

Open end iplikçilik
Open end iplik makinası R 70

RIETER

R 70

Tam otomatik open end iplik makinası R 70



Üretim ve ham madde kullanımını
için yeni referans değerler

R70

OLAĞANÜSTÜ AVANTAJLAR

Daha iyi ham madde kullanımı

Optimize edilmiş Bypass sayesinde daha fazla telef çıkarma

Rotor ve düzenin ayrı ayrı merkezlenmesi ile benzersiz eğirme elemanları SPEEDpass ve CHANNELpass

Daha yüksek verimlilik

Geliştirilmiş open end iplikçilik teknolojisi sayesinde %7'ye kadar daha yüksek verimlilik

Kolay kullanım ve bakım

Komponentlere kolay erişim için tasarlanmıştır. Akıllı bilgi ekranlarıyla operatör rehberliği

Enerji tüketimi her zaman göz önünde

ESSENTIAL – Rieter Digital Spinning Suite ara birimi

Daha fazla esneklik

Bir makinada birden fazla partiyi esnek bir şekilde üreterek makina duruş süresinden %10 tasarruf sağlar

Olağanüstü bobin kalitesi

Bobin yoğunluğu için esnek ayar
350 mm çapında ve 6 kg ağırlığındaki bobinler için üretimine uygundur
Mükemmel sönümleme, yüksek üretim hızı için hazır

Yüksek verimlilik

Çok sayıda eğirme kutusunda eş zamanlı iplik ekleme sayesinde daha yüksek verimlilik
Bir makina duruşundan sonra hızlı devreye alma
Hızlı parti değişimi



Sonraki işlemler için belirleyici avantajlar

Her ekleme işleminde etkin rotor temizliği ve iplik ucunun benzersiz hazırlığı sayesinde iplik benzeri eklemeler

Daha düşük enerji tüketimi

En yeni tahrik teknolojisi sayesinde daha düşük enerji tüketimi

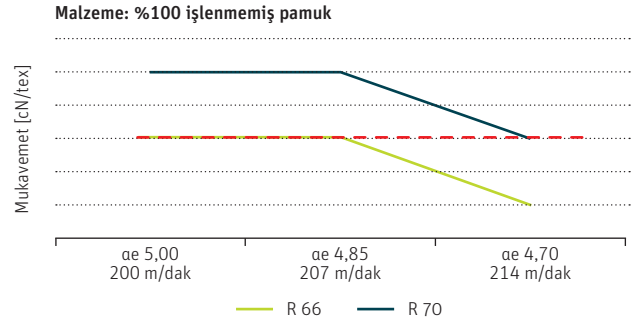
%7'ye varan oranda daha yüksek üretim

Lider teknolojiye dayalı yenilikler

Daha yüksek mukavemet, daha yüksek üretim demektir

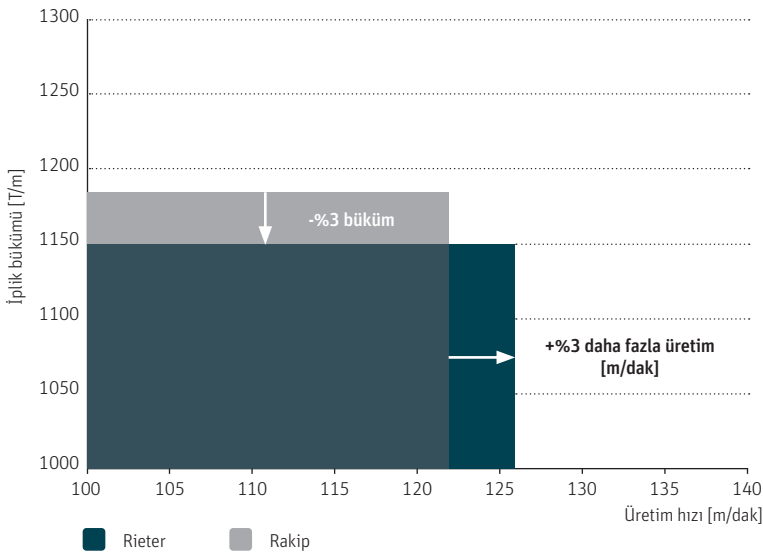
Tam otomatik open end iplik makinası R 70, en gelişmiş eğirme kutusunun avantajlarını her bir eğirme pozisyonunda bağımsız tahriklerin en iyi şekilde yerleştirilmesiyle birleştirir. Bu, daha yüksek verimlilik, ham madde tasarrufu ve daha düşük enerji talebi sağlar.

R 70 eğirme kutusu, verimlilik ve ham madde tasarrufu açısından olağanüstü avantajlar sunar. Diğer makinalara kıyasla daha iyi eğirme stabilitesi ve daha yüksek iplik mukavemeti sağlar. Daha yüksek iplik mukavemeti potansiyeli doğrudan daha yüksek verimliliğe dönüştürülebilir. Bazı pamuk uygulamalarında R 70, daha yüksek iplik mukavemeti ve aynı zamanda rakiplerin makinalarına kıyasla daha iyi eğirme stabilitesi sağlar. Daha yüksek mukavemet, iplik bükümünün



Daha az bükümle daha yüksek verimlilik ve aynı iplik mukavemeti

Ne 32, %100 Pamuk



azaltılmasını ve dolayısıyla üretimin artırılmasını sağlar. İplikhanelerde pamuk ham madesi ile gerçekleştirilen çok sayıda uygulama, aynı rotor hızında iplik bükümünün %3 oranında azaltılmasının mümkün olduğunu ve bunun da %3 daha fazla üretimle sonuçlandığını göstermiştir. Enerji tüketimi sürekli düşük tutulmuştur – ve yine de diğerlerine kıyasla daha yüksek bir iplik mukavemeti elde edilmiştir.

Alternatif olarak, diğer uygulamalar rotor hızının artırılmasına olanak vermektedir. Testler, R 70'in önceki modele kıyasla %7'ye kadar daha verimli olduğunu göstermiştir. Mükemmel eğirme stabilitesi, düşük iplik kopuşu oranı ve sonuç olarak yüksek makina verimliliği sağlar.

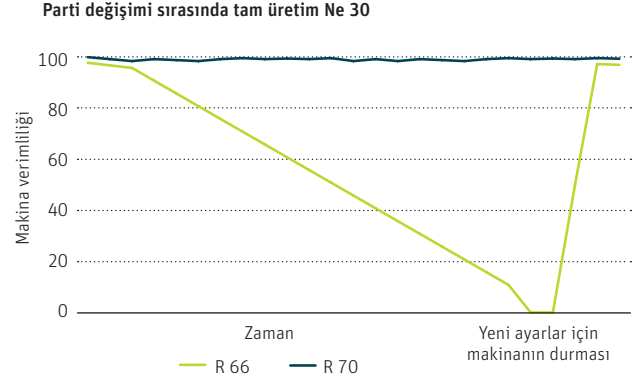
Her eğirme pozisyonunda otomasyonla daha yüksek verimlilik

Her bir eğirme pozisyonu son derece güvenilir ultra modern, elektronik olarak kontrol edilen bireysel tahrikler ve yenilikçi bir otomasyon sistemiyle donatılmıştır. Bu, 36 eğirme pozisyonunun aynı anda eğirme işlemine başlamasını ve verimin ciddi şekilde etkilenmeden daha fazla iplik kopuşunun ortadan kaldırılmasını sağlar. Dış etkiler yüksek bir oranda iplik kopuşunun ortaya çıkmasına neden olduğunda bile üretim yüksek kalır. Minimum üretim kaybı için tekrarlanan ekleme girişimleri, yüksek bir başarı oranıyla önlenir. Her eklemede benzersiz rotor kanalı temizliğine, sarıçılı liflerden etkilenmeden benzersiz iplik ucu hazırlığına ve tam olarak aynı şekilde tekrarlanan ekleme prosesi için daha da geliştirilen benzersiz AEROpiecing teknolojisine dayanmaktadır.

Ayrıca bu paralel çalışmalı otomasyon, R 70'in durduktan kısa bir süre sonra tekrar devreye alınmasını mümkün kılar. Sık kesintiler olduğunda bile üretim verimliliği yüksek kalır.

Daha hızlı parti değişimi sayesinde daha fazla üretim

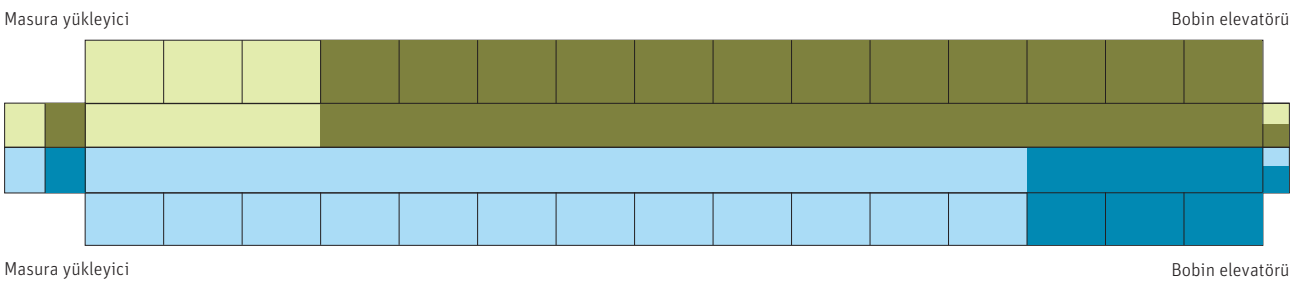
Akıllı makina konsepti sürekli parti değişimine olanak sağlar. İplik bir bobin üzerinde hedef uzunluğuna ulaştığında dolu bobin yeni renkte boş bir masura ile değiştirilir. Ardından eğirme pozisyonu derhal farklı ayarlarla yeni bir parti üretebilir. Bu prensip, parti değişimlerinden önce merkezi tahrikli makinalarda gerekli olan bekleme süresinden tasarruf sağlar. Bu, üretim kayıplarını en aza indirir. Değişimin sıklığına bağlı olarak bu, yıllık üretimin %2'den daha fazla artmasını sağlar.



Makina tarafı başına birden fazla parti ile yüksek esneklik

Her R 70, standart olarak VARIOlot 2 x 1 ile donatılmıştır. Her bir makina tarafında bağımsız bir masura yükleyici, bobin taşıma bandı ve bir bobin elevatöründen oluşur. Bu, makinanın her bir tarafında farklı bir partinin eğrilmesine olanak sağlar. İsteğe bağlı olarak makina, her bir tarafında aynı anda birden fazla parti de işleyebilir (ör. VARIOlot 2 x 2). R 70'in 2 x 6 masura yükleyicisi, her tarafta 300 eğirme pozisyonuyla üstün yüksek esneklik sağlar. VARIOlot, Sürekli Parti Değişimi fonksiyonu ile birlikte gerekli parti değişimi sayısını azaltır. Bu, üretim süresinde %10'a varan bir kazanç sağlayabilir.

VARIOlot 2 x 2: Makina tarafı başına en fazla 2 parti



Alan tasarrufu

Aynı sayıda eğirme pozisyonuna sahip olmasına rağmen R 70, önceki modele göre daha az yer kaplar. Bu, mevcut binalarda bile kullanılabilir alanda R 70 ile maksimum üretime ulaşılabileceği anlamına gelir.

Ham madde tasarrufu

Geliştirilmiş telef ayırıcı ile %2 tasarruf potansiyeli

Benzersiz teknolojik komponentler sayesinde lider kalite

R 70'teki kolay erişilebilir ve bakımı kolay eğirme kutusu, aşağıda belirtilen benzersiz ve kanıtlanmış teknolojik öğeler ile donatılmıştır:

- Kullanımı kolay TWISTunit
- Düze ve rotorun tam olarak hizalanması için kendi kendine merkezleme
- Daha iyi ısı dağılımı için Cool-Nozzle teknolojisi
- Elyaf akışını optimize etmek için SPEEDpass olan ve olmayan CHANNELinsert seçenekleri
- Elyaf tiplerine uyum için CHANNELpass



Geliştirilmiş telef çıkarma

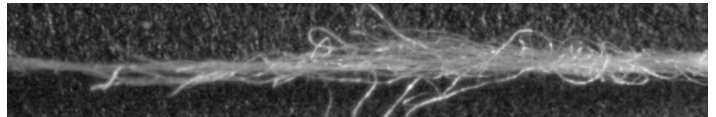
Telef çıkarma için iyi bilinen ve kanıtlanmış Bypass fonksiyonunun yenilenmiş tasarımı, çok daha fazla telefin çıkarılmasını sağlar. Sonuç daha az iplik kopuşudur. Daha verimli telef çıkarma, rotor kanalının daha az kirleneceği anlamına gelir. İplik kalitesi, rotor uzun süre çalıştığına bile sürekli olarak yüksek kalır.

Sonraki işlemler için belirleyici avantajlar

Temiz bir rotor kanalı, en iyi iplik kalitesini garanti eder ve ekleme başarı oranını artırır. Her ekleme işleminde rotor kanalının hedeflenen pnömomatik temizliğinin kanıtlanmış teknolojisi R 70'e entegre edilmiştir. İplikler sonraki işlemlerde optimum çalışma davranışı sergiler.

Ekleme yaparken daha yüksek güvenilirlik

R 70, yenilikçi ekleme teknolojisiyle yeni kıstaslar belirler. İplik ucu ancak elle elde edilebilecek kadar homojen ve özenli bir şekilde işlenir. Bu nedenle, ekleme daha kuvvetlidir ve daha iyi görünür. Rotor temizliği ile birlikte bu yeni teknoloji, yüksek ekleme başarı oranı sağlar.



%5'e varan enerji tasarrufu

En son teknoloji ve verimli çözümler

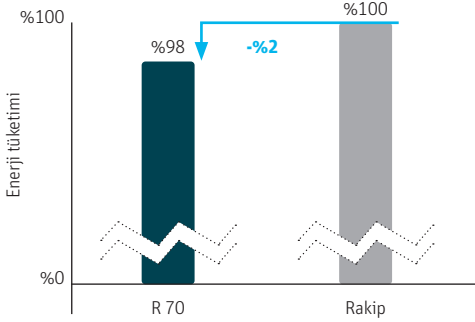
Düşük enerji tüketimi

R 70'in modern bağımsız tahrikleri, son teknolojileri uygular, yüksek verimlilik sağlar ve az enerji tüketir. Ek tahrik elemanlarından, örneğin kayışlar ve kayış kasnaklarından kaynaklanan sürtünme kayıpları, artık bir sorun olmaktan çıkmıştır. Bir eğirme pozisyonu kullanılmıyorsa tekli tahrikler durdurulur ve hiç enerji tüketilmez. Ayrıca R 70'in benzersiz otomatik filtre temizliği ve optimum hava akımı makinanın enerji tüketimini %5'e varan oranda azaltır.

R 70'in özellikle düşük enerji tüketimi düşük elektrik kaybı ile sonuçlanır, bu da daha az ısı üretildiği anlamına gelir. Böylece, pahalı olan enerjiden tasarruf edilmesinin yanı sıra eğirme pozisyonları daha az ısınır ve iplikhaneyi klimatize etmek için daha az çaba gerekir.

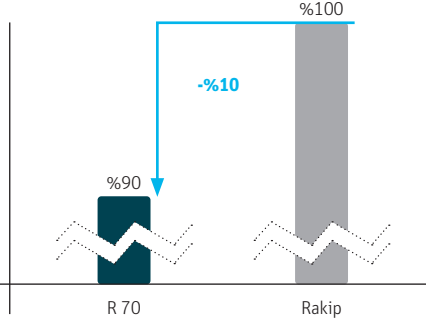
Rotor tahriki

Çok yüksek rotor hızlarında düşük enerji tüketimi için elektromanyetik rotor motoru



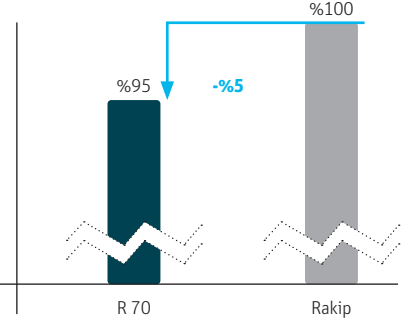
Emiş

Enerji tasarruflu otomatik filtre temizliği ve elektronik kontrollü emiş



Bağımsız tahrikler

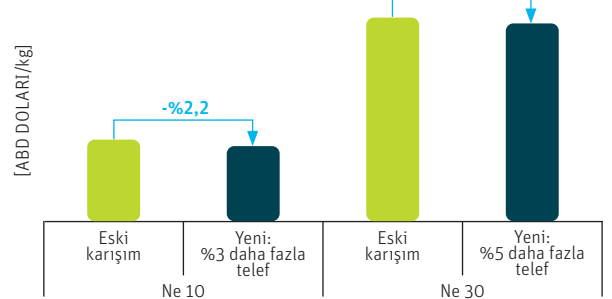
Düşük enerji tüketimi için en modern bağımsız tahrik teknolojisi



Optimize edilmiş ham madde maliyetleri

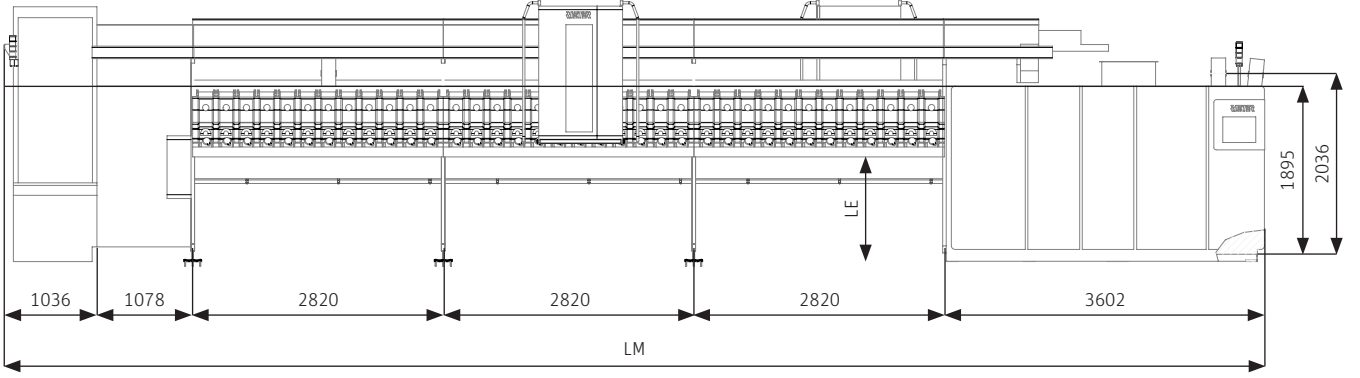
R 70, potansiyel olarak daha yüksek iplik mukavemeti ve daha iyi telef çıkarma ile en son eğirme teknolojisinin avantajlarını, her eklemede rotor kanalının temizlenmesi de dahil olmak üzere yüksek kopuş oranlarının üstesinden gelmek için en son otomasyon teknolojisi ile bir araya getirir. Bu, ham maddenin daha iyi kullanımını sağlar ve R 70 ile maliyetleri optimize etmek için daha önce mümkün olmayan yeni olanaklar sunar.

Ham madde maliyetleri



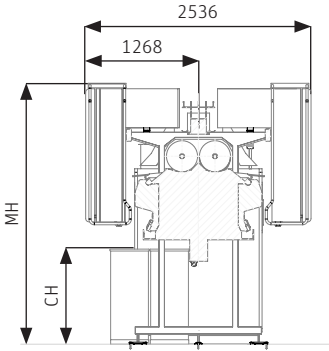
Makina verileri

R 70 open end iplik makinası



Uzunluk boyutları ve ağırlıklar

Makina teknik özellikleri	Eğirme üniteleri	Seksiyonlar	LM Makina uzunluğu [mm]	Net ağırlık [kg]	Yorumlar
Ana makina, 2 seksiyon, 2 robot	48	2	LM = 5640	7170	-
Ek seksiyon	24	1	LS = 2820	1135	Toplam uzunluk maks. 32 seksiyon
Ek 2 robot	-	-	-	600	-



Yükseklik boyutları

CH Kova yüksekliği [mm]	LE Alt kenar seksiyonu [mm]	MH Makina yüksekliği [mm]	RS Montaj için servis yüksekliği [mm]
1070	1175	2950	3500
1200	1305	3080	3600

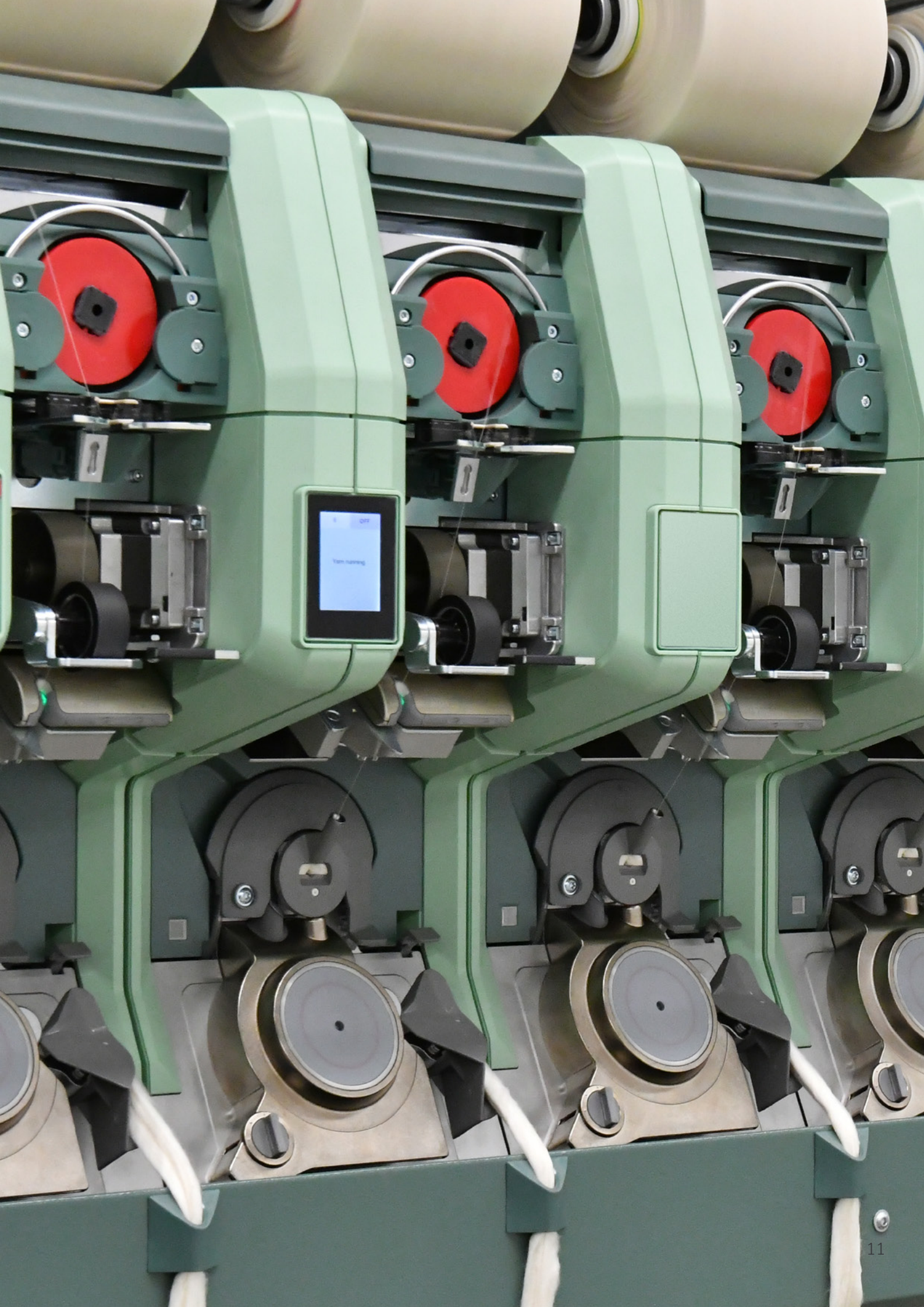
Teknolojik veriler	
Materyal	60 mm uzunluğa kadar doğal, suni ve sentetik elyaf
Şerit numarası	Nm 0,14 – 0,27; Ne 0,08 – 0,16; 7,4 – 3,7 ktex
Çekim	25 – 400 kat
İplik numarası	Nm 5 – 100; Ne 3 – 60; 200 – 10 tex
İplik bükümü	196 – 1500 T/m; 5 – 38 TPI

Makina verileri	
Tasarım	Seksiyonel yapıtlı, iki bobin taşıma bandı ve bir makina ucunda bobin çıkartma fonksiyonuna sahip çift taraflı open end iplik makinası. Ekleme ve rotor temizliği için bağımsız tahrikler ve bağımsız otomasyon ile eğirme pozisyonları. Takım değiştirme ve ek mekanik rotor temizliği için robotlu makina
Eğirme kutusu R 70	Benzersiz ayarlanabilir Bypass fonksiyonu da dahil sağlam tasarımı gelişmiş teknoloji Teknik olarak 200000 devir/dakikaya kadar uygun bağımsız motor tahrikli rotorlar, manyetik ekstenel ve radyal rulmanlar Sınırsız sayıda değiştirilebilir elektronik ayarlar ile 6000 – 11000 devir/dakika arasında bağımsız motor tahrikli açıcı silindirlere Tek motor tahrikli ve dijital olarak kontrol edilen şerit beslemesi
Benzersiz teknoloji parçaları	R 70 eğirme kutusu, benzersiz ek elemanlar ile esnek optimizasyon imkanı sunar: • Bypass: ayarlar, telef çıkarmayı etkiler • CHANNELpass: optimize edilmiş elyaf yönlendirme için değiştirilebilir eleman* • SPEEDpass: elyaf kanalında ek hava akımı için değiştirilebilir eleman
AEROpiecing plus	Tanımlanmış bir sabit rotor hızında tam olarak aynı şekilde tekrarlanan ekleme için AEROpiecing teknolojisi Her ekleme döngüsünde basınçlı hava ile hedeflenmiş rotor kanalı temizliği sürtünme yoluyla yenilikçi iplik ucu hazırlama ve açma Bağımsız motor tahrikli ünitelerle gerçekleştirilen ekleme prosesi
Üretim hızı	herhangi bir makina uzunluğunda silindirik bobinlerle maks. 350 m/dak
Sarım sistemi	Bobin ve iplik kılavuzu için bağımsız motorlu tahriklerin kullanıldığı dijital olarak kontrol edilen sarım prosesi ve bobin yapısı. Yüksek ve düşük yoğunlukta bobin üretimine hazır. Sunı elyaf için etkili sönümlenme sistemi de dahil eşit temas basıncı için tasarlanmış bobin kızakları. Tanımlanmış iplik uzunluğuna sahip bobinler için elektronik uzunluk ölçümü
Emiş sistemi	Makina uç kısmında ayarlanabilir otomatik filtre temizliğine sahip etkili ve enerji tasarruflu emme sistemi. Ayrı toplama seçenekleri • eğirme kutusundan ve telef bandından telef toplama • otomasyondan sert telef toplama Merkezi telef toplamaya bağlanabilir Sabit ve elektronik olarak kontrol edilen eğirme vakumu için elektronik eğirme vakumu ayarı İsteğe bağlı olarak yukarı veya aşağı yönlendirilen egzoz havası
Operatör kılavuzu	Grafik olarak yönlendirilmiş operatör kılavuzu için renkli dokunmatik ekrana sahip ana makina paneli Tahrik ünitesinde, makinanın baş ve uç kısmında programlanabilir alarm göstergesine sahip 4 renkli sinyal lambaları Her seksiyonda sinyal lambası, arıza ve eksik şerit için farklı sinyal Eğirme pozisyonlarında akıllı renkli dokunmatik ekranlar ile sağlanan göstergeler ve bilgi

* Seçenek

Makina verileri	
İğler arası mesafe	230 mm
Eğirme ünitesi sayısı	Her seksiyonda 24; maksimum 32 seksiyon veya 768 eğirme ünitesi
Robotlar*	Takım değiştirme için her makinada 2, 4, 6, 8 robot EK kombine mekanik ve pnömomatik rotor temizlik birimi ile birlikte
Yuvarlak kovalar	Makinanın altında iki sıra halinde 450 mm'ye veya 18 inç'e varan çap Üç sıra halinde 500 mm'ye veya 20 inç'e varan çap
Dikdörtgen kovalar	220 x 920 mm
Kova yüksekliği	1070 mm (42 inç) ve 1200 mm (48 inç)
Masura yükleyici	Tüm masura şekilleri için tahrik ünitesine dahil; her makina tarafı için ayrı masura yükleyici; bağımsız olarak etkinleştirilen 6 sıraya ayrılmıştır; depolama kapasitesi 600 masura = 2 x 6 x 50 masura
Bobin boyutları	350 mm'ye kadar çapta veya 6 kg'a kadar ağırlıkta silindirik bobinler
Bobin çıkartma sistemi	Taşıma bantları ile makinanın uç kısmına bobin taşıma Elle bobin çıkarma için PACKAGELift*; ergonomik çalışma yüksekliği için kendinden uyarlanırlar Otomatik taşıma ve paletleme sistemleri için ara birim*
Parafinleme tertibatı*	Her eğirme ünitesinde bağımsız tahrik ve 75 mm çapında büyük parafin makarası ile
Telef bandı emişi	Çok fazla telef içeren uzun makinalar için etkili telef çıkarma
XS – eXpert Sistemi	eXpert Sistemi ile otomasyon için kolay ve hızlı parametre ayarı Ayar değerleri önerisi ile ekleme parametreleri için eXpert Ekleme Sistemi dahil
iDS – intelligent Drive System (Akıllı Tahrik Sistemi)	Akıllı Tahrik Sistemi (iDS) ile daha yüksek makine verimliliği, çünkü robot boşta hareket etmeleri önlenir
İplik kalitesi izleme*	Kalın ve ince yerlerin temizlenmesi için Rieter Q iplik temizleyiciler (opto-dijital iplik temizleyici) Rieter Q iplik temizleyiciye dahil optik yabancı elyaf algılama*
Enerji izleme*	Elektrik enerjisi tüketimi için ölçüm cihazıyla donatılmış makina. makina ekranında iplik/kg başına tüketim göstergesi
VARIOLot	Tek bir makinada farklı ayarlarla eğirme Bir ilave Sürekli Parti Değişimi dahil iki bağımsız makina tarafı için VARIOLot 2 x 1 VARIOLot 2 x 2* her bir makina tarafı, iki üretim grubuna atanabilir Üretim gruplarını masura yükleyicinin esnekliğini tam olarak kullanarak atamak için VARIOLot full*
TESTspindles*	Elle bobin takımı değiştirme özelliği ile numune ve test bobinleri üretmek için eğirme pozisyonlarının atanması
VARIOSpin*	Fantezi iplik üretim ekipmanları VARIOLot ile birlikte tek üretim grupları çalışması özgürce seçilebilir
ESSENTIAL*	Hepsi bir arada iplikhane yönetim sistemi ESSENTIAL ara birim bağlantısına uygun şekilde donatılmıştır

* Seçenek



Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

www.rieter.com

Rieter India Private Ltd.

Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141
F +91 2169 664 226

**Rieter (China) Textile
Instruments Co., Ltd.**

390 West Hehai Road
Changzhou 213022, Jiangsu
P.R. China
T +86 519 8511 0675
F +86 519 8511 0673

Bu broşürdeki ve ilgili veri taşıyıcısındaki bilgiler ve çizimler basım tarihinden itibaren geçerlidir. Rieter, önceden duyuru yapmaksızın istediği zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Rieter sistemleri ve Rieter yenilikleri patentlerle korunmaktadır.

3313-v3 tr 2305