

## 自动落纱小车ROBOdoff: 以卓越的生产效率生产高质量转杯纱



广饶县顺源纺织有限公司位于山东省广饶县，公司自2002年成立以来，致力于转杯纺棉纱生产。凭借20多年的经验，该公司已经明确了自己的市场定位：生产高质量的低支转杯纺棉纱，以供应机织牛仔布市场。

凭借其在处理废棉方面的丰富经验和对纺纱设备的深刻理解，顺源对高质量机器进行了投资，例如立达转杯纺纱机R 36和R 37以及自调匀整并条机RSB-D 26，以取代原先的国产旧机器。通过在转杯纺纱机R 36和R 37上集成自动落纱小车ROBOdoff，顺源纺织能够将挡车工的工作量降至最低，同时保持高生产力，甚至提高纱线质量。顺源纺织的纱线供不应求，这充分说明其纱线品质获得了市场认可。

### 面临的挑战

顺源纺织的每台半自动转杯纺纱机每天生产5-6吨纱线。然而，高产量增加了落纱和更换卷装所需的劳动量，这是转杯纱生产中最繁重的工作。从长远来看，寻找可靠稳定的挡车工是顺源纺织面临的挑战。

与此同时，机织厂也在面临他们特有的挑战。整经过程中纱线断头会显著增加工作量并降低整经效率。织造工艺要求纱线具有良好的匀整度和高强力，这对顺源纺织的纱线生产提出了更高的质量要求。

### 解决方案

为了应对招工用工的挑战，在两个方面改善用工问题：首先，提高机器效率；其次，提高自动化水平。

立达半自动转杯纺纱机R 36和R 37具备优化的纺纱箱，可灵活适应不断变化的客户需求和更广泛的原材料。卓越的纺纱稳定性确保了高生产速度下的大规模稳定生产，最终提高了纱线质量。这对下游流程至关重要，并增强了立达客户的竞争力。

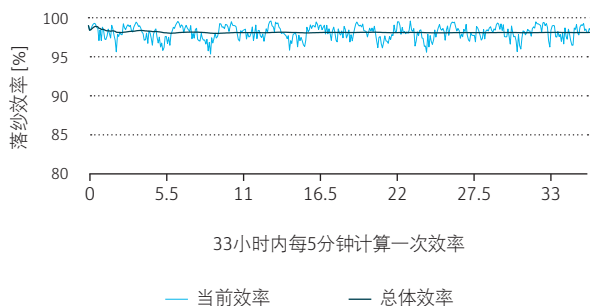
为了解决转杯纺生产中繁重的人工落纱问题，立达向客户推荐了自动落纱小车ROBOdoff。这种创新的解决方案不仅实现了落纱自动化，使挡车工处理纱线断头的效率更高，而且还拥有卓越的落纱成功率和精确的纱线留头。因此，显著提高了纺纱厂和下游工序的生产效率。

## 客户获益

顺源纺织采用立达转杯纺纱机R 36和R 37, 生产出条干值好、毛羽少、强力高的纱线。这为以下整经工艺带来了显著的优势, 具有更少的破损和更高的效率。纱线的高均匀度和减少的纱疵使织物具有清晰、吸引人的外观, 备受顺源纺织下游客户的欢迎。

### 配备自动落纱小车ROB0doff的半自动转杯纺纱机的落纱效率

Ne 6转杯纱, 75 000转/分钟, 172.6 米/分钟, 120个断头/运转小时, 纱卷重量 3.2 千克  
机器长度: 600个纺纱单元 (每侧300个), 定长落纱模式下, 每台机器配1个挡车工



凭借自动落纱小车ROB0doff, 顺源的挡车工团队现在每班只有五名员工。在不中断纺纱的情况下更换卷装, 并替代人工落纱。顺源总体产量有所增加, 因为挡车工专注于接头、清洁或其他巡回检查, 而不是手动落纱。



## 客户感言

“立达半自动转杯纺纱机R 37以其卓越的质量、坚实的稳定性和卓越的耐用性而闻名。凭借其排杂能力, 该机器始终如一地提供优质、稳定的纱线, 深受下游客户的高度赞赏。得益于ROB0doff的卓越效率, 我们不仅可以降低劳动强度, 还降低了我们的整体纱线生产成本。”

王加修  
广饶县顺源纺织有限公司总经理

广饶县顺源纺织有限公司  
中国山东省东营市广饶县  
大码头镇小码头后村358号  
邮编 257337  
电话: +86 13561038148

Rieter Machine Works Ltd.  
Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
F +41 52 208 8320  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3672-v1 zh 2312

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)