

环锭纺  
立达环锭纺产品系列

RIETER

# 立达环锭纺产品系列

满足所有需求的灵活解决方案



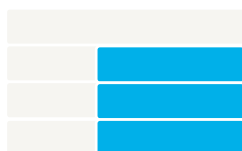
对比和选择合适的机器

# 立达环锭纺 产品系列 对比

## 加工成本

## 灵活性

**G 37**

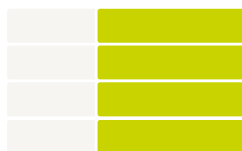


最多1824锭  
HPS 28锭子  
优质皮圈



紧密纺装置  
特种纱  
机器升级

**G 37  
1 200**

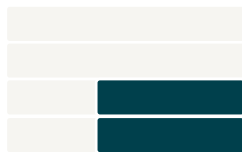


最高1200锭  
HPS 20锭子  
经济型皮圈



紧密纺装置  
特种纱  
机器升级

**G 38**



最高1824锭  
HPS 28锭子  
优质皮圈



紧密纺装置  
特种纱  
无限制的纱支范围

立达提供全面的环锭纺产品系列，可满足广泛的客户需求和市场要求。借助该产品系列，纱厂可提升纱线生产的盈利能力、效率和可持续性，并可灵活应对瞬息万变的市场需求。

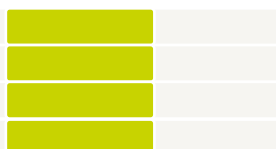
环锭细纱机G 37和G 38以及采用1 200锭配置的G 37分别具有不同优势。根据客户的需求，立达可提供多种解决方案 - 包括多款灵活的自动化功能升级解决方案，例如接头机械手ROBOspin，或者装卸简便的紧密纺装置。这意味着每家纱厂都可找到最适合自身需求的应用。

## 自动化

## 产能



半电子牵伸驱动  
ISM basic/ESSENTIAL  
全自动接头机械手ROBOspin



锭速28000转/分钟  
高速套件  
90千瓦(55-110千瓦)主电机  
中间驱动IMD



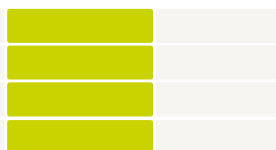
半电子牵伸驱动  
ISM basic/ESSENTIAL  
全自动接头机械手ROBOspin



锭速20000转/分钟  
55千瓦主电机  
无中间驱动IMD



全电子牵伸驱动  
ISM premium/ESSENTIAL  
全自动接头机械手ROBOspin  
细络交互 Ring-Winder-Connect



锭速28000转/分钟  
高速套件  
90千瓦(55-110千瓦)主电机  
中间驱动IMD

# 环锭细纱机G 37

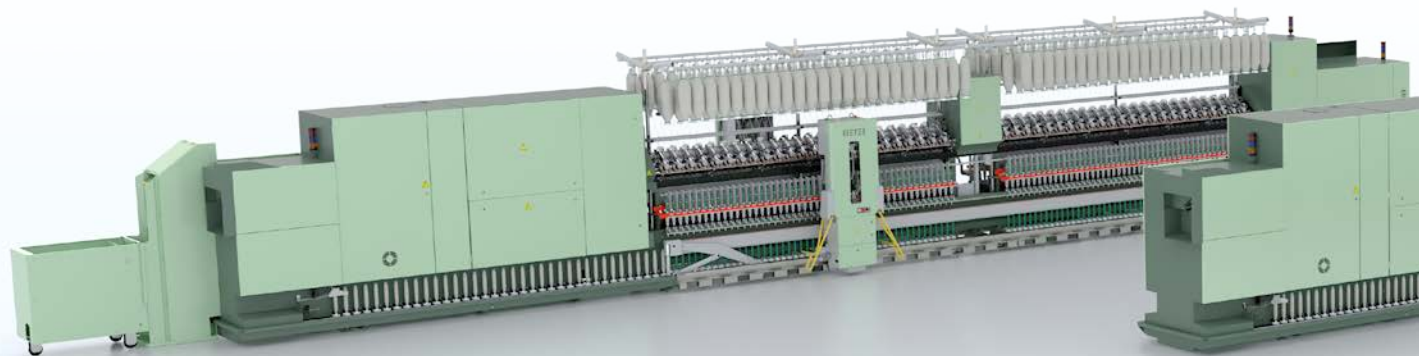
## 高效生产优质纱线

### 低生产成本的经济型解决方案

配备半电子式牵伸系统的环锭细纱机G 37可满足高效纱线生产的各种要求，尤其适合长期生产同种纱线的纱厂。这款环锭细纱机兼具稳定的性能和出色的产能。集成的单锭监测系统ISM basic直接引导挡车工找到出现断头的锭子，节省人工成本。可在操作面板上快速、轻松地更改纱线参数。机器可随时借助紧密纺装置COMPACTapron、COMPACTdrum或COMPACTeasy或者全自动接头机械手ROBOspin进行升级改造。无论机身长短，环锭细纱机G 37都可以搭配竹节纱、包芯纱和赛络纱系统。

### 1200锭G 37的最佳配置

G 37新推出的1 200锭机型提供了一种具有吸引力的超值解决方案。它可集成至现有纺纱系统之中，以节省空间或替代老式机型。该配置采用了诺维巴锭子HPS 28，锭速高达20000转/分钟。耐用的布雷克钢领和久经验证的立达皮圈可确保稳定的纱线质量，并缩短机器停机时间。尽管为短车配置，该机型依然标配单锭监测系统ISM basic。



# 环锭细纱机G 38

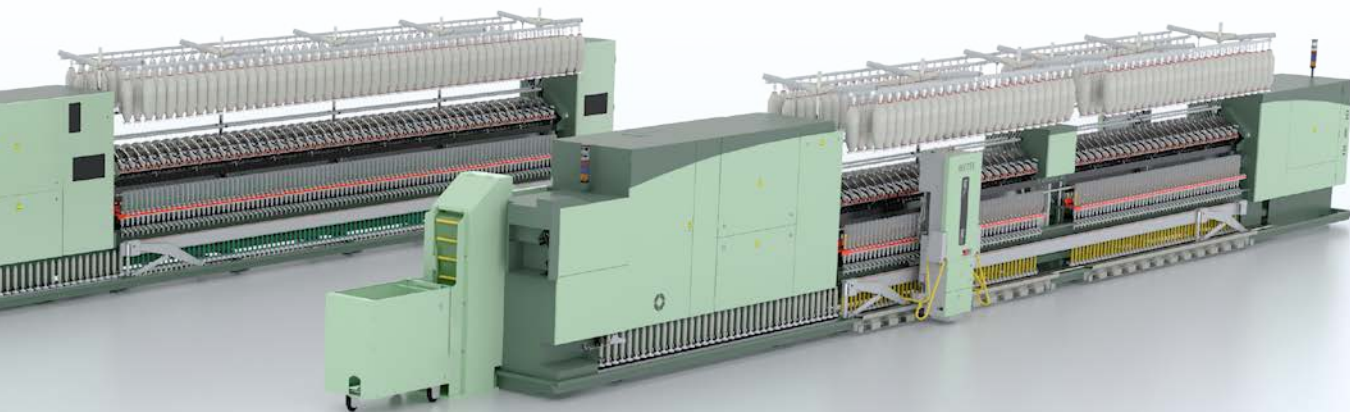
以高灵活性和高速生产优质纱线

## 适合各种纱线类型的自动化全能型设备

配备全电子牵伸系统驱动且多达1824锭的环锭细纱机G 38在灵活生产高质量纱线方面树立了新标杆。这款机型尤其深受需要快速适应不断变化的市场形势，进而要定期转换纱线种类的纱厂所青睐。可在操作面板上轻松调节纱支、纱线捻度和捻向等参数。G 38配备了集成单锭监控系统ISM premium。与ISM basic相比，ISM premium不仅能够控制断头，还能控制更多参数。得益于该系统，挡车工无需再进行巡视，从而节省人工成本。如果单锭监测系统ISM将断头位置的相关信息直接传输给全自动接头机械手ROBOspin，此过程会变得更加高效。该机型还可使用紧密纺装置并生产特种纱。

配备高速套件的新一代环锭细纱机G 38的性能显著提升。节能的LENA锭子、新型DUI 16纱管以及34毫米钢领可确保高达28000转/分钟的锭速。

通过将络筒机整合到立达的产品组合中，可实现环锭细纱机G 38和络筒机Autoconer X6之间工艺的实时优化。细纱机G 38的单锭监测系统ISM和络筒机Autoconer的质量监测系统SPID是进行信息交互的必要系统。两者均为成熟的技术，可通过ESSENTIALOptimize优化模块进行组合。



# 立达紧密纺装置

## 使用同一台机器生产环锭纱和紧密纱

在一台机器上，今天生产环锭纱，明天就能生产紧密纱。立达紧密纺装置COMPACTapron、COMPACTdrum和COMPACTeasy让这种想法变为可能。COMPACTeasy可轻松装配到环锭细纱机上，并可快速拆卸。紧密纺装置可配备在新款环锭细纱机上，并与机器一起交付。对已安装机器的升级改造也十分简便。



### COMPACTdrum

#### 毛羽降低至新水平

COMPACTdrum特别适用于对纱线毛羽指标要求非常高的应用，也适用于能源成本高，且必须达到高产能的市場。这款紧密纺装置可将每个锭子的功率降低一瓦。所有工艺部件都经久耐用，几乎无需维护。



### COMPACTapron

#### 利用全新3D技术，实现出色纱线强力

对于希望达到高纱线强力的客户而言，COMPACTapron是理想的选择。得益于创新的3D技术，与传统紧密纺系统相比，该系统可实现最高1厘牛/特克斯的纱线强力增幅，从而树立了新标准。这种三维集聚技术可利用气流从各个方向对纤维进行集聚。



### COMPACTeasy

#### 一款低投资成本的机械系统

COMPACTeasy则是一款适合各种标准用途的机械式紧密纺解决方案。尽管是增强型双重集聚，但无需增加能耗。它以投资成本低而引人注目。各项纱线参数远远优于常规环锭纱和其他机械集聚系统。对于希望以标准纤维为纺纱原料的客户而言，COMPACTeasy是理想的解决方案，尤其适合使用化纤及其混纺纤维加工紧密纱。

# 全自动接头机械手ROBOspin

## 利用自动化提高产量

全自动接头机械手ROBOspin是适用于立达环锭细纱机和紧密纺纱机的接头机械手。机器两侧各装有一只全自动机械手，可非常快速地修复机器运行或落纱过程中出现的断头。机械手从集成单锭监测系统ISM接收必要信息。生产棉纱时，一次性接头成功率超过80%。第二次尝试接头时，会使用辅助纱线。

这可带来额外10%的效率提升。借助辅助纱线接头有助于维持纱管成型，从而提高质量。利用ROBOspin自动执行纱线接头，可全天候保持高产能生产，降低人工成本，并简化纱厂的运营管理。



**Rieter Machine Works Ltd.**

Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
F +41 52 208 8320  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)

**Rieter India Private Ltd.**

Gat No. 768/2, Village Wing  
Shindewadi-Bhor Road  
Taluka Khandala, District Satara  
IN-Maharashtra 412 801  
T +91 2169 664 141  
F +91 2169 664 226

**立达（中国）纺织仪器有限公司**

中国江苏省常州市新北区  
河海西路390号  
邮编：213022  
电话：+86 519 8511 0675  
传真：+86 519 8511 0673

**RIETER**

**G 37**

The data and illustrations in this brochure and on the corresponding data carrier refer to the date of printing. Rieter reserves the right to make any necessary changes at any time and without special notice. Rieter systems and Rieter innovations are protected by patents.

3421-v1 zh 2306