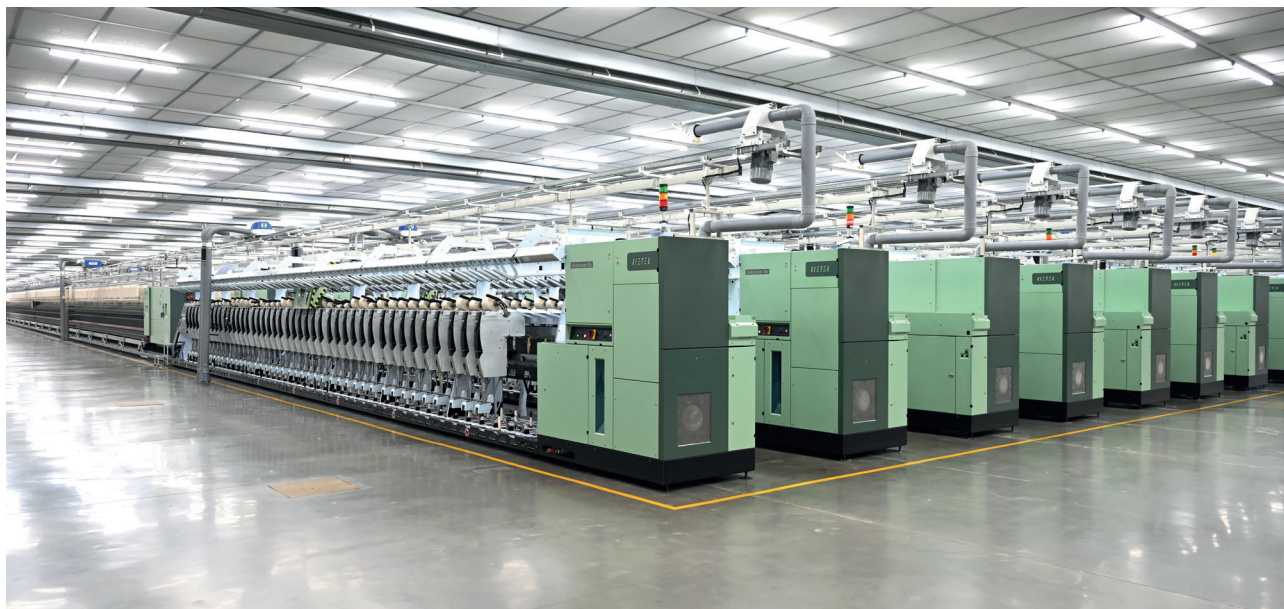


## 高度自动化实现高质量紧密纺纱



Sri Bhagirath Textiles公司是印度首屈一指的纱线制造公司，产品种类繁多，包括采用环锭纺和紧密纺技术生产的100%化纤纱线、棉纱和混纺纱。公司拥有一家全自动轧棉厂，并致力于在技术发展、技术基础设施和员工技能等关键领域进行投资。借助与立达络筒机Autoconer X6直联的最新型立达紧密纺纱机K 47, Sri Bhagirath公司不仅满足了客户对高品质紧密纱不断增长的需求，还从高度自动化中获益。

### 面临的挑战

印度纱厂面临的一个挑战是越来越难招聘到合格的员工。此外，纺织价值链在原料成本、纱线价格和满足苛刻质量标准方面竞争非常激烈。由于优质纤维的供应不稳定，持续纺出高品质的纱线并使机器以令人满意的效率运转成为了一项巨大挑战。

### 解决方案

紧密纱具有高强度、结构均匀，毛羽少和密度高的特点。从而使后道工序能顺利进行。由于紧密纺工艺可保证纱线的高品质，在对纱厂进行现代化改造时，Sri Bhagirath公司决定继续采用紧密纺工艺。现在，他们已开始使用17台全新的立达紧密纺纱机K 47进行生产，这些机器与立达络筒机Autoconer X6直接相联。这项投资使Sri Bhagirath纱厂实现了期望的质量，提高了自动化水平，并且减少了对人工操作的依赖。由于在紧密纺过程中，纤维在纱线中的整合性更好，因此原料利用率比传统环锭纺高。



K 47与Autoconer X6直联—挡车工可专注于监控功能。

## 客户获益

Sri Bhagirath公司选择了高度自动化的一站式纱厂安装，将立达K 47紧密纺纱机与立达络筒机Autoconer X6直联。

K 47配备了独特的吸风鼓集聚系统、节能工艺部件和单吸风管系统，与市场上的其他解决方案相比，能以更低的集聚能耗生产出高质量的紧密纱。气流导向控制元件Detect和集成式单锭监测系统ISM basic等监控系统可监测每个锭位的运行情况。这样可确保卓越的纱线质量和机器效率，并减少挡车工的工作量。由于采用了半电子牵伸系统，极大地减少了挡车工在参数设置和机器调试方面的投入和时间。

最新一代络筒机Autoconer X6在实现智能、可靠的自动化方面迈出了重要一步。现在，Sri Bhagirath公司对挡车工的可用性和可靠性的依赖程度更低，并能以非常高效和节能的方式生产出高品质紧密纱。原料流的自优化功能（智能管纱共享）、独特的光电式验管器的高循环率以及智能辅助找头装置Smartjet支持的高效上



## 客户感言

“高度自动化的集成监控系统可保证紧密纱既不依赖于挡车工，又具有卓越的质量。我们对立达的纺纱和络筒技术充满信心。快速的机器安装、出色的技术支持以及定制服务，这些一站式服务给我们带来了性能优势。”

**Naveen Rander**

Sri Bhagirath Textiles公司总监

纱头找头，这些都是机器实现近乎自主运行的重要优势。此外，集成在线质量监控系统SPID可在络纱装置检测到故障管纱后，将挡车工引至不合格的锭位，以便进行纠正。挡车工可专注于监控功能。

借助新型开放式捻接块技术，Sri Bhagirath公司仅用一个捻接块(OZ1)就能覆盖整个纱支范围，几乎没有任何捻接参数变化，其紧密纱的捻接质量极佳。捻接质量稳定，平均捻接强度超过95%，满足了高质量要求。

## Sri Bhagirath Textiles Limited

Mohali, Kalmeshwar

Nagpur 441502

Maharashtra, India

[www.sbtindia.com](http://www.sbtindia.com)

## Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
F +41 52 208 8320  
[machines@rieter.com](mailto:machines@rieter.com)  
[aftersales@rieter.com](mailto:aftersales@rieter.com)

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3657-v1 zh 2311

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)