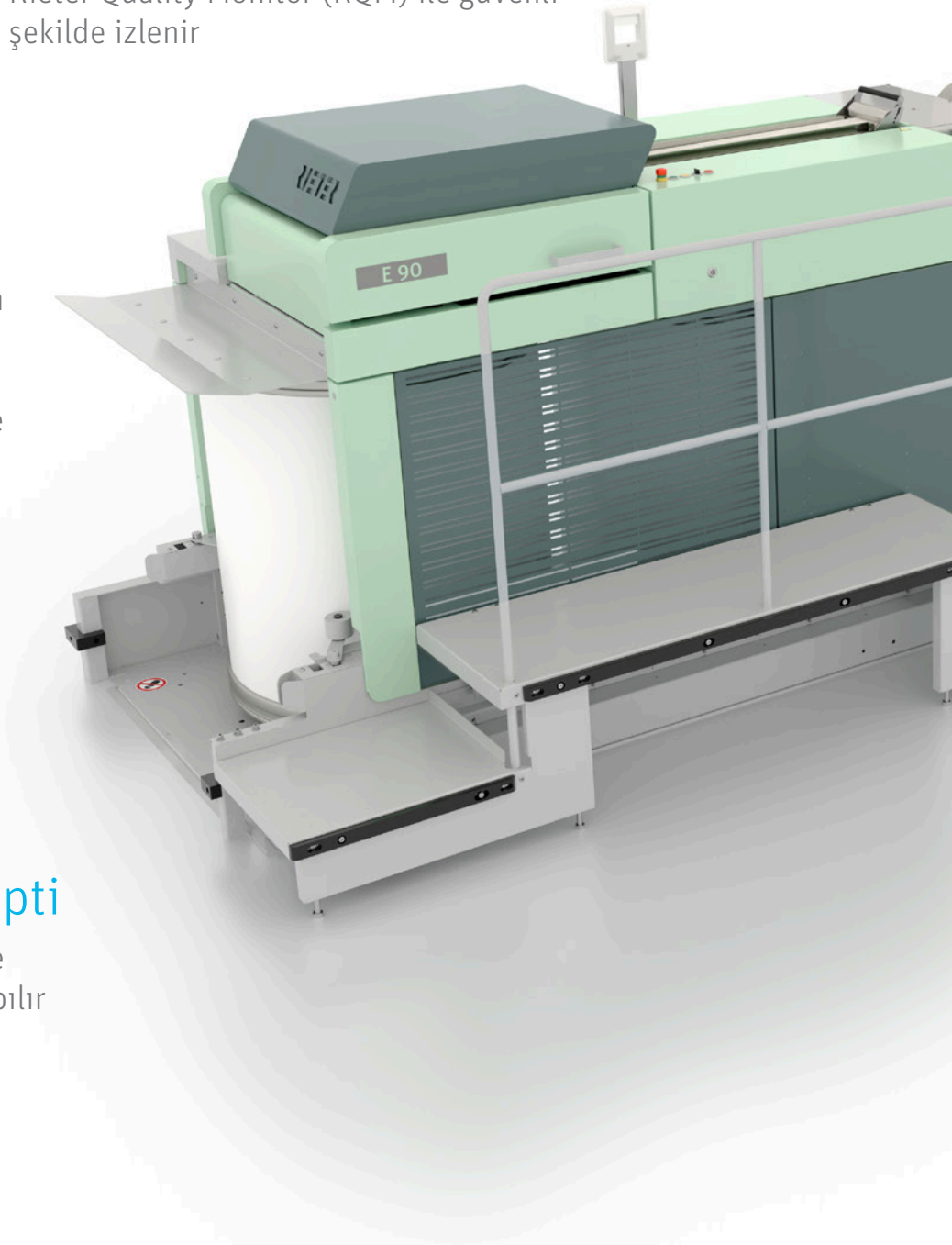
Rieter Quality Monitor (RQM) ile güvenli
şekilde izlenir

Çok yönlü

Düşük penye telefi
ekstraksiyonlu ipliklerden
sınıfındaki en ince
ipliklere kadar, en iyi
kaliteyi sürekli bir şekilde
sunar

Benzersiz tahrik ve kontrol konsepti

Farklı gereksinimlere göre
ayarlamalar kolaylıkla yapılır



Bir kilogram penye şeridi için en düşük üretim maliyetleri

Çok yüksek verimlilik ve ham madde kullanımının yanı sıra ekonomik enerji tüketimi

Tutarlı şerit numarası

Tutarlı tarama koşulları için kontrollü penye vatkası tahriki

Piyasadaki en yüksek verimlilik seviyesi

600 tarama/dakika hızla saatte 100 kilograama kadar penye şeridi üretimi

Güvenilir otomasyon

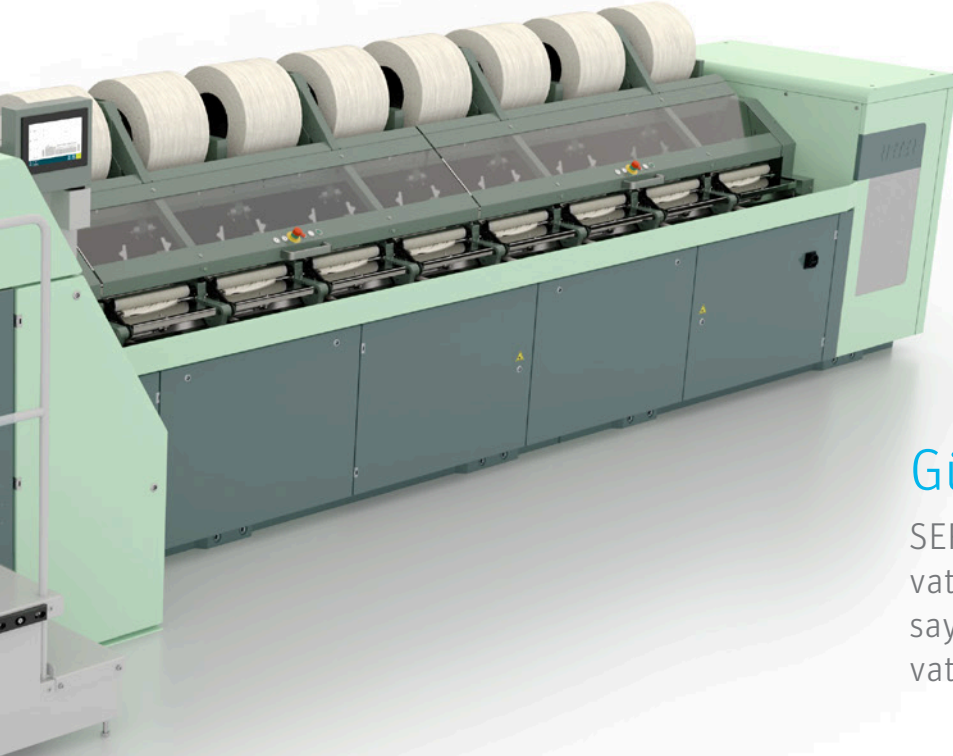
SERVOLap ile tam otomatik penye vatkası taşımanın yanı sıra ROBOLap sayesinde tam otomatik penye vatkası değiştirme

Zedelemeden elyaf işleme sayesinde en iyi şerit kalitesi

Rieter tarafından geliştirilen teknoloji komponentleri, en iyi şekilde koordine edilmiş tarama hareketleri sağlar

Maliyetlerin ve kalitenin etkin yönetimi

ESSENTIAL – Rieter Digital Spinning Suite makina performansı, kalite ve enerji verimliliği ile ilgili bilgiler verir



Tüm uygulamalarda maksimum esneklik

Tüm gerekliliklere uyum kolaylaştırıldı

Son teknolojiyle üretilmiş insan makina arayüzü

En yeni İnsan Makina Arayüzü, operatörün, makina ayarlarını değişen pazar gereksinimlerine hızla uyarlamasına olanak sağlamaktadır. Bu nedenle makinanın işleyişi sezgiseldir.

Parametreler, işletim biriminde hızlı ve kolay şekilde değiştirilebilir ve oluşturulan ayarlar formül (reçete) olarak kaydedilerek USB aracılığıyla diğer makinalara kopyalanabilir. Ayrıca, arayüzün, Rieter'in hepsi bir arada iplikhane

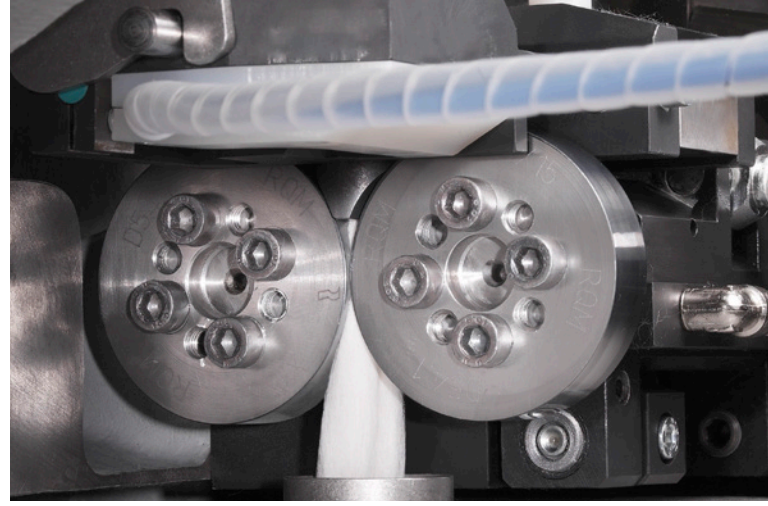
yönetim sistemi olan ESSENTIAL'a bağlanması önemle tavsiye edilir ve müşterilerimiz için keşfedilmeye hazırdır. Bu sistem, diğer tedarikçilerin yardımcı makinaları da dahil olmak üzere tüm iplikhane makinalarını birbirine bağlayarak iplikhane sahiplerinin, yöneticilerinin ve operatörlerin iplikhaneleri tek bir tıkla yönetmesine, izlemesine ve bakım işlemlerini yürütmesine olanak verir.



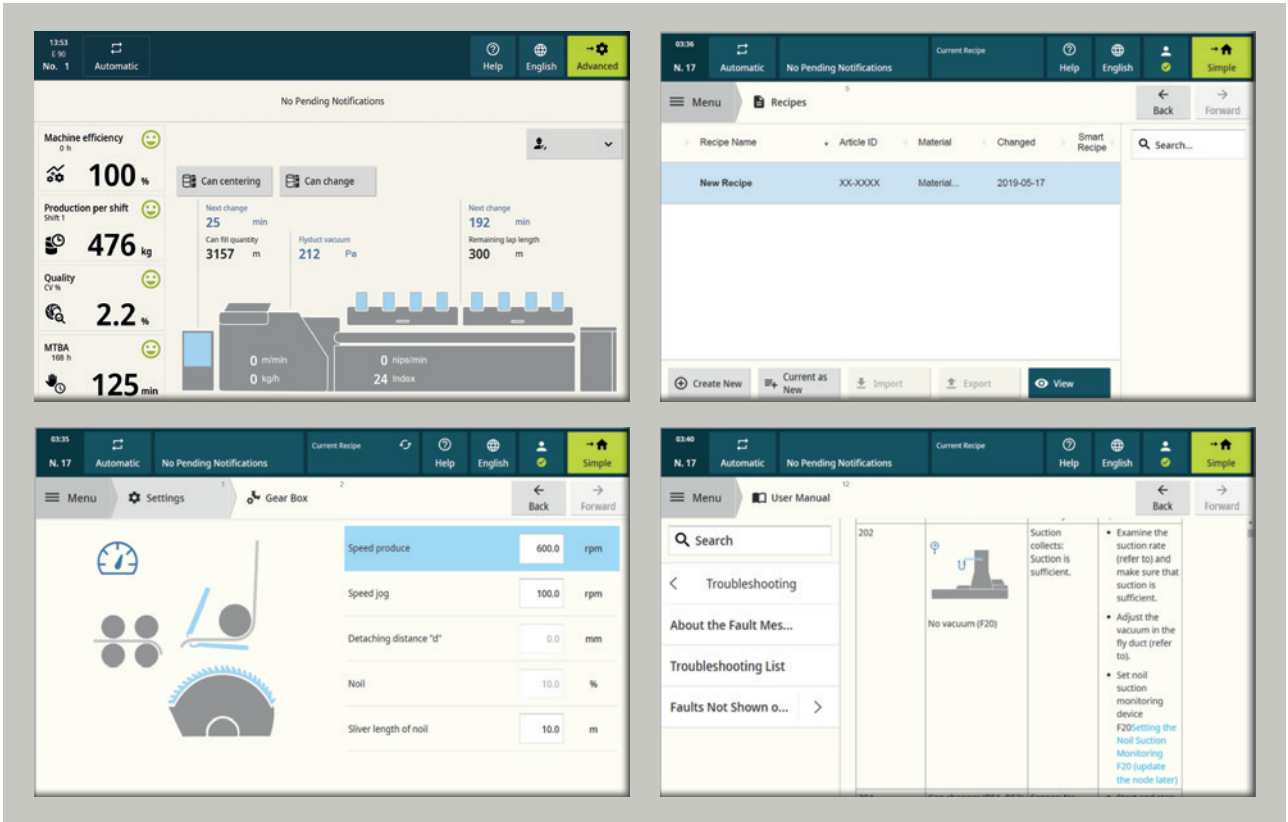
Arayüz, makina ayarlarının yapılmasını elverişli hale getirir

Rieter Quality Monitor RQM

Opsiyonel Rieter Quality Monitor RQM modülünün, tutarlı şerit kalitesi için profesyonel veriler sağladığı kanıtlanmıştır. RQM'nin şerit kalitesi hakkında gerçek zamanlı bilgiler sunması sonucunda şerit numarasındaki sapmalar ve düzgünlükler çok erken bir aşamada tespit edilebilir. Yeni İnsan Makina Arayüzü ve doğrudan ekran üzerindeki çeşitli ayar seçenekleri ile birlikte, penye makinası üstündeki ayarların uyarlanması her zamankinden daha kolaydır. E 90 konsepti, ham maddenin özelliklerine göre uyarlanmış ideal prosesi bulmak için makina ayarlarının kolaylıkla değişiminden faydalanmaya teşvik etmektedir. Şerit kalitesinde tespit edilen bir değişikliğe hızla tepki verebilme olanağı, müşterileriniz tarafından talep edilen kalitedeki şeritlerin tutarlı şekilde üretilmesini desteklemektedir.



RQM tutarlı bir şerit kalitesi sağlar



Son teknolojiyle üretilmiş İnsan Makina Arayüzü için örnekler

En yüksek şerit ve iplik kalitesi

E 90 tüm ihtiyaçları karşılar

Tutarlı şerit numarası ve düzgünlüğü

Başarısı kanıtlanmış Rieter cer makinası teknolojisi şimdi E 90'a tamamen entegredir. Bu sofistike ve başarısı kanıtlanmış cer makinası teknolojisi, materyalin beslemesini önemli ölçüde basitleştirirken sürekli olarak optimize şerit düzgünlüğü sağlar. E 90, standart olarak kontrollü bir penye vatkası tahrik sistemiyle donatılmıştır. Bu da tutarlı tarama koşulları ve dolayısıyla sabit bir şerit numarasını garanti eder.



Entegre Rieter cer makinası teknolojisi

Elyafın zedelenmeden işlenmesi sayesinde üstün iplik kalitesi

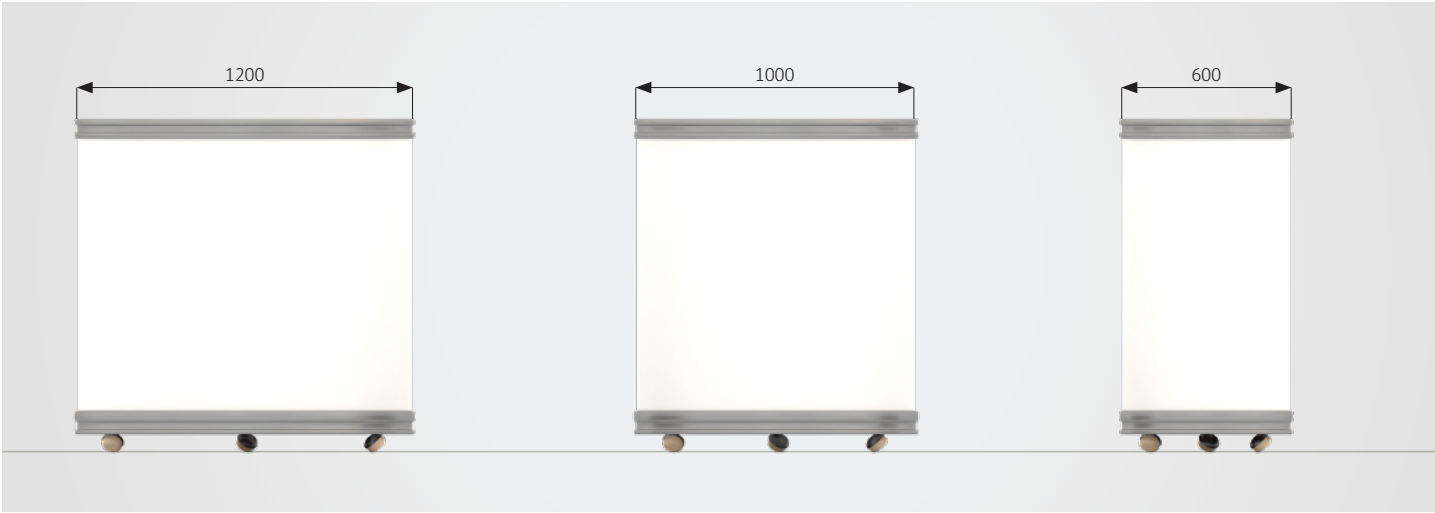
Elyafın zedelenmeden kontrollü bir şekilde işlenmesi, optimum koordinasyona sahip tarama hareketleri ve Rieter tarafından geliştirilen teknolojik öğeler ile gerçekleştirilir. E 90, en yüksek hızda bile önemli ölçüde daha az titreşimle çalışır. Sonuç olarak sürekli yüksek bir iplik kalitesi elde edilir.



Optimize edilmiş tarama hareketi ve geometri, en yüksek şerit kalitesini sağlar

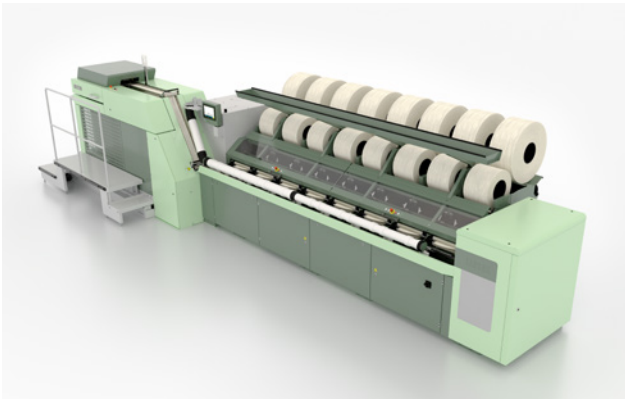
1200 mm kova çapı için seçenek

E 90; 600, 1000 ve 1200 mm çapta olmak üzere üç farklı boyutta kova seçeneği sunmaktadır. 1200 mm kova, 90 kg'a kadar şerit kapasitesiyle 600 mm kovadan iki kat daha uzun süre çalışabilir. Bu da daha az kova değişimi gerektiği için operatörün daha az çaba harcamasını sağlar.



Benzersiz şerit emiş tertibatı

Yeni şerit emiş tertibatı, E 90 için seçenek olarak mevcuttur ve önceki modele göre daha az duruş süresi ve daha az bakımla karakterize edilir. Bu yeni tertibatla, her tarama kafasında taranan şeridi çıkarılarak elyaf üstündeki gerilme azaltılır.



E 90'ın yeni şerit emiş tertibatı

Çok yönlü uygulama aralığı

E 90, üretilecek ham maddeye ve kaliteye göre ayarlandıktan sonra bu ayarlarda kalarak öngörülebilir bir kalite sağlar ve daha az bakım çalışması gerektirir. Diğer yandan ayarlarda bir değişiklik yapmak gerekirse, tarama kafaları arasında sapma olmaksızın parametreleri tam olarak ayarlamak mümkündür. E 90, uygulama kalitesinin yüksek veya orta olması fark etmeksizin gereksinimlerinizi tam olarak karşılayacak şekilde ayarlanabilir.

Üstün verimlilik

Üstün nitelikli üretim için en yüksek penye makinası hızı

Saatte 100 kilograama kadar penye şeridi

Penye makinası E 90, saatte 100 kilograama kadar penye şeridi üretir. Piyasadaki en yüksek verimlilik seviyesine ulaşır. Makinanın 600 tarama/dakikalık yüksek tarama hızının yanı sıra sabit ve arızasız çalışma davranışı bu son derece yüksek üretim standardını mümkün kılmaktadır.



E 90 piyasadaki en yüksek verimlilik seviyesine ulaşır

En düşük üretim maliyetleri

En yüksek seviyede verimlilik ve ham madde kullanımının yanı sıra ekonomik enerji tüketimi sayesinde bir kilogram penye şeridi için son derece düşük üretim maliyetleri elde edilir. Yeni tahrik konsepti, ayrı olarak tahriklenen tarama kafalarına göre %40'a varan oranda daha az enerji tüketir. Yeni makina yerleşimi, önceki modele göre %11 oranında daha yakın makina yerleşimine olanak verir. Geliştirilmiş kova ve vatka değiştirme sistemleri, 1200 mm çaplı kovalarda bile makinanın güvenilir şekilde ve yüksek verimlilikle kullanılabilmesini sağlar.



Yeni makina yerleşimi %11 oranında daha yakın makina yerleşimine olanak verir

ROBOlap ile tam otomatik vatka değişimi

Öncü teknolojiye dayalı yenilikler



Vatka değiştirme ve vatka ekleme sistemi ROBOlap

Rieter penye sistemi için başarısı kanıtlanmış otomasyon

Rieter tarafından geliştirilmiş ve onlarca yıl iyileştirilerek başarısı kanıtlanmış olan ROBOlap vatka değiştirme ve ekleme sistemi, tam otomatik vatka taşıma sistemi SERVOLap ile birlikte kullanıldığında maksimum makina verimliliği sağlar. Aynı zamanda, sürekli olarak yüksek bir şerit ve iplik kalitesi garanti edilir ve işletme personelinden %60 oranında tasarruf sağlanabilir.

E 90 için retrofit seçeneği

Yeni penye makinası E 90 esnek bir makina konseptini temsil ettiği için ROBOlap sistemi retrofit olarak uygulanabilir. Önceki modellerinden farklı olan her iki E 90 versiyonu da (ROBOlap seçeneği bulunan ve bulunmayan) daha sonra ROBO versiyonuna yükseltmeyi mümkün kılan aynı makina temelini paylaşır.



ROBOlap

ROBOlap ile penye makinası E 90
Otomatik vatka ekleme

Daha fazla bilgi için QR kodunu taratın
<https://l.ead.me/bcpAZk>

Manuel vatka değişikliklerinden bağımsız olarak öngörülebilir üretim

Penye makinasındaki bir vatka partisi bittikten sonra vatka değiştirme ve eklemenin hızla yapılması çok önemlidir. Nitelikli operatör eksiliğiyle karşı karşıya kalınmasıyla ROBOlap'in avantajları daha da önemli hale gelmektedir. ROBOlap, özellikle de Taşıma sistemi SERVOLap ile birlikte penye hattında öngörülebilir bir üretim sağlar.

Vatka taşıma kolaylaştı

En ileri çözümler vatka taşımayı basitleştirir

Tam otomatik taşıma sistemi E 26 SERVOlap

Özel olarak Rieter'de bulunan bir sistem olan taşıma sistemi SERVOlap E 26 ile vatka taşıma tam otomatik şekilde gerçekleşir. Bu sistem, sekiz penye vatkasının eş zamanlı olarak penye hazırlık makinasından penye makinasına kesintisiz şekilde taşınmasını garanti eder. Boş makaraların penye hazırlık makinasına geri taşınması da tam otomatiktir. Herhangi bir aşamada herhangi bir operatörün katılımının gerekmemesi, prosesi tutarlı ve uygun maliyetli hale getirir. SERVOlap E 26, hem ROBOlap penye makinalarını hem de tam otomatik bir vatka ekleme sistemi olmayan penye makinalarını çalıştırabilir. Penye makinası E 90'ın SERVOlap E 26 ile kombinasyonu son teknolojidir ve şu anda piyasadaki en modern, tam otomatik penye sistemidir.

SERVOlap E 26'nın avantajları:

- Zedelemeyen penye vatkası taşıma
- İşletim masraflarının olmaması
- Penye makinasında bekleme süresinin olmaması
- Penye makinasında verimlilik artışı

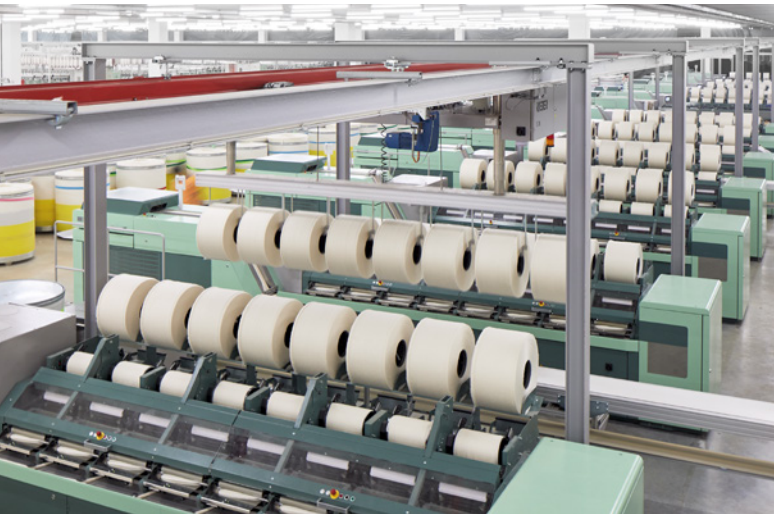
Yarı otomatik vatka taşıma SERVOtrolley E 17

SERVOtrolley E 17, dört vatka ve dört boş vatka makarası taşıyan yarı otomatik bir vatka taşıma sistemidir. Vatkaraların penye hazırlık makinasının üzerine yüklenmesi otomatik olarak gerçekleşmekle birlikte penye makinasının yerinin değiştirilmesi ve konumlandırılması operatör tarafından manuel olarak yapılır. Vatka ekleme prosesi ve penye makinasının tekrar devreye alınması ROBOlap sistemi tarafından tam otomatik olarak gerçekleştirilir.

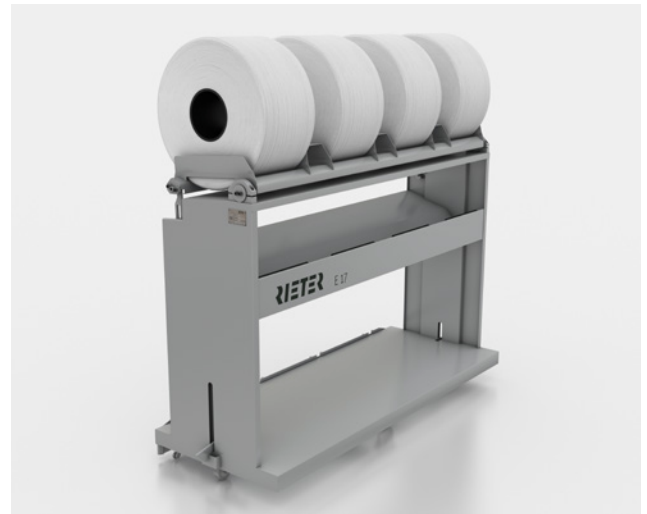
SERVOtrolley E 17 sistemi, penye makinası E 90'a ROBOlap seçeneği olmadan da hizmet eder.

SERVOtrolley E 17'nin avantajları:

- Kolay kullanım
- Vatkaraların otomatik olarak yüklenmesi ve boşaltılması



Taşıma sistemi SERVOlap E 26'nın yerleşim örneği



Otomatik vatka yükleme özelliği bulunan SERVOtrolley E 17

ESSENTIAL – Rieter Digital Spinning Suite

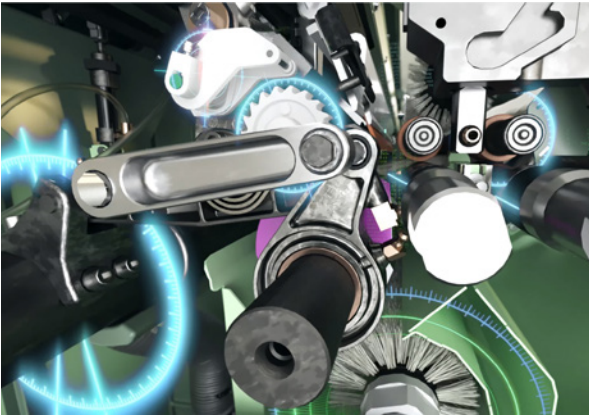
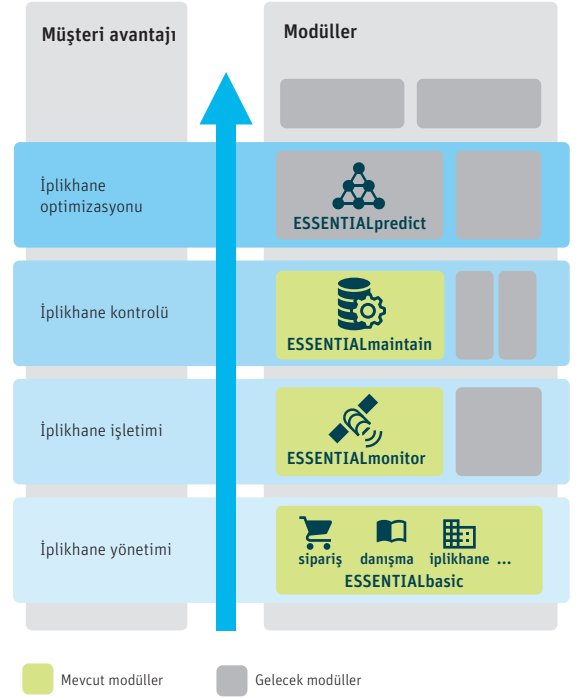
Rieter'in hepsi bir arada iplikhane yönetim sistemi

ESSENTIAL ile iplikhaneler dijitalleştiriliyor. Rieter Digital Spinning Suite, tüm iplikhanenin verilerini anında analiz eder, böylece iplikhane yönetiminin hızlı karar vermesine yardımcı olur.

Bireysel İzleme (ISM) sistemi, gerekli tüm verileri toplar ve ESSENTIAL'ın kullanımına sunar. ESSENTIAL daha sonra, anlamlı temel performans göstergeleri sağlar ve tüm eğirme prosesi için iyileştirmeleri görselleştirir.

Bu iplikhane yönetim sistemi; kapsamlı ve net olarak düzenlenmiş dijital analizleriyle iplikhane personelinin uzmanlığını güçlendirme, verimsizlikleri ortadan kaldırma ve maliyetleri optimize etme konusunda yönetime destek sağlar.

ESSENTIAL, modüler bir sistemdir. İplikhane kademeli olarak dijitalleştirilebilir. Rieter Digital Spinning Suite'in başlangıç paketi olan ESSENTIALbasic, tüm Rieter müşterileri için ücretsizdir.



Penye makinası E 90 ile ilgili animasyon



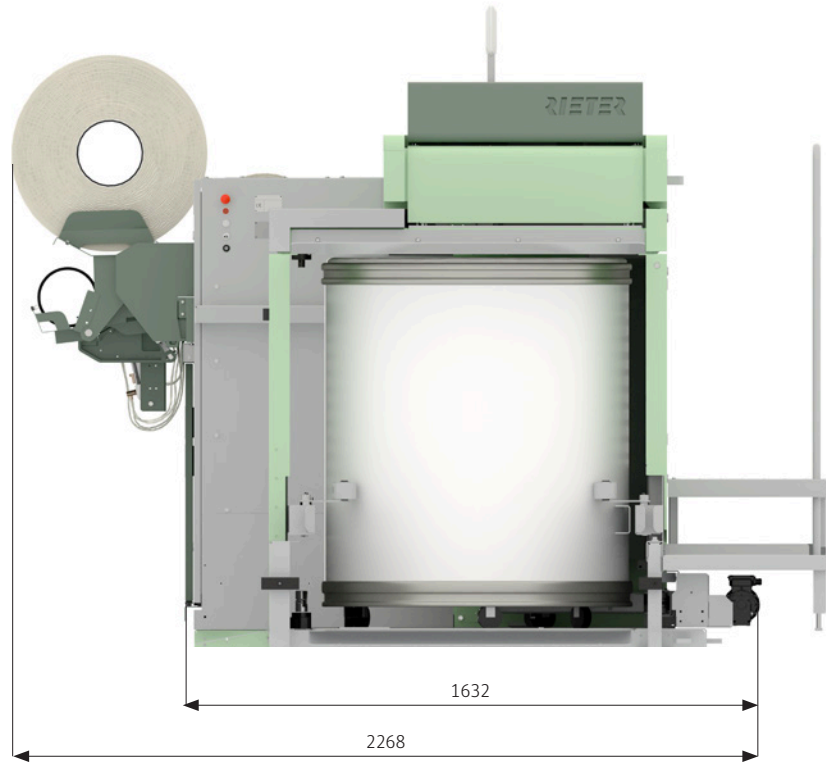
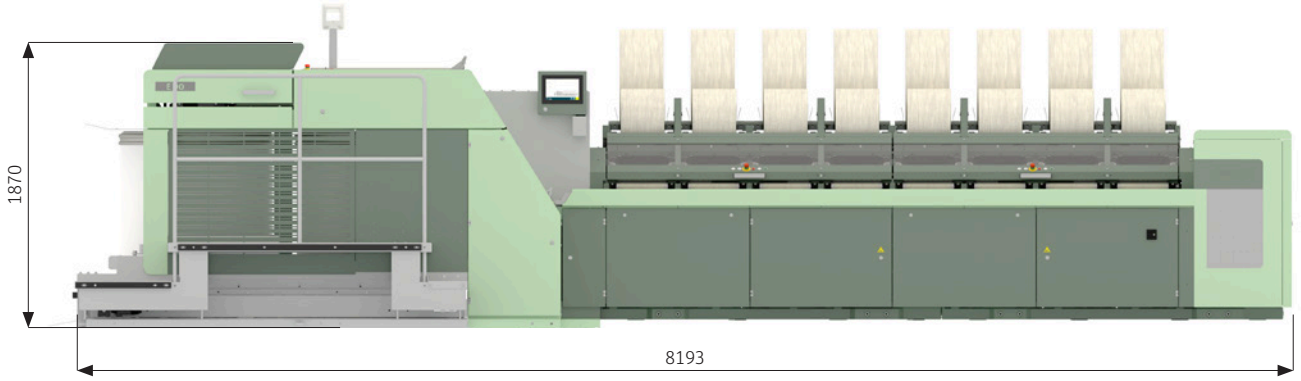
E 90

ROBOlap seçeneği ile yüksek performanslı penye makinası E 90

Daha fazla bilgi için QR kodunu taratın
<https://l.ead.me/bckmIu>

Makina verileri

DUC1000 ile penye makinası E 90

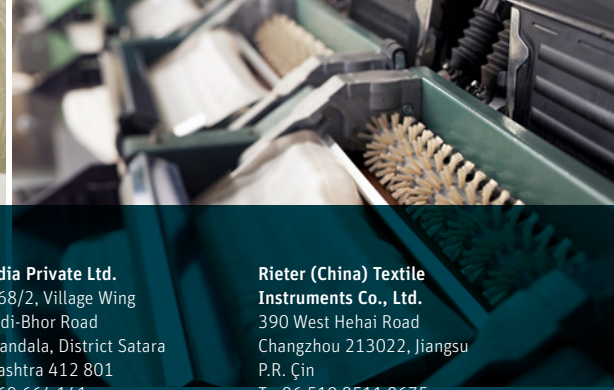


Teknolojik veriler		
	ROBOlap'li E 90	ROBOlap'siz E 90
Ham madde, ticari uzunluk	1 – 1½ (– 1 7/8) inç	
Vatka ağırlığı	(60) 64 – 80 g/m	
Vatkalar		
Maks. ağırlık	21 kg	25 kg
Maks. çap	550 mm	650 mm
Genişlik	300 mm	
Penye telefi ekstraksiyonu	%8 – 25	
Dublaj	8	
Çekim	10,9 – 26 kat	
Çıktıdaki şerit numarası	3 – 6 ktex	
Maks. üretim	100 kg/sa	97 kg/sa

Makina verileri	
Besleme tipi	İleriye ve geriye besleme
Her bir döngüdeki besleme mesafesi hareketi	4,3/4,7/4,95/5,2/5,55/5,9
Ri-Q-Comb yuvarlak tarak	i505 flex-d40/i705 flex-d40
Ri-Q-Top üst tarak	2026, 2030, 2035, 2040
Çekim sistemi	Baskı çubuğu ile 3 üzeri 4
Rezerve kovalar	1 veya 2 (600 mm kovalar için)
Kova çapı	600 mm, 24 inç/1.000 mm, 40 inç/1200 mm (inç kova yoktur)
Tekerleklerle kova yüksekliği	1200 mm, 48 inç
SERVotrolley ile makina mesafesi	3000 mm (DUC600 ile)
SERVolap ile makina mesafesi	2800 mm (DUC600 ile)
Vatka taşıma sistemi	SERVotrolley E 17 (yarı otomatik) SERVOLap E 26 (tam otomatik)
Emiş	Merkezi emiş sistemi (yukarı ve aşağı doğru)

Teknik veriler	
Maks.tarama/dakika	600
Frekans	50 Hz/60 Hz
Kurulu güç	5,5 kW (ana motor) 11,12 kW (toplam)
Enerji tüketimi	550 nrm'de 5 kWh
Basıncılı hava ihtiyacı	7 bar'da 0,4 m3/sa

Seçenekler	
Gelişmiş enerji izleme	
Tutam karıştırma için şerit emiş tertibatı	
Gelişmiş şerit kalitesi izleme (RQM)	
ESSENTIAL	
ROBOlap'e retrofit olarak uygulanabilir	



Rieter Machine Works Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141
F +91 2169 664 226

**Rieter (China) Textile
Instruments Co., Ltd.**
390 West Hehai Road
Changzhou 213022, Jiangsu
P.R. Çin
T +86 519 8511 0675
F +86 519 8511 0673

www.rieter.com



Bu broşür ve ilgili veri depolama aygıtında verilen bilgiler ve çizimler basım tarihinden itibaren geçerlidir. Rieter, daha önceden bilgi vermeksizin istediği zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Rieter sistemleri ve Rieter yenilikleri patentlerle korunmaktadır.

3311-v3 tr 2205